

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan mengenai hipotesis terhadap metode *work sampling* untuk mendapatkan waktu kelonggaran pada kelompok kerja Sanding Buffing Side GP, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Selisih perhitungan antara rata-rata waktu produktif pada metode *work sampling* perusahaan dengan rata-rata waktu produktif *stopwatch* (aktual) didapatkan perbedaan sebesar 9.3 % sehingga *work sampling* tersebut kurang mendekati waktu kelonggaran pada kondisi lapangan yang sebenarnya.
2. Pada hasil rata-rata waktu produktif metode *work sampling* pembanding dengan metode *work sampling* perusahaan hanya memiliki perbedaan sebesar 0.1 % sehingga kedua metode tersebut kurang mendekati waktu kelonggaran pada kondisi lapangan yang sebenarnya.

#### 6.2. Saran

Adapun saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya sebagai berikut:

1. Perusahaan dapat mempertimbangkan rekomendasi pengukuran waktu kerja ini menggunakan metode *work sampling* pembanding, untuk diterapkan sebagai mengukur waktu *allowance*.
2. Melakukan pengembangan metode *work sampling* dengan melibatkan beberapa faktor, seperti psikologis operator, temperature kerja, ritme kinerja operator agar mendapatkan waktu kelonggaran yang lebih baik dengan parameter kondisi sebenarnya.