

**LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI**

**ANALISIS DAN USULAN PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI  
PADA PT. YPTI DIVISI INJECTION MENGGUNAKAN METODE  
SIX SIGMA DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA)**

**TUGAS AKHIR**

**Disusun Oleh :**

Nama : Anugrah Adi Pradana  
No. Mahasiswa : 11 522 135

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk  
memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri

**Yogyakarta, 5 Maret 2018**

**Tim Penguji**

Harwati, S.T., M.T.

**Ketua**

Dr., Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc.

**Penguji I**

Vembri Noor Helia, S.T., M.T.

**Penguji II**

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri  
Universitas Islam Indonesia



Vulfa Gusti Rochman, S.T., M.Eng.

NIP. 035210101