

BAB VI

PENUTUP

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka ditemukan kesimpulan sebagai berikut :

1. Model yang menjadi prioritas untuk diteliti dan dilakukan perbaikan lebih lanjut adalah *Polished Ebony* (PE) dengan 777 kejadian dan *Polished White* (PWH) dengan 241 kejadian.
2. Jenis dan jumlah cacat yang menjadi prioritas perbaikan dari model *Polished Ebony* (PE) dan *Polished White* (PWH) adalah cacat muke permukaan dengan 478 kejadian, cacat dekok dengan 277 kejadian, dan cacat alur dengan 156 kejadian.
3. Solusi guna memperbaiki atau meminimalkan kejadian cacat berdasarkan masalah yang terjadi yakni dengan menerapkan prinsip inventif #1 *Segmentation* untuk penyebab masalah 4, #10 *Prior action* untuk penyebab masalah 1 dan 3, #13 *Inversion, The other way around* untuk penyebab masalah 5, serta #15 *Dynamicity, Optimization* untuk penyebab masalah 2.

6.2. Saran

Dengan berakhirnya penelitian ini, diharapkan solusi-solusi yang telah diberikan dapat diimplementasikan oleh perusahaan. Selain itu guna meningkatkan kekayaan ilmu pengetahuan khususnya tentang topik pengendalian kualitas, diharapkan dilakukan penelitian lebih lanjut dengan menggunakan metode-metode yang berbeda.