

## **BAB 5**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari deskripsi serta data pada hasil dan pembahasan, dapat diambil kesimpulan bahwa :

1. Dengan adanya mesin *rotary press* yang menerapkan sistem otomasi dengan mengimplementasikan sistem pneumatik, dapat menurunkan langkah proses kerja.
2. Dengan adanya mesin *rotary press* yang menerapkan *two hand safety device* berupa *push button*, dapat mengurangi waktu pengaturan (*setting time*) mesin oleh operator.
3. Dengan adanya mesin *rotary press* yang memiliki 4 sisi muka pengepresan, dapat meningkatkan *output* kabinet *side sleeve & fall back* pada *section Cabinet Case UP* PT Yamaha Indonesia.

#### **5.2 Saran atau Penelitian Selanjutnya**

Adapun saran atau masukan untuk penelitian selanjutnya yang dapat dilakukan antara lain ialah :

1. Perlunya *kaizen* untuk mesin *rotary press* berupa proses perpindahan sisi muka secara otomatis, guna menurunkan beban kerja operator dan meminimalisir kecelakaan kerja oleh operator .
2. Memodifikasi rangka mesin *rotary press* dengan menyesuaikan area maupun tinggi operator guna memudahkan proses pengepresan.
3. Memodifikasi penggunaan JIG pada mesin *rotary press* guna memudahkan operator dalam pengepresan.