

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Software ArtCAM memiliki keunggulan untuk pembuatan *relief* dengan membuat bentuk vektor atau merubah gambar 2D menjadi bentuk 3D. Serta dapat melakukan simulasi pemesinan produk.

Pemakaian mesin CNC digunakan untuk mempermudah pembuatan master, dalam segi mempercepat waktu dan dapat meningkatkan mutu karena hasilnya tetap sama.

Shrinkage porosity dapat diatasi dengan dilakukan kontrol temperatur. Penambahan temperatur diatas temperatur lebur (*superheat*). Dapat meningkatkan mampu alir dari logam cair yang dilebur sehingga mampu mengisi seluruh bagian dari cetakan.

Gas porosity dapat diatasi dengan dilakukan poles halus pada permukaan yang terkena porositas karena gas.

5.2 Saran

Saran - saran berikut diberikan untuk penelitian selanjutnya yaitu :

1. Pembuatan produk seni kerajinan perhiasan menggunakan *software ArtCAM* sangat cocok dikarenakan didalamnya terdapat tool shape yang dapat menyamai produk konvensional.
2. Mengenali dahulu cara mengoperasikan mesin CNC, bilamana asal menjalankan mesin berakibat fatal.
3. Pembuatan *mold wax* dengan *silicon rubber RTV 52* boleh diganti dengan *silicon rubber RTV* yang lain dan pemberian katalis disesuaikan dengan volume *silicon* yang akan dibuat tidak kebanyakan ataupun tidak terlalu sedikit.
4. Pemotongan *silicon* harus berhati-hati dikarenakan bila salah potong *wax* atau lilin dapat luber.
5. Pemasangan jalur *sprue* dengan lem jangan terlalu kebanyakan.