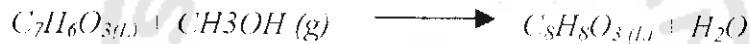


INTISARI

Methyl Salisilat merupakan produk pabrik kimia yang dapat digunakan secara komersial dipergunakan pada berbagai macam industri; yaitu industri farmasi, makanan dan minuman sebagai flavoring agent dan industri parfum, pada industri farmasi sebagai bahan intermediet pembuatan obat-obatan, pada industri parfum dan kosmetik serta masih banyak lagi.

Pabrik pembuatan Methyl Salisilat dengan kapasitas produksi 30 000 ton per tahun direncanakan akan didirikan di Bontang, Kalimantan Timur dengan pertimbangan dekat dengan lokasi bahan baku (Pulau Bunyu) dan transportasi lebih mudah.

Proses pembuatan Methyl Salisilat dilakukan dengan Proses Esterifikasi dalam fase cair secara endothermis dengan menggunakan alat utama Reaktor Alir Tangki Berpengaduk. Reaksi dilakukan dalam Reaktor Alir Tangki Berpengaduk. Reaksi berlangsung pada tekanan 1,5 atm dan temperatur 65 °C. reaksi yang terjadi :



Hasil utama pada reaksi yang terjadi dalam reaktor adalah Methyl Salisilat.

produk keluar dari reaktor dipisahkan dan dimurnikan di dalam alat : Menara Destilasi, Crisitaliser, Centrifuge Filter dan Mixer.

Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas memakai sistem organisasi "Line and Staff organisation" yang dipimpin oleh 2 orang direktur yaitu direktur Produksi/direktur Teknik dan direktur Administrasi direktur Keuangan dengan 150 orang karyawan.

Hasil analisa ekonomi dari Pra rancangan Pabrik Pembuatan Methyl Salisilat kapasitas produksi 30 000 ton per tahun adalah : Investasi sebesar Rp 46 961 581 962 ,- Hasil Penjualan Rata-rata pertahun sebesar Rp 240 000 000 000,- Laba bersih rata-rata pertahun sebesar Rp 9 542 655 243,- Biaya Produksi rata-rata pertahun sebesar Rp 220 914 927 000,- Pay out time selama 3.29 Tahun, Rate of return on investment sebesar 20.32 %, Break even point sebesar 48.935 %, Service life selama 10 tahun. Dapat dilihat dari data perhitungan Evaluasi Ekonomi, maka skripsi ini layak untuk ditindak lanjuti.