

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING  
PERANCANGAN DAN PEMBUATAN *CLAMP* TAHAP I  
UNTUK PROSES PRODUKSI BALOK BAMBU LAMINASI

TUGAS AKHIR



Disusun Oleh :  
Nama : Faiz Aryana Noor F  
No. Mahasiswa : 11525072  
NIRM : 2011011334  
Yogyakarta, 2017

Pembimbing I,

Muhammad Ridwan S.T., M.T.

Pembimbing II,

Santo Xjie Dhewanto S.T., M.M.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

PERANCANGAN DAN PEMBUATAN *CLAMP* TAHAP 1  
UNTUK PROSES PRODUKSI BALOK BAMBULAMINASI

TUGAS AKHIR

UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

Disusun Oleh :

Nama : Faiz Aryana Noor F  
No. Mahasiswa : 11525072  
NIRM : 2011011334

Tim Penguji


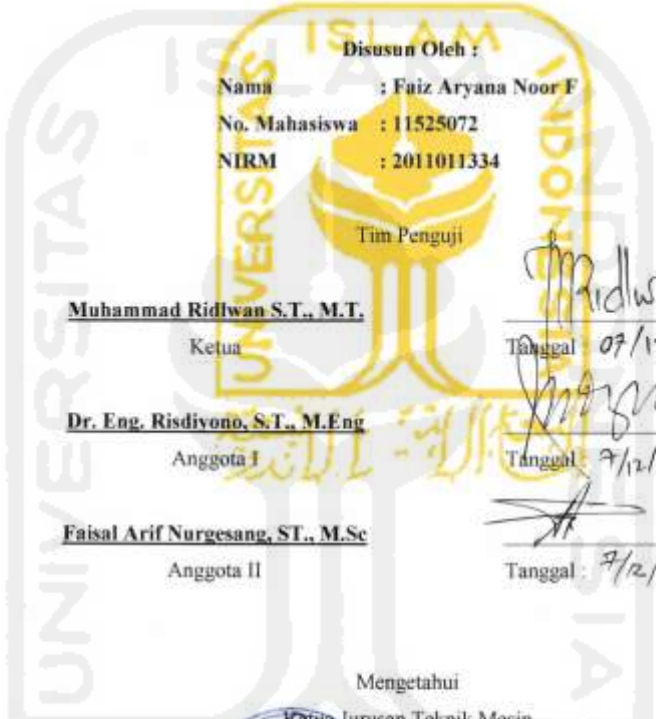
Muhammad Ridwan S.T., M.T.  
Ketua  
Tanggal: 07/12/2017

Dr. Eng. Risdivono, S.T., M.Eng  
Anggota I  
Tanggal: 7/12/2017

Faisal Arif Nurgesang, ST., M.Sc  
Anggota II  
Tanggal: 7/12/2017

Mengetahui  
Kepala Jurusan Teknik Mesin

Dr. Eng. Risdivono, S.T., M.Eng



## PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME

"Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan orang lain untuk memperoleh gelar sarjana di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan orang lain, kecuali secara tertulis diacu dalam penulisan naskah ini dan disebutkan sebagai referensi. Apabila kemudian hari terbukti pernyataan ini tidak benar, saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun sesuai hukum yang berlaku."

Yogyakarta, 20 Oktober 2017

Penulis



Faiz Aryana Noor F

## HALAMAN PERSEMBAHAN

Laporan tugas akhir ini saya persembahkan kepada:

Bapak Ratmono Sigit dan Ibu Sri Maksiyah atas doa, semangat, kasih sayang, dan juga tiada lelah untuk mengingatkan serta memotivasi yang tiada henti sampai penulisan tugas akhir ini selesai.

Adikku Fathia Audina Noor Iswari dan Fahmi Aufa Nauli Noor yang selalu menyemangati dengan candaan khasnya yang begitu menghibur dan memberikan semangat.

M. Bana Yasin, Wirdha Novianti W, Dwi Ichsan, Irfan Eka, Bayu Nugroho, Aldino D, Aldi Novianto, Yoga Tri P, Triyono "Panda" dan M. Baqir Bahadjai yang senantiasa memberikan semangat, dukungan dan nasehat selama kuliah sampai penulisan tugas akhir ini.

Seluruh keluarga besar, keluarga besar M11 Teknik Mesin 2011 serta seluruh teman-teman HMTM FTI UII. Terima kasih selama ini telah banyak membantu dalam berbagai hal, Mulai dari pikiran dan tenaga yang tiada henti. Semoga kelak kita semua dapat menjadi orang yang sukses, orang berguna dan bermanfaat disekitar kita, berguna bagi orang tua, bangsa dan agama. Aamiin Ya Allah.

## HALAMAN MOTTO

“Apabila dalam diri seseorang masih ada rasa malu dan takut untuk berbuat suatu kebaikan, maka jaminan bagi orang tersebut adalah tidak akan bertemunya ia dengan kemajuan selangkah pun” – *Sukarno*

“Jihad yang paling baik adalah menaklukkan diri sendiri.” – *HR. Bukhari*

“Karena sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan, sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan.” – *(Q.S. Al-Insyirah ayat 5-6)*



## **KATA PENGANTAR ATAU UCAPAN TERIMA KASIH**

*Assalamualaikum Warahmatullahi Wabarakatuh*

Puji syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga laporan tugas akhir ini dapat terselesaikan tanpa hambatan yang berarti. Dan tak lupa pula shalawat beriring salam kita aturkan kehadiran kita yakni Nabi Muhammad SAW yang telah menuntun kita kejalan kebenaran dan penuh dengan ilmu pengetahuan sampai saat ini.

Laporan tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana teknik mesin di Universitas Islam Indonesia yang berjudul “Perancangan dan Pembuatan *Clamp* Tahap 1 untuk Proses Produksi Balok Bambu Laminasi”.

Selama pelaksanaan dan penulisan laporan tugas akhir ini, penulis sudah mendapatkan banyak bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih atas semua bantuannya baik secara langsung maupun tidak langsung kepada :

1. Allah SWT, yang telah memberi nikmat iman dan islam kepada penulis.
2. Risdiyono, S.T, M.Eng, Dr.Eng. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universita Islam Indonesia.
3. Bapak Muhammad Ridlwan S.T., M.T. Selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan waktu luangnya untuk membimbing, mengarahkan serta memberikan masukan banyak dari perencanaan hingga selesainya penelitian ini.
4. Bapak Santo Ajie Dhewanto S.T., M.M. Selaku Dosen Pembimbing II yang senantiasa membimbing dengan teliti, meluangkan waktu tiap minggu untuk selalu menanyakan perkembangan serta memberikan masukan dan saran dalam penyelesaian tugas akhir ini.
5. Bapak dan Ibu serta seluruh keluargaku tercinta yang selalu mendo’akanku, memberikan dukungan serta seluruh tenaga dan dan kasih sayangnya dalam menempuh pendidikan.
6. Segenap dosen dan karyawan Prodi Teknik Mesin FTI – UII.

7. Teman-teman M11 Teknik Mesin angkatan 2011 dan seluruh Himpunan Mahasiswa Teknik Mesin Universitas Islam Indonesia.
8. Teman-teman Kost Green Kost Exclusive, Kost Djambe Methe, Kost Pioner.
9. Semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu per satu, yang telah membantu dalam menyelesaikan tugas akhir ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu saran serta kritikan yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga sesuatu yang telah dilaksanakan ini dapat bermanfaat secara optimal serta mendapatkan hikmah yang berharga dan laporan ini dapat bermanfaat untuk kita semua.

*“Wabillahaufiq walhidayah,*

*“Wassalamu’alaikum Warahmatullahi Wabarakatuhu”*

Yogyakarta, \_\_\_\_\_2017

Penyusun,

**Faiz Aryana Noor Fadhilah**

NIM. 11525072