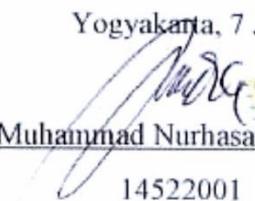


PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 7 Juni 2018


Muhammad Nurhasan

14522001



LEMBAR PENELITIAN

SURAT KETERANGAN

Kami selaku Owner UKM Sanggar Lebah Priesta Keramik dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa tersebut di bawah ini:

Nama : MUHAMMAD NURHASAN ASSIDIQ

NIM : 14 522 001

Prodi : TEKNIK INDUSTRI

Fakultas : TEKNOLOGI INDUSTRI UII YOGYAKARTA

Telah menyelesaikan penelitian tugas akhir dengan judul **“SETTING KOMBINASI LEVEL FAKTOR OPTIMAL PEMBUATAN PRODUK GERABAH MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI MULTI RESPON”** di UKM Sanggar Lebah Priesta Keramik periode 23 Februari – 23 Maret 2018.

Selama melakukan penelitian tugas akhir yang bersangkutan disiplin, berkelakuan baik dan mempunyai semangat tinggi dalam belajar.

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk digunakan sebagaimana mestinya.

 27 April 2018

Suharno Harno Prawoko, A.Md.Pd.

Owner Sanggar Lebah Priesta Keramik



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

SURAT KETERANGAN PENGUJIAN
 No. 005 / SK / BT.DTM / 2018

Dengan ini kami menerangkan bahwa mahasiswa dengan identitas :

Nama : MUHAMMAD NURHASAN ASSIDIQ,
 No. Induk Mahasiswa : 14522001
 Program Studi/Jurusan : Teknik Industri.
 Fakultas : Teknologi Industri.
 Instansi Pendidikan : Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.

Telah melakukan pengujian **Bending menggunakan alat Universal Testing Machine** pada tanggal 13 April 2018 di Laboratorium Bahan Teknik, Teknik Mesin SV UGM untuk kepentingan Tugas Akhir.

Semoga surat keterangan ini dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Lembar asli, tidak untuk digandakan

Yogyakarta, 18 April 2018

Ka Sub Laboratorium Bahan Teknik



Lilik Dwi Setyana, ST., M.T.
 NIP. 197703312002121002

LABORATORIUM KONVERSI ENERGI
PRODI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

SURAT KETERANGAN

No : 11/KE/TM/IV/2018

Kami selaku pengelola Laboratorium Konversi Energi prodi Teknik Mesin menerangkan bahwa mahasiswa tersebut dibawah ini:

Nama : Muhammad Nurhasan Assidiq
NIM : 14522001
Prodi : S-1 Teknik Industri
Fakultas : Teknologi Industri UII

Telah selesai melakukan pengujian **Impact Strength dan Water Absorption** di laboratorium kami dalam penelitian dengan judul:

“Seting Kombinasi Level Faktor Optimal Pembuatan Produk Gerabah Menggunakan Metode Taguchi Multi Respon”

Demikian surat keterangan ini dibuat dengan sebenar-benarnya, untuk dimanfaatkan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 26 April 2018

Laboran Konversi Energi



Adi Swandono

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

SETTING KOMBINASI LEVEL FAKTOR OPTIMAL PEMBUATAN PRODUK
GERABAH MENGGUNAKAN METODE *TAGUCHI* MULTI RESPON

STUDI KASUS : UKM SANGGAR LEBAH PRIESTA KERAMIK DAN UKM
ELVI KERAMIK

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri



Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Ir. Ali Parkhan, M.T.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

SETTING KOMBINASI LEVEL FAKTOR OPTIMAL PEMBUATAN PRODUK
GERABAH MENGGUNAKAN METODE *TAGUCHI* MULTI RESPON

STUDI KASUS : UKM SANGGAR LEBAH PRIESTA KERAMIK DAN UKM
ELVI KERAMIK

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Muhammad Nurhasan Assidiq

No. Mahasiswa : 14 522 001

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-I Teknik Industri

Yogyakarta, 7 Juni 2018

Tim Penguji

Ir. Ali Parkhan, M.T.

Ketua

Muchammad Sugarindra, S.T., M.T.

Anggota I

Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng.

Anggota II

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Universitas Islam Indonesia



Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Penelitian tugas akhir dan penulisan laporan skripsi ini khusus saya persembahkan kepada kedua orang tua dan saudara-saudara saya yang telah sangat banyak memberikan do'a, dukungan, motivasi dan harapan yang besar kepada saya sehingga saya dapat segera menyelesaikan studi di Program Studi Teknik Industri UII. Dan semoga penelitian ini dapat memberikan kontribusi bagi kampus Universitas Islam Indonesia, para pengrajin gerabah khususnya di sentra industri keramik gerabah Melikan dan kepada semua pihak pada umumnya.

MOTTO

Manusia harus selalu berdo'a dan berikhtiar dengan sungguh-sungguh, dan hasilnya tawakal kepada Alloh SWT sudah menentukan pilihan yang terbaik. Apabila kita punya tekad kuat untuk mempersungguh dalam berusaha, maka Alloh SWT insya Alloh akan memberikan jalan kemudahan dan pertolongan.

وَالَّذِينَ جَاهَدُوا فِينَا لَنَهْدِيَنَّهُمْ سُبُلَنَا وَإِنَّ اللَّهَ لَمَعَ الْمُحْسِنِينَ * سورة
العنكبوت ٦٩

Artinya : Barang siapa yang mempersungguh dalam urusan kami Alloh, maka niscaya sungguh akan kami tunjukkan pada jalan kami Alloh. Dan sesungguhnya Alloh selalu beserta orang yang berbuat baik.

KATA PENGANTAR



Assalamualaikum Wr.Wb

Alhamdulillah, teriring rasa syukur yang sangat dalam atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan hidayah, nikmat dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Penelitian Tugas Akhir dengan judul penelitian “**SETTING KOMBINASI LEVEL FAKTOR OPTIMAL PEMBUATAN PRODUK GERABAH MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI MULTI RESPON**”. Adapun maksud dari penulisan laporan ini adalah sebagai laporan pertanggungjawaban berada di lokasi penelitian tugas akhir dari tanggal 23 Februari s/d 23 Maret 2018.

Akhirnya dengan segala kerendahan hati, izinkalah kami untuk menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada semua pihak yang telah berjasa memberikan motivasi dalam rangka menyelesaikan laporan ini. Maka dari itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak **Dr. Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc.** selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak **Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng.** selaku Kepala Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia
3. Bapak **Ir. Ali Parkhan, M.T.** selaku Dosen Pembimbing tugas akhir.
4. Bapak **Suharno Harno Prawoko, A.Md.Pd.** sebagai Pembimbing Lapangan di UKM Sanggar Lebah Priesta Keramik.
5. Bapak **Tri Pedan** sebagai Pembimbing Lapangan di UKM Elvi Keramik.
6. Kedua Orang Tua dan Saudara yang telah memberi do’a, motivasi dan dukungannya sehingga laporan Skripsi Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.

Saya juga mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang terkait, yang telah membantu saya dalam menyelesaikan penelitian tugas akhir dan laporan skripsi ini. Semoga kebaikan yang diberikan oleh semua pihak kepada penulis menjadi amal sholeh yang senantiasa mendapat balasan dan kebaikan yang berlipat ganda dari Allah Subhana wa Ta’ala. Amin.

Penulis menyadari bahwa penulisan Laporan Skripsi Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna, untuk itu penulis mohon kritik, saran dan masukan yang bersifat membangun demi kesempurnaan penulisan dimasa yang akan datang. Akhir kata semoga Laporan Skripsi Tugas Akhir ini dapat digunakan sebagai mana mestinya serta berguna bagi penulis khususnya dan bagi para pembaca yang berminat pada umumnya.

Yogyakarta, 7 Juni 2018

Muhammad Nurhasan Assidiq
NIM 14 522 001