

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PERNYATAAN KEASLIAN	ii
SURAT SELESAI PENELITIAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING	iv
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
MOTTO	vii
KATA PENGANTAR	viii
ABSTRAK	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Masalah.....	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II KAJIAN LITERATUR	8
2.1 Kajian Induktif	8
2.2 Kajian Deduktif.....	13
2.2.1 Pengertian <i>Supply Chain Management</i>	13
2.2.2 Bahan Baku.....	13
2.2.3 Persediaan	14
2.2.4 Peramalan.....	20
2.2.5 <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	27
2.2.6 <i>Material Requirement Planning (MRP)</i>	29
2.2.7 Teknik Penentuan Ukuran Pemesanan (<i>Lot Sizing</i>).....	34
BAB III METODE PENELITIAN	37
3.1 Objek Penelitian	37
3.2 Metode Pengumpulan Data	37
3.3 Pengolahan Data.....	38
3.4 Alur Penelitian	40
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	41
4.1 Pengumpulan Data	41
4.1.1 Data Penjualan Produk Jaket Hoodie Zipper Tahun 2016.....	41

4.1.2	Gambar Produk	43
4.1.3	Gambar Bahan Baku	44
4.1.4	Gambar <i>Assembly</i> Produk	48
4.1.5	Struktur Produk.....	52
4.1.6	<i>Assembly Chart</i>	53
4.1.7	<i>Bill of Material</i> (BOM).....	54
4.1.8	Data Persediaan Bahan Baku	55
4.1.9	Harga Produk	55
4.1.10	Harga Pokok Produksi	56
4.1.11	<i>Lead Time</i>	56
4.1.12	Biaya Penyimpanan	57
4.1.13	Biaya Pemesanan	61
4.2	Pengolahan Data.....	65
4.2.1	<i>Plotting</i> Data Penjualan	65
4.2.2	Peramalan Permintaan	66
4.2.3	Kontrol dan Akurasi Peramalan.....	77
4.2.4	<i>Safety Stock</i>	82
4.2.5	<i>Master Production Schedule</i> (MPS).....	83
4.2.6	<i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	86
4.2.7	<i>Lot Sizing</i>	89
BAB V	PEMBAHASAN.....	95
5.1	<i>Bill of Material</i>	95
5.2	Peramalan.....	96
5.3	<i>Safety Stock</i>	97
5.4	<i>Master Production Schedule</i>	98
5.5	<i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	98
5.6	<i>Lot Sizing</i>	100
5.7	Perbandingan Metode <i>Lot Sizing</i> dengan Metode Perusahaan	100
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	102
6.1	Kesimpulan	102
6.2	Saran.....	103
6.2.1	Bagi Perusahaan.....	103
6.2.2	Bagi Penelitian Selanjutnya	104
DAFTAR PUSTAKA.....		105
LAMPIRAN		107

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Format Material Requirement Planning (MRP)	33
Tabel 4.2 Data Penjualan Jaket Hoodie Zipper bulan Januari - Desember 2016	41
Tabel 4.3 Bill of Material Produk Jaket Hoodie Zipper	54
Tabel 4.4 Inventory On Hand bulan Desember 2016 minggu ke-4	55
Tabel 4.5 Harga Pokok Produksi	56
Tabel 4.6 Lead Time Tiap Bahan Baku	56
Tabel 4.7 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Kain Fleece	57
Tabel 4.8 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Rip	58
Tabel 4.9 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Resleting	60
Tabel 4.10 Rincian Biaya Pemesanan Bahan Baku Kain Fleece	61
Tabel 4.11 Rincian Biaya Pemesanan Bahan Baku Rip	62
Tabel 4.12 Rincian Biaya Pemesanan Bahan Baku Resleting	63
Tabel 4.13 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode Single Moving Average	66
Tabel 4.14 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode Double Moving Average	69
Tabel 4.15 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode Single Exponential Smoothing	71
Tabel 4.16 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode <i>Holt Winter</i>	74
Tabel 4.17 Perbandingan Metode Forecasting	77
Tabel 4.18 Kriteria MAPE	79
Tabel 4.19 Perbandingan Akurasi Error Peramalan	80
Tabel 4.20 Data Hasil Peramalan Manual Terpilih	80
Tabel 4.21 Perhitungan Master Production Schedule Hardworker Clothing Industry Produk Jaket Hoodie Zipper	85
Tabel 4.22 Material Requirement Planning Bahan Baku Kain Fleece	86
Tabel 4.23 Material Requirement Planning Bahan Baku Rip	87
Tabel 4.24 Material Requirement Planning Bahan Baku Resleting	88
Tabel 4.25 Kuantitas Pemesanan Bahan Baku Kain Fleece	89
Tabel 4.26 Kuantitas Pemesanan Bahan Baku RIP	90
Tabel 4.27 Kuantitas Pemesanan Bahan Baku Resleting	91
Tabel 4.28 Perbandingan Biaya Masing – Masing Metode Lot Size	93
Tabel 4.29 Perbandingan Biaya Metode Lot Sizing dengan Metode Perusahaan	93

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Perhitungan Sdl safety stock	18
Gambar 3.2 Alur Penelitian	40
Gambar 4.3 Produk Jacket Hoodie Zipper	43
Gambar 4.4 Tempat penyimpanan produk persediaan terakhir	43
Gambar 4.5 Produk jadi yang terkena diskon dan siap dikirim ke customer	44
Gambar 4.6 Bahan Baku Kain Fleece	45
Gambar 4.7 Gudang tempat penyimpanan bahan baku Kain Fleece dan Rip	45
Gambar 4.8 Tumpukan sisa bahan baku kain fleece	46
Gambar 4.9 Bahan baku Rip dan tempat penyimpanan sisa potongan	46
Gambar 4.10 Bahan baku Resleting	47
Gambar 4.11 Tempat penyimpanan bahan baku Resleting	47
Gambar 4.12 Proses pemotongan bahan baku Kain Fleece dan Rip	48
Gambar 4.13 Hasil Potongan bahan baku Kain Fleece dan Rip	49
Gambar 4.14 Proses penjahitan dan proses obras bahan baku	49
Gambar 4.15 Alat Handpress dan pelubang mata ayam	50
Gambar 4.16 Pemasangan M33 dan proses pelubangan mata ayam	50
Gambar 4.17 Hasil proses pelubangan mata ayam	51
Gambar 4.18 Struktur Produk Jacket Hoodie Zipper	52
Gambar 4.19 Assembly Chart	53
Gambar 4.20 Plotting Data Penjualan Produk Jacket Hoodie Zipper Tahun 2016	65
Gambar 4.21 Perbandingan Aktual dengan Metode Simple Moving Average	78
Gambar 4.22 Perbandingan Aktual dengan Metode Double Moving Average	78
Gambar 4.23 Perbandingan Aktual dengan Metode Single Exponential Smoothing	78
Gambar 4.24 Perbandingan Aktual dengan Metode Double Exponential Smoothing ...	79