

ABSTRAK

Menentukan keberhasilan atau tidaknya perusahaan untuk mencapai tujuannya adalah kemampuan dalam memenuhi permintaan pelanggan dan memberikan kepuasan kepada konsumen. Mutu, waktu, dan biaya dianggap sebagai tiga faktor kritis dari beberapa faktor yang mempengaruhi kepuasan pelanggan karena umumnya konsumen menilai perusahaan dari ketiga faktor tersebut. Penelitian dengan judul “ Perencanaan Kebutuhan Kapasitas Produksi dengan Metode *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP)”, memiliki rumusan masalah bagaimana susunan perencanaan perusahaan untuk jadwal induk produksi, dan apakah kapasitas yang dimiliki perusahaan mampu memenuhi hasil dari perencanaan jadwal induk produksi. Tujuan penelitian ini adalah mengetahui bagaimana susunan jadwal induk produksi beberapa periode kedepan, dan mengetahui apakah kapasitas yang dimiliki perusahaan mampu memenuhi hasil dari perencanaan jadwal induk produksi.

Penelitian ini menggunakan metode *rough cut capacity planning* atau RCCP. Adapun sumber data yang digunakan dari studi literatur dan studi lapangan. Data akan dianalisa menggunakan peramalan permintaan, perencanaan jadwal produksi, pengukuran kapasitas kasar, dan perencanaan kapasitas kasar.

Berdasarkan analisa data yang dilakukan, diperoleh kesimpulan bahwa kapasitas tersedia tidak dapat memenuhi jadwal produksi yang dibutuhkan, maka solusinya yaitu penambahan tenaga kerja ataupun penambahan mesin untuk menyesuaikan dengan penambahan tenaga kerja. Untuk stasiun kerja A membutuhkan penambahan tenaga kerja 5 orang dari yang awalnya hanya 3 orang dan penambahan 2 mesin, sedangkan untuk stasiun kerja B membutuhkan penambahan tenaga kerja 16 orang yang awalnya hanya 6 orang dan penambahan 5 mesin, untuk stasiun kerja C membutuhkan penambahan tenaga kerja sebesar 9 orang yang awalnya 3 orang dan penambahan 9 mesin, dan untuk stasiun kerja D dilakukan pengurangan 4 orang yang awalnya 9 orang karena stasiun tersebut tidak menggunakan mesin.

Kata kunci : permintaan, konsumen, kapasitas, jadwal induk produksi, *rough cut capacity planning*, stasiun kerja, tenaga kerja, mesin kerja.