

5. Lampiran Perhitungan Bobot Awal dan Lanjutan WAM Responden 1

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transprotation	Process	Waiting
1	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
2	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
3	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
4	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
5	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
6	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
7	From Process	7	0,29	0,29	0,57	0,86	0	1,43	1,14
8	To Waiting	5	1,2	0	1,6	2	1,2	1,6	2
9	From Waiting	7	0,29	0,86	0,57	0	0	0	1,43
10	From Transportation	4	0,5	0,5	0,5	1	2,5	0	1,5
11	From Inventory	6	0,67	1,67	0,33	0,33	0,33	0	0
12	From Inventory	6	0,67	1,67	0,33	0,33	0,33	0	0
13	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
14	From Inventory	6	0,67	1,67	0,33	0,33	0,33	0	0
15	From Waiting	8	0,25	0,75	0,5	0	0	0	1,25
16	To Defect	4	1,5	0,5	2,5	1	0,5	1	1
17	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
18	From transportation	4	0,5	0,5	0,5	1	2,5	0	1,5
19	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
20	From Waiting	8	0,25	0,75	0,5	0	0	0	1,25
21	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
22	From Transportation	4	0,5	0,5	0,5	1	2,5	0	1,5
23	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
24	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
25	From Inventory	6	0,67	1,67	0,33	0,33	0,33	0	0
26	From Inventory	6	0,67	1,67	0,33	0,33	0,33	0	0
27	To Waiting	5	1,2	0	1,6	2	1,2	1,6	2
28	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
29	From Waiting	8	0,25	0,75	0,5	0	0	0	1,25
30	From Overproduction	3	3,33	0,67	2	3,33	2	0	2
31	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
32	From Process	7	0,29	0,29	0,57	0,86	0	1,43	1,14
33	To Waiting	5	1,2	0	1,6	2	1,2	1,6	2
34	From Process	7	0,29	0,29	0,57	0,86	0	1,43	1,14
35	From Transportation	4	0,5	0,5	0,5	1	2,5	0	1,5

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transportation	Process	Waiting
36	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
37	From Overproduction	3	3,33	0,67	2	3,33	2	0	2
38	From Waiting	8	0,25	0,75	0,5	0	0	0	1,25
39	From Waiting	8	0,25	0,75	0,5	0	0	0	1,25
40	To Defect	4	1,5	0,5	2,5	1	0,5	1	1
41	From Waiting	8	0,25	0,75	0,5	0	0	0	1,25
42	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
43	From Process	7	0,29	0,29	0,57	0,86	0	1,43	1,14
44	To Transportation	3	2	0,67	2,67	0	3,33	0	0
45	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
46	From Waiting	8	0,25	0,75	0,5	0	0	0	1,25
47	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
48	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
49	To Defect	4	1,5	0,5	2,5	1	0,5	1	1
50	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
51	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
52	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
53	To Waiting	5	1,2	0	1,6	2	1,2	1,6	2
54	From Process	7	0,29	0,29	0,57	0,86	0	1,43	1,14
55	From Process	7	0,29	0,29	0,57	0,86	0	1,43	1,14
56	To Defect	4	1,5	0,5	2,5	1	0,5	1	1
57	From Inventory	6	0,67	1,67	0,33	0,33	0,33	0	0
58	To Transportation	3	2,00	0,67	2,67	0,00	3,33	0	0
59	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
60	To Transportation	3	2	0,67	2,67	0	3,33	0	0
61	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
62	To Motion	9	1,11	0,22	1,11	1,11	0,44	0,67	0
63	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
64	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
65	From Motion	11	0	0,91	0,36	0,91	0	0,91	0,91
66	From Overproduction	3	3,33	0,67	2	3,33	2	0	2
67	From Process	7	0,29	0,29	0,57	0,86	0	1,43	1,14
68	From Defect	8	0,75	0,75	1,25	1,25	1	0	1
	Score (Sj)		53,59	44,86	67,72	65,25	47,80	36,40	61,18
	Frequency (Fj)		57	64	68	57	42	35	50

Bobot Lanjutan WAM Responden 1

No	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transprotation	Process	Waiting
1	To Motion	0,5	0,45	2,25	0,45	0,45	1,13	0,75	0
2	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
3	From Defect	1	1,33	1,33	0,8	0,8	1	0	1
4	From Motion	0,5	0	0,55	1,38	0,55	0	0,55	0,55
5	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
6	From Defect	0,5	0,67	0,67	0,4	0,4	0,5	0	0,5
7	From Process	1	3,5	3,5	1,75	1,17	0	0,7	0,88
8	To Waiting	1	0,83	0	0,63	0,5	0,83	0,63	0,5
9	From Waiting	1	3,5	1,17	1,75	0	0	0	0,7
10	From Transportation	1	2	2	2	1	0,4	0	0,67
11	From Inventory	1	1,5	0,6	3	3	3	0	0
12	From Inventory	1	1,5	0,6	3	3	3	0	0
13	From Defect	0	0	0	0	0	0	0	0
14	From Inventory	0	0	0	0	0	0	0	0
15	From Waiting	0	0	0	0	0	0	0	0
16	To Defect	0	0	0	0	0	0	0	0
17	From Defect	0	0	0	0	0	0	0	0
18	From transportation	0	0	0	0	0	0	0	0
19	To Motion	0,5	0,45	2,25	0,45	0,45	1,13	0,75	0
20	From Waiting	1	4	1,33	2	0	0	0	0,8
21	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
22	From Transportation	1	2	2	2	1	0,4	0	0,67
23	From Defect	1	1,33	1,33	0,8	0,8	1	0	1
24	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
25	From Inventory	1	1,5	0,6	3	3	3	0	0
26	From Inventory	1	1,5	0,6	3	3	3	0	0
27	To Waiting	1	0,83	0	0,63	0,5	0,83	0,63	0,5
28	From Defect	0,5	0,67	0,67	0,4	0,4	0,5	0	0,5
29	From Waiting	0,5	2	0,67	1	0	0	0	0,4
30	From Overproduction	0	0	0	0	0	0	0	0
31	To Motion	1	0,9	4,5	0,9	0,9	2,25	1,5	0
32	From Process	1	3,5	3,5	1,75	1,17	0	0,7	0,88
33	To Waiting	1	0,83	0	0,63	0,5	0,83	0,63	0,5
34	From Process	1	3,5	3,5	1,75	1,17	0	0,7	0,88
35	From Transportation	1	2	2	2	1	0,4	0	0,67

N o	Jenis Pertanyaan	Nilai Pertanyaan	Overproduction	Inventory	Defect	Motion	Transprotation	Process	Waiting
36	To Motion	1	0,9	4,5	0,9	0,9	2,25	1,5	0
37	From Overproduction	0	0	0	0	0	0	0	0
38	From Waiting	0,5	2	0,67	1	0	0	0	0,4
39	From Waiting	1	4	1,33	2	0	0	0	0,8
40	To Defect	0	0	0	0	0	0	0	0
41	From Waiting	0	0	0	0	0	0	0	0
42	To Motion	0	0	0	0	0	0	0	0
43	From Process	1	3,5	3,5	1,75	1,17	0	0,7	0,88
44	To Transportation	1	0,5	1,5	0,38	0	0,3	0	0
45	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
46	From Waiting	1	4	1,33	2	0	0	0	0,8
47	To Motion	1	0,9	4,5	0,9	0,9	2,25	1,5	0
48	From Defect	1	1,33	1,33	0,8	0,8	1	0	1
49	To Defect	1	0,67	2	0,4	1	2	1	1
50	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
51	From Defect	1	1,33	1,33	0,8	0,8	1	0	1
52	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
53	To Waiting	1	0,83	0	0,63	0,5	0,83	0,63	0,5
54	From Process	1	3,5	3,5	1,75	1,17	0	0,7	0,88
55	From Process	1	3,5	3,5	1,75	1,17	0	0,7	0,88
56	To Defect	1	0,67	2	0,4	1	2	1	1
57	From Inventory	1	1,5	0,6	3	3	3	0	0
58	To Transportation	0,5	0,25	0,75	0,19	0	0,15	0	0
59	To Motion	1	0,9	4,5	0,9	0,9	2,25	1,5	0
60	To Transportation	0,5	0,25	0,75	0,19	0	0,15	0	0
61	To Motion	0	0	0	0	0	0	0	0
62	To Motion	1	0,9	4,5	0,9	0,9	2,25	1,5	0
63	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
64	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
65	From Motion	1	0	1,1	2,75	1,1	0	1,1	1,1
66	From Overproduction	0,5	0,15	0,75	0,25	0,15	0,25	0	0,25
67	From Process	0,5	1,75	1,75	0,88	0,58	0	0,35	0,44
68	From Defect	0	0	0	0	0	0	0	0
	Score (Sj)		73,6	91,2	84,7	50,6	42,8	29,6	32,3
	Frequency (Fj)		3	2	0	8	8	0	9
			44	51	55	46	31	31	40

