

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Dari eksperimen yang telah dilakukan terhadap produk gerabah dengan mempertimbangkan 7 faktor kendali dan 1 faktor *noise* berdasarkan 3 variabel respon, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Didapatkan setting kombinasi level faktor optimal pembuatan produk gerabah sehingga dapat meningkatkan nilai *Bending Strength*, *Impact Strength* dan *Water Absorption* dengan metode *Taguchi* yaitu sebagai berikut:

A1 : lama waktu pengeringan selama 5 hari

B2 : 6 wadah tanah plastis

C2 : 6 wadah tanah kurang plastis

D1 : 0,7 wadah pasir halus

E1 : tidak memakai campuran abu jerami

F2 : *holding time* selama 30 menit

G2 : suhu *sintering* 900 ° C

2. Berdasarkan setting kombinasi level faktor optimal, didapatkan besarnya nilai optimal *Bending Strength*, *Impact Strength* dan *Water Absorption* dari produk gerabah adalah sebagai berikut:

Bending Strength : 10,21 MPa

Impact Strength : 0,0798 J/mm²

Water Absorption : 11,75 %

6.2 Saran

Saran yang dapat diberikan dari hasil penelitian ini antara lain sebagai berikut :

1. Berdasarkan pada hasil eksperimen yang telah dilakukan, agar UKM Sanggar Lebah Priesta Keramik dan UKM Elvi Keramik dapat meningkatkan kualitas produknya berdasarkan kekuatan produk dan ketahanan produk gerabah terhadap jamur, maka sebaiknya lebih memperhatikan terhadap lama waktu pengeringan, lama waktu *holding time* dan suhu *sintering*.
2. Saran yang diberikan untuk dapat menjadi penelitian selanjutnya adalah meneliti lebih jauh tentang variabel kandungan mineral dan ukuran butiran material dalam memberikan pengaruh terhadap kualitas produk gerabah.