

## 7. Lampiran Perhitungan Bobot Awal dan Lanjutan WAM Responden 3

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transportation	Process	Waiting
1	To Motion	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
2	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
3	From Defect	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
4	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
5	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
6	From Defect	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
7	From Process	7	1,14	0,86	0,86	1,14	0	1,43	0,86
8	To Waiting	5	1,6	0	1,6	2	1,6	1,2	2
9	From Waiting	7	1,14	1,14	1,14	0	0	0	1,43
10	From Transportation	4	2	2	2,5	2	2,5	0	2
11	From Inventory	6	1,67	1,67	1,33	1,33	1,33	0	0
12	From Inventory	6	1,67	1,67	1,33	1,33	1,33	0	0
13	From Defect	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
14	From Inventory	6	1,67	1,67	1,33	1,33	1,33	0	0
15	From Waiting	8	1	1	1	0	0	0	1,25
16	To Defect	4	1,5	2	2,5	2	2,5	1,5	2
17	From Defect	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
18	From transportation	4	2	2	2,5	2	2,5	0	2
19	To Motion	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
20	From Waiting	8	1	1	1	0	0	0	1,25
21	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
22	From Transportation	4	2	2	2,5	2	2,5	0	2
23	From Defect	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
24	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
25	From Inventory	6	1,67	1,67	1,33	1,33	1,33	0	0
26	From Inventory	6	1,67	1,67	1,33	1,33	1,33	0	0
27	To Waiting	5	1,6	0	1,6	2	1,6	1,2	2
28	From Defect	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
29	From Waiting	8	1	1	1	0	0	0	1,25
30	From Overproduction	3	3,33	2,67	2	3,33	2	0	2,67
31	To Motion	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
32	From Process	7	1,14	0,86	0,86	1,14	0	1,43	0,86
33	To Waiting	5	1,6	0	1,6	2	1,6	1,2	2
34	From Process	7	1,14	0,86	0,86	1,14	0	1,43	0,86
35	From Transportation	4	2	2	2,5	2	2,5	0	2
36	To Motion	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transportation	Process	Waiting
37	<i>From Overproduction</i>	3	3,33	2,67	2	3,33	2	0	2
38	<i>From Waiting</i>	8	1	1	1	0	0	0	1,25
39	<i>From Waiting</i>	8	1	1	1	0	0	0	1,25
40	<i>To Defect</i>	4	1,5	2	2,5	2	2,5	1,5	2
41	<i>From Waiting</i>	8	1	1	1	0	0	0	1,25
42	<i>To Motion</i>	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
43	<i>From Process</i>	7	1,14	0,86	0,86	1,14	0	1,43	0,86
44	<i>To Transportation</i>	3	2	2,67	3,33	0	3,33	0	0
45	<i>From Motion</i>	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
46	<i>From Waiting</i>	8	1	1	1	0	0	0	1,25
47	<i>To Motion</i>	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
48	<i>From Defect</i>	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
49	<i>To Defect</i>	4	1,5	2	2,5	2	2,5	1,5	2
50	<i>From Motion</i>	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
51	<i>From Defect</i>	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
52	<i>From Motion</i>	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
53	<i>To Waiting</i>	5	1,6	0	1,6	2	1,6	1,2	2
54	<i>From Process</i>	7	1,14	0,86	0,86	1,14	0	1,43	0,86
55	<i>From Process</i>	7	1,14	0,86	0,86	1,14	0	1,43	0,86
56	<i>To Defect</i>	4	1,5	2	2,5	2	2,5	1,5	2
57	<i>From Inventory</i>	6	1,67	1,67	1,33	1,33	1,33	0	0
58	<i>To Transportation</i>	3	2	2,67	3,33	0	3,33	0	0
59	<i>To Motion</i>	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
60	<i>To Transportation</i>	3	2	2,67	3,33	0	3,33	0	0
61	<i>To Motion</i>	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
62	<i>To Motion</i>	9	1,11	0,89	0,67	1,11	0,89	0,89	0
63	<i>From Motion</i>	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
64	<i>From Motion</i>	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
65	<i>From Motion</i>	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,91
66	<i>From Overproduction</i>	3	3,33	2,67	2	3,33	2	0	2
67	<i>From Process</i>	7	1,14	0,86	0,86	1,14	0	1,43	0,86
68	<i>From Defect</i>	8	1,25	1	1,25	0,75	1,25	0	1
	<b>Score (Sj)</b>		<b>83,79</b>	<b>83,14</b>	<b>89,79</b>	<b>76,75</b>	<b>69,65</b>	<b>36,80</b>	<b>65,85</b>
	<b>Frequency (Fj)</b>		<b>57</b>	<b>64</b>	<b>68</b>	<b>57</b>	<b>42</b>	<b>35</b>	<b>50</b>

## Bobot Lanjutan WAM Responden 3

<b>No</b>	<b>Jenis Pertanyaan</b>	<b>Nilai Pertanyaan</b>	<b>Overproduction</b>	<b>Inventory</b>	<b>Defect</b>	<b>Motion</b>	<b>Transprotation</b>	<b>Process</b>	<b>Waiting</b>
1	<i>To Motion</i>	0,5	0,45	0,56	0,75	0,45	0,56	0,56	0
2	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
3	<i>From Defect</i>	1	0,8	1	0,8	1,33	0,8	0	1
4	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
5	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
6	<i>From Defect</i>	1	0,8	1	0,8	1,33	0,8	0	1
7	<i>From Process</i>	1	0,88	1,17	1,17	0,88	0	0,7	1,17
8	<i>To Waiting</i>	1	0,63	0	0,63	0,5	0,63	0,83	0,5
9	<i>From Waiting</i>	1	0,88	0,88	0,88	0	0	0	0,7
10	<i>From Transportation</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
11	<i>From Inventory</i>	1	0,6	0,6	0,75	0,75	0,75	0	0
12	<i>From Inventory</i>	1	0,6	0,6	0,75	0,75	0,75	0	0
13	<i>From Defect</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
14	<i>From Inventory</i>	0,5	0,3	0,3	0,38	0,38	0,38	0	0
15	<i>From Waiting</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
16	<i>To Defect</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
17	<i>From Defect</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
18	<i>From transportation</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
19	<i>To Motion</i>	0,5	0,45	0,56	0,75	0,45	0,56	0,56	0
20	<i>From Waiting</i>	1	1	1	1	0	0	0	0,8
21	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
22	<i>From Transportation</i>	1	0,5	0,5	0,4	0,5	0,4	0	0,5
23	<i>From Defect</i>	1	0,8	1	0,8	1,33	0,8	0	1
24	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
25	<i>From Inventory</i>	0,5	0,3	0,3	0,38	0,38	0,38	0	0
26	<i>From Inventory</i>	0,5	0,3	0,3	0,38	0,38	0,38	0,00	0
27	<i>To Waiting</i>	1	0,63	0	0,63	0,5	0,63	0,83	0,5
28	<i>From Defect</i>	1	0,8	1	0,8	1,33	0,8	0	1
29	<i>From Waiting</i>	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0	0	0,4
30	<i>From Overproduction</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
31	<i>To Motion</i>	1	0,9	1,13	1,5	0,9	1,13	1,13	0
32	<i>From Process</i>	1	0,88	1,17	1,17	0,88	0	0,7	1,17
33	<i>To Waiting</i>	1	0,63	0	0,63	0,5	0,63	0,83	0,5
34	<i>From Process</i>	1	0,88	1,17	1,17	0,88	0	0,7	1,17
35	<i>From Transportation</i>	1	0,5	0,5	0,4	0,5	0,4	0	0,5

N o	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transprotation	Process	Waiting
36	To Motion	1	0,9	1,13	1,5	0,9	1,13	1,13	0
37	From Overproduction	1	0,3	0,38	0,5	0,3	0,5	0	0,5
38	From Waiting	0,5	0,5	0,50	0,5	0	0	0	0,4
39	From Waiting	1	1	1	1	0	0	0	0,8
40	To Defect	1	0,67	0,5	0,4	0,5	0,4	0,67	0,5
41	From Waiting	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0	0	0,4
42	To Motion	0,5	0,45	0,56	0,75	0,45	0,56	0,56	0
43	From Process	1	0,88	1,17	1,17	0,88	0	0,7	1,17
44	To Transportation	1	0,5	0,38	0,3	0	0,3	0	0
45	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
46	From Waiting	1	1	1	1	0	0	0	0,8
47	To Motion	1	0,9	1,13	1,5	0,9	1,13	1,12 5	0
48	From Defect	1	0,8	1	0,8	1,33	0,8	0	1
49	To Defect	1	0,67	0,5	0,4	0,5	0,4	0,67	0,5
50	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
51	From Defect	1	0,8	1	0,8	1,33	0,8	0	1
52	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
53	To Waiting	1	0,63	0	0,63	0,5	0,63	0,83	0,5
54	From Process	1	0,88	1,17	1,17	0,88	0	0,7	1,17
55	From Process	0,5	0,44	0,58	0,58	0,44	0	0,35	0,58
56	To Defect	1	0,67	0,5	0,4	0,5	0,4	0,67	0,5
57	From Inventory	1	0,6	0,6	0,75	0,75	0,75	0	0
58	To Transportation	1	0,5	0,38	0,3	0	0,3	0	0
59	To Motion	1	0,9	1,13	1,5	0,9	1,13	1,13	0
60	To Transportation	1	0,5	0,38	0,3	0	0,3	0	0
61	To Motion	0	0	0	0	0	0	0	0
62	To Motion	1	0,9	1,13	1,5	0,9	1,13	1,13	0
63	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
64	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
65	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,1
66	From Overproduction	0,5	0,15	0,19	0,25	0,15	0,25	0	0,25
67	From Process	1	0,88	1,17	1,17	0,88	0	0,7	1,17
68	From Defect	1	0,8	1	0,8	1,33	0,8	0	1
	<b>Score (Sj)</b>		<b>32,6</b>	<b>46,2</b>	<b>52,9</b>	<b>41,3</b>	<b>22,4</b>	<b>32,3</b>	<b>36,2</b>
	<b>Frequency (Fj)</b>		<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
			<b>49</b>	<b>56</b>	<b>60</b>	<b>50</b>	<b>35</b>	<b>33</b>	<b>43</b>

