

DAFTAR PUSTAKA

- Alkatiri, H. A., Adianto, H., & Novirani, D. 2015. Implementasi Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat tekstil Kain Katun Menggunakan Metode Six Sigma pada PT SSP. *Reka Integra Itenas, III*, 148-159.
- Ariani, D. W. 2004. *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: ANDI Yogyakarta.
- Arifin, M., & H. Hari Supriyanto. 2012. Aplikasi Metode Lean Six Sigma Untuk Usulan Improvisasi Lini Produksi Dengan Mempertimbangkan Faktor Lingkungan. Studi Kasus: Departemen GLS General Lighting Services PT. Philips Lighting Surabaya. *Jurnal Teknik POMITS Vol. 1, No. 1, 1*, 1-5.
- Aslani, R. K., Feili, H. R., & Javanshir, H. 2014. A Hybird of Fuzzy FMEA-AHP to Determine Factors Affecting Failure Causes. *Management Science Letters*, 1981-1984.
- Basuki, A. 2015. Manajemen Resiko Kerusakan di Unit Pengemasan PT. Semen Indonesia Tbk, Pabrik Tuban. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi ISBN : 978-602-70604-1-8. XXII*. Surabaya: Program Studi MMT-ITS.
- BKPM. 2016, Desember 26. *Peluang Investasi*. Retrieved from Badan Kordinasi Penanaman Modal: <http://www.bkpm.go.id/id/peluang-investasi/peluang-berdasarkan-sektor/industri>
- Dewi, S. K. 2012. Minimasi Defect Produk Dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri UMM*, 43–50.
- Elnathan, E. 2014. Penggunaan Metode Six Sigma-DMAIC pada PT X dalam Usaha Pengurangan Produk Cacat. *E-Journal Graduate Unpar, I*, 176-191.
- Evans, J. R., & Lindsay, W. M. 2007. *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement*. Jakarta: Salemba Empat.
- Faritsy, A. Z., & Suseno. 2015. Peningkatan Produktivitas Perusahaan dengan Menggunakan Metode Six Sigma, Lean dan Kaizen. *Jurnal Teknik Industri UTY, X*, 103-116.
- Gaspersz, V. 2002. *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001: 2000, MBNQA dan HACCP*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. 2003. *Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: Gramedia Pustaka.

- Gaspersz, V. 2005. *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO: 2000*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Handayani, N. U., & Triyanni, T. R. 2017. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey dengan Metode Six Sigma pada Proses Weaving di PT Tiga Manunggal Synthetic Industries. *Seminar Nasional IENACO*, 481-488.
- Handes, D., Susanto, K., Novita, L., & Wajong, A. M. 2013. Statistical Quality Control SQC Pada Proses Produksi Produk "E" Di PT DYN Tbk. *Industrial and Systems Engineering Assessment Journal (INASEA)*, 177-186.
- Hardeman, C., & Goethals, P. L. 2011. A case study: Applying Lean Six Sigma Concept to Design a More Efficient Airfoil Extrusion Shimming Process. *International Journal Six Sigma and Competitive Advantage*. VI. USA: Research Gate.
- Hassan, M. K. 2013. Applying Lean Six Sigma for Waste Reduction in a Manufacturing Environment. *American Journal of Industrial Engineering*, Vol. 1, No. 2, 28-35.
- Hines, P., & Taylor, D. 2000. *Going Lean - A Guide To Implementation*. UK: Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business School.
- Huynh, P. 2015. Employment, wages, working conditions in Asia's garment sector: Finding new drivers of competitiveness. *ILO Asia-Pacific working paper series*, 2-3.
- Jirasukprasert, P., Garza-Reyes, J. A., Soriano-Meier, H., & Rocha-Lona, L. 2012. A Case Study of Defects Reduction in a Rubber Gloves Manufacturing Process by Applying Six Sigma Principles and DMAIC problem Solving Methodology. *International Conference on Industrial Engineering and Operations Management*, 472-481.
- Kamble, V. S., & Quazi, T. Z. 2014. Shell Moulding Process Using The Combination of Failure Mode Effect Analysis and AHP Approach. *International Journal of Research in Aeronautical and Mechanical*, ISSN: 2349-4506, 161-176.
- Kumar, C. S., Naidu, N. V., & Ravindranath, K. 2011. Performance improvement of manufacturing industry by Reducing the Defectives using Six Sigma Methodologies. *IOSR Journal of Engineering*, 001-009.
- Kutlu, A. C., & Ekmekçiog̃lu, M. 2012. Fuzzy Failure Modes and Effects Analysis by Using Fuzzy TOPSIS-Based Fuzzy AHP. *Expert System with Applications*, 39, 61-67.

- Nurullah, A., Fitria, L., & Adianto, R. H. 2014. Perbaikan Kualitas Benang 20S Dengan Menggunakan Penerapan Metode Six Sigma-DMAIC Di PT. Supratex. *Reka Integra Itenas*, 300-308.
- Pande, N. R. 2002. *The Six Sigma Way: Bagaimana GE, Motorola dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka*. Yogyakarta: ANDI.
- Pete, H. 2002. *What Is Six Sigma*. Yogyakarta: ANDI.
- Purnomo, H. 2004. *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. 2014. Penggunaan FMEA dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM Alat Tenun Mesin Studi Kasus PT Asaputex Jaya Tegal. *J@TI Undip*, 93-98.
- Rawabdeh, I. A. 2005. A Model for The Assessment of Waste in Job Shop Environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 25, No.8, 800-822.
- Saludin. 2016. *Panduan Pengerjaan Proyek Six Sigma*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Utama, D. M., Dewi, S. K., & Mawarti, V. I. 2016. Identifikasi Waste Pada Proses Produksi Key Set Clarinet Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 36-46.
- Wardhana, W., Harsonono, A., & Liansari, G. P. 2015. Implementasi Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Sajadah Pada Perusahaan PT. Pondok Tekstil Kreasindo. *Reka Integra Itenas*, 85-96.