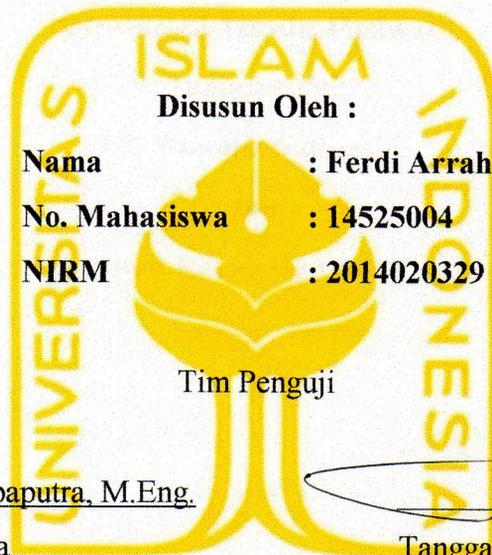


LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

Meningkatkan Efisiensi Kerja Pada Kelompok Proses Produksi Music Desk AS Dengan Cara Membuat Mesin Welding Insert Nut Otomatis Studi Kasus di PT. YAMAHA INDONESIA

TUGAS AKHIR



Tim Penguji

Dr. Ir. Paryana Puspaputra, M.Eng.

Ketua

Tanggal : 10/8/2018

Santo Ajie Dhewanto, ST., MM.

Anggota I

Tanggal : 10/8/2018

Arif Budi Wicaksono, ST., M.Eng

Anggota II

Tanggal : 10/8/2018

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Risdiono, S.T., M.Eng.