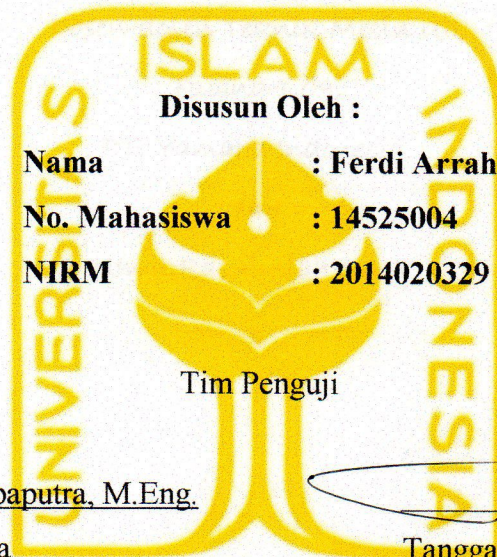


# LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

## Meningkatkan Efisiensi Kerja Pada Kelompok Proses Produksi Music Desk AS Dengan Cara Membuat Mesin Welding Insert Nut Otomatis Studi Kasus di PT. YAMAHA INDONESIA

### TUGAS AKHIR



Tim Penguji

Dr. Ir. Paryana Puspaputra, M.Eng.

Ketua

Tanggal : 10/8/2018

Santo Ajie Dhewanto, ST., MM.

Anggota I

Tanggal : 10/8/2018

Arif Budi Wicaksono, ST., M.Eng

Anggota II

Tanggal : 10/8/2018

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Risdiono, S.T., M.Eng.