

## DAFTAR ISI

Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel.....	x
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Lampiran.....	64

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan.....	3
1.4 Manfaat.....	3
1.5 Ruang Lingkup Penelitian.....	4

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	5
2.2 Penyebab Kecelakaan Akibat Kerja.....	6
2.3 Bahaya.....	6
2.3.1 Bahaya Kesehatan.....	7
2.3.2 Bahaya Keselamatan.....	7
2.4 Risiko.....	7
2.4.1 Jenis-jenis risiko.....	8
2.4.2 Bahaya Keselamatan.....	8
2.5 Manajemen Risiko.....	10
2.5.1 Proses Manajemen Risiko.....	1
2.5.2 Perangkat Manajemen Risiko.....	12
2.6 HIRARC ( <i>Hazard Identification Risk Assessment Risk Control</i> ).....	13
2.6.1 Identifikasi Bahaya.....	13
2.6.2 Penilaian Risiko.....	14
2.6.3 Pengendalian Risiko.....	16

### **BAB III METODE PENELITIAN**

3.1 Lokasi Penelitian.....	21
3.2 Metode Penelitian.....	21
3.2.1 Alat Penelitian.....	21
3.2.2 Diagram Alir Penelitian.....	22
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	24
3.4 Metode Analisis Data.....	24
3.4.1 Identifikasi Bahaya.....	24
3.4.2 Penilaian Risiko.....	25
3.4.3 Pengendalian Risiko.....	25

### **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1 Gambaran Singkat <i>Home Industry C-Maxi Alloycasting</i> .....	26
4.2 Proses Produksi <i>Home Industry C-Maxi Alloycasting</i> .....	26
4.3 Gambaran Manajemen K3 di <i>Home Industry C-Maxi Alloycasting</i> .....	32
4.4 Hasil Identifikasi dan Penilaian Risiko di <i>Home Industry C-Maxi Alloycasting</i> .....	35
4.5 Pembahasan.....	48

### **BAB V KESIMPULAN**

5.1 Kesimpulan.....	59
5.2 Saran.....	60

### **DAFTAR PUSTAKA**

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Perbandingan Penilaian Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja...	9
Tabel 2.2 Skala <i>Probability</i> Pada Standar AN/NZS 4360.....	14
Tabel 2.3 Skala <i>Severity</i> pada Standar AN/NZS 4360.....	14
Tabel 2.4 Skala <i>Risk Matrix</i> pada Standar AN/NZS 4360.....	15
Tabel 4.1 Data Ketersediaan Alat Pelindung Diri (APD).....	29
Tabel 4.2 Lokasi Identifikasi Bahaya di <i>Home Industry C-Maxi Alloycasting</i> ..	30
Tabel 4.3 <i>Risk Reduction</i> Tingkat Risiko .....	37

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Manajemen Akar Kecelakaan Kerja.....	10
Gambar 2.2 Proses dalam Manajemen Risiko AS/NZS 4360.....	11
Gambar 3.1 Lokasi Penelitian.....	17
Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian.....	19
Gambar 4.1 Skema Proses Produksi.....	23
Gambar 4.2 Proses Pengecoran di <i>Home Industry C-Maxi Alloycasting</i> .....	23
Gambar 4.3 Peleburan Logam.....	24
Gambar 4.4 Penuangan Logam Cair.....	24
Gambar 4.5 Pemberian Cairan Pendingin.....	25
Gambar 4.6 Mengangkat Hasil Coran.....	25
Gambar 4.7 Membubut Benda Hasil Coran.....	25
Gambar 4.8 Mengikir Benda Jadi.....	26
Gambar 4.9 Barang Cacat.....	26
Gambar 4.10 Gudang Penyimpanan Barang.....	27
Gambar 4.11 Barang Siap Didistribusikan.....	27
Gambar 4.12 Presentase Jumlah Pekerjaan teridentifikasi.....	28
Gambar 4.13 Jumlah Risiko Awal.....	31
Gambar 4.14 Presentase Tingkat Risiko Awal.....	32
Gambar 4.15 Jumlah Risiko Akhir setiap Divisi.....	33
Gambar 4.16 Presentase Tingkat Risiko Akhir.....	34
Gambar 4.17 Perbandingan Risiko Awal dan Risiko Akhir.....	35
Gambar 4.18 Tangki pendistribusian Oli ke Blower.....	36
Gambar 4.19 Kondisi Divisi Pengecoran.....	39
Gambar 4.20 Kondisi Instalasi Listrik.....	32

Gambar 4.21 Pengoperasian Tabung LPG.....	45
Gambar 4.22 Pengangkatan Manual dan Troli.....	47

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Matriks penilaian risiko AS/NZS 2004

Lampiran 2 : Rekapitulasi hasil wawancara

Lampiran 3 : Dokumentasi Penelitian

Lampiran 4 : Hasil HIRARC di *Home Industry C-Maxi Alloycasting*

Lampiran 5 : Naskah Publikasi