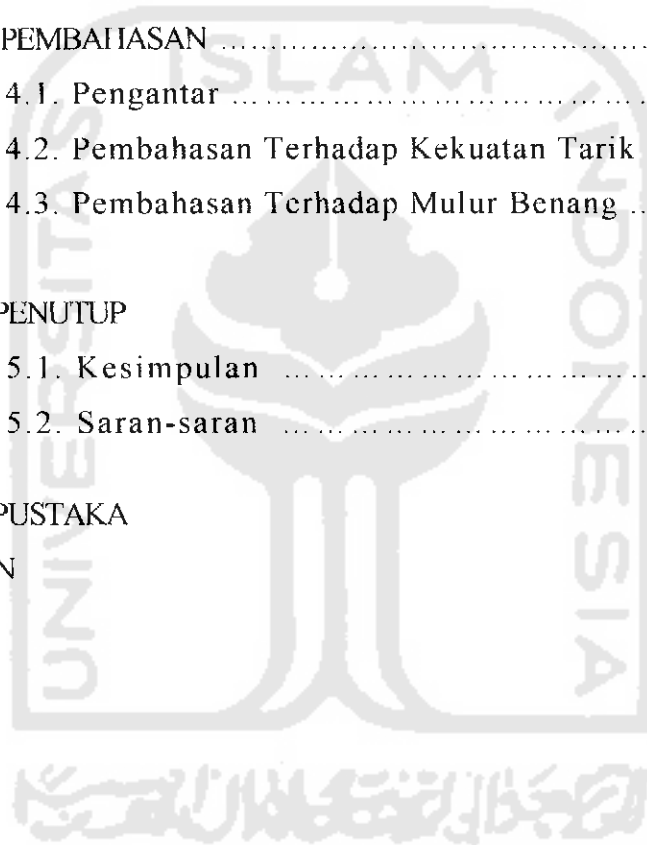


DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
INTISARI	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Tujuan dan Kegunaan Penelitian	4
1.3. Pembatasan Masalah	4
1.4. Metodologi Penelitian	5
BAB II TEORI PENDEKATAN	7
2.1. Tinjauan Bahan Baku	7
2.2. Kekuatan Benang	8
2.3. Mulur Benang	10
2.4. Teknologi Penganjian	10
2.4.1. Tujuan penganjian	10
2.4.2. Metoda penganjian	12
2.4.3. Unit proses pemasakan kanji	14
2.4.4. Unit proses penganjian	15
2.5. Pengaturan Tegangan Benang	22
2.6. Bahan-bahan Larutan Kanji	23
2.7. Prosentase Kandungan Kanji	26
2.8. Hipotesa	27

BAB III PELAKSANAAN PENELITIAN DAN HASIL PENELITIAN ...	28
3.1 Spesifikasi Mesin	28
3.2. Persiapan Penelitian	29
3.3. Pelaksanaan penelitian	31
3.4. Pengujian Hipotesis	34
3.5. Perhitungan dan Pengolahan Data Hasil Penelitian ...	42
 BAB IV PEMBAHASAN	 50
4.1. Pengantar	50
4.2. Pembahasan Terhadap Kekuatan Tarik Benang	51
4.3. Pembahasan Terhadap Mulur Benang	53
 BAB V PENUTUP	 55
5.1. Kesimpulan	55
5.2. Saran-saran	56
 DAFTAR PUSTAKA	 56
LAMPIRAN	56



DAFTAR GAMBAR

Gambar

1.	Grafik proses pemasakan kanji	15
2.	Bak penganjian dan bagiannya	17
3.	Grafik hubungan persentase kanji dan tekanan rol pemeran	19
4.	Posisi peralatan pemisah basah	20
5.	Pemisahan benang kering	21
6.	Sisir ekspansi	22
7.	Grafik hubungan antara tegangan benang dan kandungan kanji.....	23
8.	Grafik Variasi Tekanan Rol Pemeran dan Tegangan Terhadap Kekuatan Tarik Benang Perhelai	52
9.	Grafik Variasi Tekanan Rol Pemeran dan Tegangan Terhadap Mulur Benang Perhelai	53