
BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari penelitian solidifikasi limbah katalis RCC 15 PT. PERTAMINA UP VI BALONGAN untuk *panel board* yang bermutu serta aman bagi kesehatan dan lingkungan dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Berdasarkan analisa konsentrasi lindi logam berat menunjukkan bahwa semakin banyak proporsi limbah yang ditambahkan cenderung meningkatkan konsentrasi lindinya, akan tetapi keseluruhan konsentrasi lindi masih di bawah baku mutu TCLP berdasarkan PP. 85/1999.
2. Limbah katalis dapat dimanfaatkan sebagai campuran dalam pembuatan *panel board* dengan nilai produksi yang relatif murah dibandingkan dengan nilai produksi dipasaran.
3. Penambahan proporsi limbah katalis yang paling baik dari hasil pengujian tentang tingkat perlindian, kuat lentur, dan uji daya serap air *panel board* yakni pada penambahan proporsi limbah katalis sebanyak 10 %, dengan konsentrasi perlindian logam Cr 0,305 mg/l, Cu 0,077 mg/l, Pb 0,569 mg/l, Zn 0,042 mg/l dan Ni 0,116 mg/l. Untuk nilai kuat lentur yang paling besar yakni 53,63 Kg/cm² dan nilai daya serap air yang paling kecil yaitu 28,76 % dibandingkan dengan penambahan proporsi limbah katalis lainnya.

5.2. Saran

1. Proporsi penambahan serat bambu antara 10%, 15% dan 20% perlu diteliti lebih lanjut untuk mendapatkan nilai yang optimal.
2. Apabila melakukan penelitian serupa harus memperhatikan proses pembuatan, diantaranya pada tahap pencetakan dan pengepressan hendaknya tidak dilakukan secara manual sehingga memperoleh hasil yang optimal.
3. Perlu diteliti lebih lanjut penggunaan bahan alami lainnya, seperti serat kayu, ampas tebu, serabut kelapa dan tangkai padi.
4. Perlu diteliti penggunaan jenis limbah lainnya sebagai campuran dalam pembuatan *panel board*.

