

6. Lampiran Perhitungan Bobot Awal dan Lanjutan WAM Responden 2

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transprotation	Process	Waiting
1	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
2	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
3	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
4	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
5	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
6	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
7	From Process	7	0,57	1,14	0,86	0,57	0	1,43	0,57
8	To Waiting	5	0,4	0	1,6	1,2	2	0,8	2
9	From Waiting	7	0,86	0,57	0,86	0	0	0	1,43
10	From Transportation	4	1,5	1,5	1,5	2	2,5	0	2,5
11	From Inventory	6	0,67	1,67	1	1,67	1	0	0
12	From Inventory	6	0,67	1,67	1	1,67	1	0	0
13	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
14	From Inventory	6	0,67	1,67	1	1,67	1	0	0
15	From Waiting	8	0,75	0,5	0,75	0	0	0	1,25
16	To Defect	4	0,5	1,5	2,5	2	1,5	1,5	1,5
17	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
18	From transportation	4	1,5	1,5	1,5	2	2,5	0	2,5
19	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
20	From Waiting	8	0,75	0,5	0,75	0	0	0	1,25
21	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
22	From Transportation	4	1,5	1,5	1,5	2	2,5	0	2,5
23	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
24	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
25	From Inventory	6	0,67	1,67	1	1,67	1	0	0
26	From Inventory	6	0,67	1,67	1	1,67	1	0	0
27	To Waiting	5	0,4	0	1,6	1,2	2	0,8	2
28	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
29	From Waiting	8	0,75	0,5	0,75	0	0	0	1,25
30	From Overproduction	3	3,33	0,67	0,67	3,33	2,67	0	0,67
31	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
32	From Process	7	0,57	1,14	0,86	0,57	0	1,43	0,57
33	To Waiting	5	0,4	0	1,6	1,2	2	0,8	2
34	From Process	7	0,57	1,14	0,86	0,57	0	1,43	0,57
35	From Transportation	4	1,5	1,5	1,5	2	2,5	0	2,5

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transportation	Process	Waiting
36	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
37	From Overproduction	3	3,33	0,67	0,67	3,33	2,67	0	2
38	From Waiting	8	0,75	0,5	0,75	0	0	0	1,25
39	From Waiting	8	0,75	0,5	0,75	0	0	0	1,25
40	To Defect	4	0,5	1,5	2,5	2	1,5	1,5	1,5
41	From Waiting	8	0,75	0,5	0,75	0	0	0	1,25
42	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
43	From Process	7	0,57	1,14	0,86	0,57	0	1,43	0,57
44	To Transportation	3	2,67	2	2,67	0	3,33	0	0
45	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
46	From Waiting	8	0,75	0,5	0,75	0	0	0	1,25
47	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
48	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
49	To Defect	4	0,5	1,5	2,5	2	1,5	1,5	1,5
50	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
51	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
52	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
53	To Waiting	5	0,4	0	1,6	1,2	2	0,8	2
54	From Process	7	0,57	1,14	0,86	0,57	0	1,43	0,57
55	From Process	7	0,57	1,14	0,86	0,57	0	1,43	0,57
56	To Defect	4	0,5	1,5	2,5	2	1,5	1,5	1,5
57	From Inventory	6	0,67	1,67	1	1,67	1	0	0
58	To Transportation	3	2,67	2	2,67	0	3,33	0	0
59	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
60	To Transportation	3	2,67	2	2,67	0	3,33	0	0
61	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
62	To Motion	9	1,11	1,11	1,11	1,11	0,89	0,44	0
63	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
64	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
65	From Motion	11	0	0,91	0,73	0,91	0	0,73	0,55
66	From Overproduction	3	3,33	0,67	0,67	3,33	2,67	0	2
67	From Process	7	0,57	1,14	0,86	0,57	0	1,43	0,57
68	From Defect	8	1	1	1,25	1,25	1	0	1
Score (Sj)			60,71	71,07	79,76	76,05	65,00	31,20	57,85
Frequency (Fj)			57	64	68	57	42	35	50

Bobot Lanjutan WAM Responden 2

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transprotation	Process	Waiting
1	<i>To Motion</i>	0,5	0,45	0,45	0,45	0,45	0,56	1,13	0
2	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
3	<i>From Defect</i>	1	1	1	0,8	0,8	1	0	1
4	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
5	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
6	<i>From Defect</i>	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5	0	0,5
7	<i>From Process</i>	1	1,75	0,88	1,17	1,75	0	0,7	1,75
8	<i>To Waiting</i>	1	2,5	0	0,63	0,83	0,5	1,25	0,5
9	<i>From Waiting</i>	1	1,17	1,75	1,17	0	0	0	0,7
10	<i>From Transportation</i>	1	0,67	0,67	0,67	0,5	0,4	0	0,4
11	<i>From Inventory</i>	1	1,5	0,6	1	0,6	1	0	0
12	<i>From Inventory</i>	1	1,5	0,6	1	0,6	1	0	0
13	<i>From Defect</i>	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5	0	0,5
14	<i>From Inventory</i>	0,5	0,75	0,3	0,5	0,3	0,5	0	0
15	<i>From Waiting</i>	0,5	0,67	1	0,67	0	0	0	0,4
16	<i>To Defect</i>	0,5	1	0,33	0,2	0,25	0,33	0,33	0,33
17	<i>From Defect</i>	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5	0	0,5
18	<i>From transportation</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
19	<i>To Motion</i>	0,5	0,45	0,45	0,45	0,45	0,56	1,13	0
20	<i>From Waiting</i>	1	1,33	2	1,33	0	0	0	0,8
21	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
22	<i>From Transportation</i>	1	0,67	0,67	0,67	0,5	0,4	0	0,4
23	<i>From Defect</i>	1	1	1	0,8	0,8	1	0	1
24	<i>From Motion</i>	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
25	<i>From Inventory</i>	0,5	0,75	0,3	0,5	0,3	0,5	0	0
26	<i>From Inventory</i>	0	0	0	0	0	0	0	0
27	<i>To Waiting</i>	1	2,5	0	0,63	0,83	0,5	1,25	0,5
28	<i>From Defect</i>	1	1	1	0,8	0,8	1	0	1
29	<i>From Waiting</i>	0,5	0,67	1	0,67	0	0	0	0,4
30	<i>From Overproduction</i>	0,5	0,15	0,75	0,75	0,15	0,19	0	0,75
31	<i>To Motion</i>	1	0,9	0,9	0,9	0,9	1,13	2,25	0
32	<i>From Process</i>	0,5	0,88	0,44	0,58	0,88	0	0,35	0,88
33	<i>To Waiting</i>	0,5	1,25	0	0,31	0,42	0,25	0,63	0,25
34	<i>From Process</i>	0,5	0,88	0,44	0,58	0,88	0	0,35	0,88
35	<i>From Transportation</i>	0,5	0,33	0,33	0,33	0,25	0,2	0	0,2

N o	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transprotation	Process	Waiting
36	To Motion	0,5	0,45	0,45	0,45	0,45	0,56	1,13	0
37	From Overproduction	0	0	0	0	0	0	0	0
38	From Waiting	1	1,33	2	1,33	0	0	0	0,8
39	From Waiting	1	1,33	2	1,33	0	0	0	0,8
40	To Defect	0	0	0	0	0	0	0	0
41	From Waiting	0,5	0,67	1	0,67	0	0	0	0,4
42	To Motion	0,5	0,45	0,45	0,45	0,45	0,56	1,13	0
43	From Process	1	1,75	0,88	1,17	1,75	0	0,7	1,75
44	To Transportation	1	0,38	0,5	0,38	0	0,3	0	0
45	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
46	From Waiting	1	1,33	2	1,33	0	0	0	0,8
47	To Motion	1	0,9	0,9	0,9	0,9	1,13	2,25	0
48	From Defect	1	1	1	0,8	0,8	1	0	1
49	To Defect	1	2	0,67	0,4	0,5	0,67	0,67	0,67
50	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
51	From Defect	1	1	1	0,8	0,8	1	0	1
52	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
53	To Waiting	1	2,5	0	0,63	0,83	0,5	1,25	0,5
54	From Process	1	1,75	0,88	1,17	1,75	0	0,7	1,75
55	From Process	1	1,75	0,88	1,17	1,75	0	0,7	1,75
56	To Defect	1	2	0,67	0,4	0,5	0,67	0,67	0,67
57	From Inventory	1	1,5	0,6	1	0,6	1	0	0
58	To Transportation	1	0,38	0,5	0,38	0	0,3	0	0
59	To Motion	1	0,9	0,9	0,9	0,9	1,13	2,25	0
60	To Transportation	1	0,38	0,5	0,38	0	0,3	0	0
61	To Motion	0	0	0	0	0	0	0	0
62	To Motion	1	0,9	0,9	0,9	0,9	1,13	2,25	0
63	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
64	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
65	From Motion	1	0	1,1	1,38	1,1	0	1,38	1,83
66	From Overproduction	1	0,3	1,5	1,5	0,3	0,38	0	0,5
67	From Process	0,5	0,88	0,44	0,58	0,88	0	0,35	0,88
68	From Defect	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5	0	0,5
	Score (Sj)		53,5	51,5	53,2	40,9	23,6	38,5	47,5
	Frequency (Fj)		2	5	7	9	3	2	6
			52	59	63	52	37	33	47