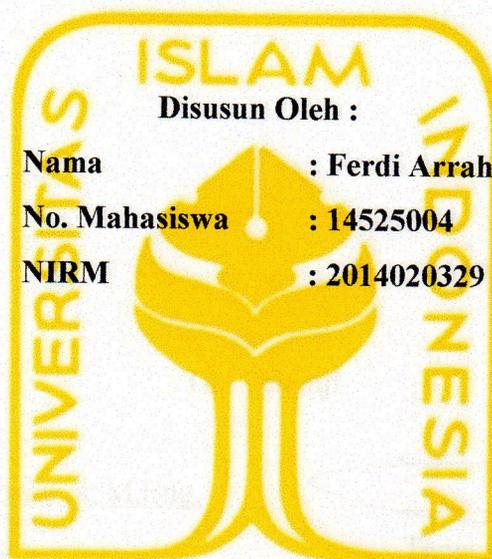


## LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

**Meningkatkan Efisiensi Kerja Pada Kelompok Proses Produksi  
Music Desk AS Dengan Cara Membuat Mesin Welding Insert Nut  
Otomatis Studi Kasus di PT. YAMAHA INDONESIA**

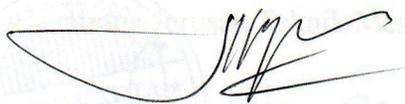
### TUGAS AKHIR



**Nama : Ferdi Arrahman**  
**No. Mahasiswa : 14525004**  
**NIRM : 2014020329**

Yogyakarta, 18 Juli 2018

Dosen Pembimbing



Dr. Ir. Paryana Puspaputra, M.Eng.