

**ANALISIS DAN USULAN PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI
PADA PT.YOGYA PRESISI TEHKNIKATAMA INDONESIA (YPTI)
DIVISI *INJECTION* MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN
*FAILURE MODE EFFECT AND ANALYSIS (FMEA)***

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Nama : Anugrah Adi Pradana

No. Mahasiswa : 115 22 135

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2018

