

DAFTAR PUSTAKA

- Agustin, A. (2017). Implementasi *Lean Six Sigma* dalam Upaya Mengurangi Produk Cacat pada Bagian *Press Bridge* dan *Rib Assy* UP Studi Kasus PT Yamaha Indonesia.
- Basuki, A. (2015). Manajemen Resiko Kerusakan di Unit Pengemasan PT. Semen Indonesia, Tbk, Pabrik Tuban. *Surabaya. Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XXII Program Studi MMT-ITS.*
- Aslani, R. K. (2014). *A Hybrid of Fuzzy FMEA-AHP to Determine Factors Affecting Alternator Failure Causes. Management Science Letters, 1981-1984.*
- Assauri, Sofjan. (1998). Manajemen Operasi dan Produksi. Jakarta: *LP FE UI.*
- Bustami, K., & Nurlela. (2007). Akuntansi Biaya. Yogyakarta: *Graha Ilmu Center.*
- Dewi, S. K. (2012). Minimasi *Defect* Produk Dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri. Vol 13, 1: 43-50*
- Djarwanto, P. S. (1997). Studi tentang kompensasi karyawan perusahaan-perusahaan swasta di Kotamadya Surakarta. Laporan Penelitian. *Fakultas Ekonomi, Universitas Sebelas Maret.*
- Gasperz, V. (2002). Pedoman Implementasi *Six Sigma*. Jakarta: *PT. Gramedia Pustaka Utama.*
- Hadi, A. (2007). Pemahaman & Penerapan ISO/IEC 17025:2005. Jakarta: *PT. Gramedia Pustaka.*
- International Labour Organization.* (2013). Kualitas : Peningkatan Kualitas Berkesinambungan. *International Labour Office, Jakarta.*
- Jimmy. (2012). Manajemen Resiko dengan Metode Multi Attribute Failure Mode Analysis, Studi Kasus pada Perusahaan Kontraktor Telekomunikasi. Depok: *Universitas Indonesia*
- Khoirunnisa., & Ganika, G. (2012). Analisis Kecacatan Produk Sebagai Upaya Perbaikan Kualitas Menuju Zero Defect. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis. Vol IX, 1*
- Komarudin., Saputra, R. (2011). Analisis Cacat Produk Botol Kemasan Plastik Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* Di PT. X. *Jurnal Industri. Vol 04, 07, 2333*

- Kusrini, D. E. (2008). Pengenalan Metode AHP (*Analytical Hierarchy Process*). Jakarta: Universitas Gunadarma.
- Lubis, R. P., Poerwanto., Anizar. (2013). Usulan Perbaikan Kualitas Produk CPO Dengan Menggunakan Konsep Kaizen Di PT XYZ. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU. Vol 2, 1*: 24-31
- Nanda, L., Hartanti, L. P. S., Runtuk, J. K. (2014). Analisis Resiko Kualitas Produk dalam Proses Produksi Miniatur Bis dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis pada Usaha Kecil Menengah Niki Kayoe. *Jurnal Gema Aktualita. Vol 3, 2*
- Pande, S. P., Neuman, P. R., Cavanogh, R. R. (2002). *The Six Sigma Way*, Bagaimana GE, Motorola, dan Perusahaan Terkenal lainnya, Mengasah Kinerja Mereka. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Prasetyo, M. D., Santoso, I., Mustaniroh, S. A., Purwadi. (2017). Penerapan Metode FMEA dan AHP dalam Perumusan Strategi Pengelolaan Resiko Proses Produksi Yoghurt. *Jurnal Teknologi Pertanian. Vol 18, 1*: 1-10.
- Putra, M. N. M., Tama, I. P., Darmawan, Z. (2015). Analisis Penyebab *Defect* Kapal Motor (KM) Pagerungan pada bagian *Hull Construction* (HC) dengan Metode FMEA dan FTA di PT Pal Indonesia. *e-Jurnal Teknik Industri. Vol 3, 2*
- Ria, R., & Sari, N. (2014). Analisis Kecacatan Produk Dengan Seven Tools Pada Bagian Produksi. *Jurnal Teknik Industri dan informasi. Vol 3, 1*
- Shanty, K. (2014). Minimasi *defect* produk dengan konsep six sigma. Malang. *Teknik Industri. UMM*.
- Susetyo, J., Winarni., Hartanto C. (2011). Aplikasi Six Sigma dan Kaizen Sebagai Metode Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Produk. *Jurnal Teknologi. Vol 1*: 61-53.
- Tantri, W. (2012). Pengendalian Kualitas Untuk Meminimasi Produk Cacat Pada Proses Produksi Besi Beton. Sistem Informasi. *STMIK Surabaya*
- Wibowo, H., & Khikmawati, E. (2014). Analisis Kecacatan Produk Air Minum Dalam Kemasan Sebagai Upaya Perbaikan Kualitas Dengan Metode DMIAC. *Jurnal Riset Manajemen & Bisnis. Vol 4*, 113-247