

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

**ANALISIS DAN USULAN PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI
PADA PT. YPTI DIVISI *INJECTION* MENGGUNAKAN METODE
SIX SIGMA DAN *FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS* (FMEA)**

TUGAS AKHIR

Oleh:

Nama : Anugrah Adi Pradana

No. Mahasiswa : 11 522 135

Fak/Jurusan : FTI/Teknik Industri

Yogyakarta, Maret 2018

Menyetujui,
Pembimbing Tugas Akhir


Harwati, S.T., M.T.

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2018