

PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah dijelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah diterima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 23 Desember 2017



Himawan Kevin Vippianto

12522068

LEMBAR PENELITIAN



CV. TUNAS KARYA

PRODUKSI ALAT / MESIN TEKNOLOGI TEPAT GUNA

PERTANIAN • PERKEBUNAN • PERIKANAN • LABORATORIUM • KERAJINAN • DLL

JL. Kaliurang Km. 15 Beji Harjobinangun Pakem Sleman Yogyakarta. Phone. 085 102 882 226

Yogyakarta, 30 Oktober 2017

Surat : 1251/VA/ST/TK/X/2017
Lampiran : -
Perihal : Keterangan Terkait Penelitian

Kepada Yth :
Ketua Jurusan Teknik Industri
Universitas Islam Indonesia
Yogyakarta

Dengan hormat,

Dengan ini kami sampaikan bahwa mahasiswa di bawah ini:

nama	NIM	Jurusan	Lokasi
Himawan Kevin V	12522068	Teknik Industri UHI	CV. Tunas Karya

Telah melakukan pengambilan data di CV. Tunas Karya dalam rangka pelaksanaan Tugas Akhir.

Demikian kami sampaikan, atas kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Yogyakarta, 30 Oktober 2017
CV. Tunas Karya

Feni Agustin
(Administrasi)

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

**PENGUKURAN KINERJA SUSTAINABLE *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT*
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SUSTAINABLE VALUE STREAM*
*MAPPING***

(Studi kasus proses produksi mesin *press* baglog jamur di CV. Tunas Karya)

TUGAS AKHIR



Nama : Himawan Kevin Vippianto
No. Mahasiswa : 12522068

Yogyakarta, 23 Desember 2017

Pembimbing



Dr. Ir. Elisa Kusriani, M.T., CPIM., CSCP.

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI
PENGUKURAN KINERJA SUSTAINABLE *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT*
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SUSTAINABLE VALUE STREAM*
MAPPING
(Studi kasus proses produksi mesin *press* baglog jamur di CV. Tunas Karya)

TUGAS AKHIR

Oleh:

Nama : Himawan Kevin Vippianto
No. Mahasiswa : 12522068

Telah Dipertahankan Didepan Sidang Penguji Sebagai Salah Satu Syarat Untuk
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 30 Januari 2018

Tim penguji

Dr. Ir. Elisa Kusriani, M.T., CPIM., CSCP.
Ketua

Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D.
Penguji I

Suci Miranda, S.T., M.Eng.
Penguji II

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Wahid Agusti Rochman, S.T., M.Eng.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Bismillahirrahmaanirrahiim

Tugas akhir ini saya persembahkan untuk keluarga atas segala doa, bantuan, dan kasih sayang yang senantiasa mengalir untuk saya , diiringi doa semoga tugas ini menjadi dapat memberi manfaat yang berguna.

MOTTO

فَإِنَّ مَعَ الْعُسْرِ يُسْرًا (٥) إِنَّ مَعَ الْعُسْرِ يُسْرًا (٦)

“Karena sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan. Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan.” (QS. Alam Nasyrah : 5 dan 6)

“Carilah ilmu itu sejak dari ayunan sampai masuk ke liang lahat” (HR. Muslim)

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Wr, Wb.

Puji syukur ke hadirat Allah 'Azza wa Jalla atas berkat, rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penyusunan tugas akhir ini dapat terselesaikan. Sholawat serta salam tidak lupa dihaturkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad *Sollallahu 'Alaihi Wasallam* dan para penerusnya yang telah memperjuangkan Islam hingga akhirnya sampai kepada seluruh umat manusia.

Penyusunan Tugas Akhir ini dimaksudkan untuk memenuhi salah satu syarat untuk meraih gelar Sarjana (S1) di Fakultas Teknologi Industri, Jurusan Teknik Industri, Universitas Islam Indonesia.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini, penulis telah menerima bantuan dan fasilitas serta bimbingan dari berbagai pihak. Dengan segenap ketulusan hati pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Yuli Agusti Rochman, ST., M.Eng. selaku Ka. Prodi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Ibu Dr. Ir. Elisa Kusriani, M.T., CPIM., CSCP. Selaku dosen pembimbing yang begitu sabar dan baik hati.
4. Keluarga saya Ibu dan keluarga yang tercinta atas dorongannya baik moral maupun spiritual dan doanya yang tiada pernah berhenti.
5. Terima kasih kepada sahabat-sahabat penulis yang memberikan semangat dan motivasi.
6. Bapak, Ibu dan teman-teman di CV. Tunas Karya.
7. Semua pihak yang tidak bisa disebutkan yang telah membantu hingga selesainya laporan ini.

Semoga amal serta kebaikan budi yang telah diberikan kepada penulis akan mendapat pahala yang setimpal dari Allah SWT. Amiin.

Wassalamu'alaikum Wr, Wb.

Yogyakarta, 23 Desember 2017

Penyusun

ABSTRAK

Sering kali dikarenakan fokus terhadap produk dan konsumennya, perusahaan melupakan hal lainnya yaitu tanggung jawab sosial dan lingkungannya. Penelitian ini adalah tentang pengukuran kinerja rantai pasok yang berkelanjutan, dimana diharapkan perusahaan dapat memperbaiki atau meningkatkan kinerja rantai pasok keberlanjutannya. Untuk melakukan pengukuran kinerja rantai pasok berkelanjutan, pertama dilakukan studi pustaka sekaligus untuk menentukan metrik yang digunakan berdasarkan aspek ekonomi, sosial dan lingkungan yang terpilih sebanyak 11 metrik diantaranya adalah *lead time*, *value added time*, *availability of logistics*, *cost associated with EHS*, penggunaan energi, *material usage*, *days of employee training*, *worker job satisfaction*, *local community hiring*, dan *average length of service of employee*. Setelah itu dilakukan pembobotan oleh expert dengan menggunakan metode *analytic hierarchy process* (AHP) dan dilakukan penggambaran visualnya dengan menggunakan *sustainable value stream mapping* (SVSM). Kemudian didapatkanlah hasil dari pengukuran kinerja rantai pasok berkelanjutan. Hasil penelitian menunjukkan perusahaan memiliki indeks *sustainability* dengan skor 57,76 (*range* 1-100) yang merupakan kategori *highly fair* yang berarti perlu adanya perbaikan 10%-20% *supply chain* yang belum *sustainable*.

Kata Kunci : *sustainable supply chain management* (SSCM), *sustainable value stream mapping* (SVSM), *analytic hierarchy process* (AHP).

GLOSARIUM

<i>Analytical hierarchy process</i>	: Metode pendukung keputusan yang digunakan untuk membuat urutan alternatif keputusan dan pemilihan alternatif terbaik untuk mengambil keputusan tertentu.
<i>Availability of logistics</i>	: Ketersediaan material yang akan digunakan dalam proses produksi.
<i>Cost associated with EHS</i>	: Segala biaya yang dikeluarkan perusahaan yang berhubungan dengan kesehatan dan keselamatan kerja.
<i>Lead time</i>	: Jangka waktu antara pesanan pelanggan sampai produk akhir jadi.
<i>Material usage</i>	: Jumlah dari <i>raw</i> material yang digunakan untuk membuat produk.
<i>Supply chain management</i>	: Sekumpulan aktivitas (dalam bentuk entitas/fasilitas) yang terlibat dalam proses transformasi dan distribusi barang mulai dari bahan baku paling awal dari alam sampai produk jadi pada konsumen akhir.
<i>Sustainable value stream mapping</i>	: Pengembangan dari <i>tools value stream mapping</i> dengan menambahkan bentuk visual <i>sustainability</i> pada lini produksi untuk mengukur performa aspek <i>environmental</i> dan <i>societal sustainability</i> .
<i>Sustainable supply chain management</i>	: Manajemen aliran material, informasi dan modal yang merupakan kerjasama antar perusahaan sepanjang rantai pasok dengan mengintegrasikan tujuan-tujuan yang mencakup ketiga dimensi pembangunan

berkelanjutan yaitu ekonomi, lingkungan, dan sosial yang dijabarkan dari tuntutan-tuntutan pelanggan dan pemangku kepentingan.

Value added time

: Waktu operasional dalam proses produksi.

Value stream mapping

: Salah satu *tools* dari *value stream analysis tools* (VALSAT) yang membantu dalam melihat aliran material dan informasi yang dibutuhkan pada saat produk berjalan di seluruh proses bisnis.