

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGENDALIKAN
PRODUK CACAT DENGAN MENGGUNAKAN *SEVEN QUALITY CONTROL
TOOLS* DAN FMEA (*FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*) DI BAGIAN
*FALLBOARD PRESS***

(Studi Kasus Pada PT Yamaha Indonesia)

TUGAS AKHIR

**Diserahkan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Disusun Oleh

Nama : Kurniawan

NIM : 13 522 280

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2018