

DAFAR PUSTAKA

- Adrianto, W., & Kholil, M. (2015). Analisis Penerapan Lean Production Process Untuk Mengurangi Waste. *Jurnal Optimasi Sistem Industri, Vol. 14 No. 2*, 301.
- Anityasari, M., & Wessiani, A. N. (2011). *Analisa Kelayakan Usaha Dilengkapi dengan Kajian Manajemen Resiko*. Surabaya: Guna Widya.
- Ariani, D. W. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Andi.
- Choomlucksana, J., Ongsaranakorn, M., & Suksabai, P. (2015). Improving the productivity of sheet metal stamping subassembly area using the application of lean manufacturing principles. *Procedia Manufacturing 2*, 102-107.
- Fanani, Z., & Singgih, M. L. (2011). Implementasi Lean Manufacturing untuk peningkatan produktivitas (studi kasus pada pt. Ekamas fortuna malang) . *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XIII Program Studi MMT-ITS, Surabaya*, 44.
- Gaspersz, V. &. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Engineering*. Kuala Lumpur: Proceedings of International Conference on Industrial Engineerin and Operations Management.
- Hadian, M. F. (2017). *Analisi dan Mitigasi Risiko Rantai Pasok PT. Madu Baru dengan Pendekatan House of Risk, SKRIPSI*. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Harliwatip. (2014). Analisa Lean Service Guna Mengurangi Waste Pada Perusahaan Daerah Air Minum Banyuwangi. *Spektrum Industri, Vol. 12, No. 1*, 1-11.
- Hazmi, F. W., Karningsih, P. D., & Supriyanto, H. (2012). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi waste di PT ARISU. *JURNAL TEKNIK ITS, 1*, F-135 - F-140.
- Jia, S., Yuan, Q., Lv, J., Liu, Y., Ren, D., & Zhang, Z. (2017). Therblig-embedded value stream mapping method for lean energy. *Energy 138*, 1081-1098.
- Kolluru, R. V. (1996). *Risk Assesment and Management Handbook for Environmental*, United State of America.: McGraw-Hill.
- Kusuma, A. S. (2010). *Penerapan Lean Manufacturing Dalam Mengidentifikasi Dan Meminimasi Waste Di PT. Hilton Surabaya. Undergraduate Thesis*. Surabaya: UPN Jatim.
- Lee, Q. (2006). *The Strategos Guide to Value Stream & Process*. Bellingham: Enna Products Corporation.
- Lian, Y., & Landeghem, H. (2007). Analysing the effects of Lean manufacturing using a value stream mapping-based simulation generator. *Int J Prod Res*, 3037-3058.
- Mostafa, S., & Dumrak, J. (2015). Waste elimination for manufacturing sustainability. *Procedia Manufacturing 2*, 11-16.
- Mostafa, S., & Dumrak, J. (2015). Waste elimination for manufacturing sustainability. *Procedia Manufacturing 2*, 11-16.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan produktifitas kerja dari HASil Evaluasi Produktifitas dengan Metode Fishbone di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC Vol 11 No 1*, 27-46.
- Pujotomo, D., & Rusanti, D. N. (2015). Usulan Perbaikan untuk Meningkatkan Produktifitas Fillngplant dengan Pendekatan Lean Manufacturing pada PT SMART Tbk Surabaya. *Jurnal Teknik Industri, Vol. X, No. 2*, 123-132.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

- Rohani, J. M., & Zahraee, S. M. (2015). Production line analysis via value stream mapping: a lean manufacturing process of color industry. *Procedia Manufacturing* 2, 6-10.
- Setiyawan, D. T., Soeparman, S., & Soenoko, R. (2013). Minimasi Waste untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *JEMIS VOL. 1 NO. 1*, 8-13.
- Soeharto, I. (1995). *Manajemen Proyek dari konseptual sampai operasional*. Jakarta: Erlangga.
- Tampubolon, M. (2012). *Analisis Akar Penyebab Kecelakaan Kebakaran Pada Industri Minyak dan Gas Bumi dengan Menggunakan Metode TAPROOT di Indonesia Tahun 2006-2010*. TESIS. Depok: Universitas Indonesia.
- Tomić, B., & Brkić, S. V. (2011). Effective Root Cause Analysis and Corrective Action Process. *Journal Of Engineering Management And Competitiveness (Jemc) Mihajlo Pupin*, 1(12), 16-20.
- Widyastuti, N. (2014). Analisis Gangguan Sistem Transmisi Listrik Menggunakan Metode Root Cause Analysis. *Industrial Engineering Online Journal*, 3(3), 1-8.
- Womack, & Jonas. (2003). *Lean Thinking*. New York: Simon & Schuster.