



PT. PRIMISSIMA (Persero)

Jl. Raya Magelang Km. 15 Medari Sleman Yogyakarta 55515. Indonesia Telp. (0274) 868 408, Fax. (0274) 868 417 e-mail: sekretariat@primissima.co.id - marketing@primissima.co.id

SURAT KETERANGAN

No : 136 /600/Ket/2017

PT. PRIMISSIMA(persero) Medari Sleman Yogyakarta, dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Yosa Permata Shafira
No. Mahasiswa : 13 552 235
Perguruan Tinggi : Universitas Islam Indonesia
Jurusan : Teknik Industri
Mulai Riset : 20 Februari – 21 Maret 2017
Judul : Analisis Perbaikan Kian Grey Jenis PS 217
Di PT Cambrics Primissima Menggunakan
Metode Lean Six Sigma.

telah melaksanakan Riset di PT PRIMISSIMA(persero), Medari, Sleman, Yogyakarta.
Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Medari, 15 Mei 2017

PT PRIMISSIMA(Persero)

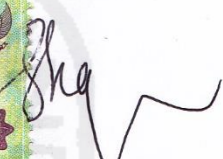


Ade Permata
Kepala Sekretariat

PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui bahwa karya ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali kutipan dan ringkasan yang setiap salah satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 29 Mei 2017


Yosa Permata Shafira

13522235



LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

**ANALISIS PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI KAIN GREY JENIS PS217 DI
PT CAMBRICS PRIMISSIMA MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR



LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

**ANALISIS PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI KAIN GREY JENIS PS217 DI
PT CAMBRICS PRIMISSIMA MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA**

TUGAS AKHIR

Oleh:

Nama : Yosa Permata Shafira
NIM : 13 522 235
Fak/Jurusan : FTI/Teknik Industri

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 29 Mei 2017

Tim Penguji

Agus Mansur, S.T., M.Eng.Sc
Ketua


Harwati, S.T., M.T
Anggota I

Joko Sulistio, S.T., M.Sc
Anggota II



Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Industri
Universitas Islam Indonesia




Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng

HALAMAN PERSEMBAHAN

Teruntuk k-e-e-m-p-a-t orangtua saya yang luar biasa.

Bapak Erwin Winanto dan Ibu Rohimah

Bapak Mochammad Fauzan dan Ibu Tetty Syarah



*Terimakasih sudah mengajarkan untuk tetap kuat,
tabah dan sabar dalam menghadapi segala hal.*

*Terimakasih untuk berjuta perhatian,
motivasi dan doa-doa yang selalu dilafalkan.*

Salam Rindu.

MOTTO

فِي أَيِّ آيَاتِ رَبِّكُمَا تُكذِّبَانِ ۝١٣

“Maka nikmat Tuhan yang manakah yang kamu dustakan? ”

(Q.S. Ar Rahman: 13)

“...dan aku belum pernah kecewa dalam berdoa kepada Engkau, ya Rabbku”

(Q.S. Maryam: 4)

“Tetaplah menjadi **Kuat**. Meski kamu bukan yang **Terhebat**”

(Yosa Permata Shafira)

لَا تَجِدُ أُمَّةَ نَصَرَ لِمَنْ كَفَرَ إِلَّا الْكُفْرَ وَاللَّيْئَةَ وَالنَّجَسَ

KATA PENGANTAR



Assalamualaikum Wr. Wb

Segala puji dan syukur senantiasa tercurahkan kehadirat Allah SWT, atas segala rahmat dan hidayah-Nya serta shalawat dan salam selamanya tercurahkan kepada junjungan alam Nabi Muhammad SAW, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir **ANALISIS PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI KAIN GREY JENIS PS217 DI PT CAMBRICS PRIMISSIMA MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA** ini dengan baik. Penulis menyadari bahwa tanpa bimbingan dan dorongan dari semua pihak, maka penulisan Laporan Tugas Akhir ini tidak akan lancar.

Semoga Laporan Tugas Akhir ini bisa bermanfaat dan penulis ingin menyampaikan rasa terimakasih yang sebesar-besarnya serta penghargaan yang setinggi-tingginya kepada semua pihak yang telah berjasa memberikan motivasi dalam rangka menyelesaikan laporan ini kepada :

1. Bapak Dr. Drs., Imam Djati Widodo M.Eng.Sc. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Yuli Agusti Rochman, ST., M.Eng selaku Ka. Prodi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Agus Mansur, S.T., M.Eng.Sc. selaku pembimbing Laporan Tugas Akhir yang telah memberikan ilmu, motivasi, serta bimbingan dalam penyusunan ini.
4. PT Cambrics Primissima yang berkenan menjadi tempat penelitian.
5. Keempat orangtua, Bapak Erwin Winanto, Bapak Mochammad Fauzan, Ibu Rohimah dan Ibu Tetty Syarah untuk segala perhatian, motivasi dan doa yang diberikan sehingga kelancaran akan penyelesaian tugas akhir ini dapat terlaksana dengan lancar.
6. Yosi Mutiara Pertiwi, saudari kembar saya, teman berbagi segala hal dari yang terkecil sampai hal terbesar, juga sebagai “saingan” dan motivasi saya agar mampu menyelesaikan tugas akhir bersama-sama.
7. Syifa Natiqah, Rizky Noor Amelia, Aesthesia Nurasih dan Hermawati Kartini selaku sahabat yang sangat berjasa dalam membantu proses pengambilan data dan juga sangat berperan dalam memotivasi dan menghibur selama masa-masa pengerjaan skripsi ini. Daebakkkk!!
8. Asisten Laboratorium Inovasi dan Pengembangan Organisasi (IPO) UII untuk kekeluargaan serta motivasi yang telah diberikan,.
9. Seluruh keluarga besar Teknik Industri 2013 yang telah menemani perjuangan untuk mencapai kesuksesan masa depan.

Saya juga mengucapkan terima kasih kepada semua pihak terkait, yang telah membantu saya dalam menyelesaikan laporan ini. Semoga kebaikan yang diberikan oleh semua pihak kepada penulis menjadi amal sholeh yang senantiasa mendapat balasan dan kebaikan yang berlipat ganda dari Allah Subhanahu Wa Ta'ala. Aamiin ya Rabbal'alamin.

Penulis menyadari bahwa penulisan Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna, untuk itu penulis mohon kritik, saran dan masukan yang bersifat membangun demi kesempurnaan penulisan dimasa yang akan datang. Akhir kata semoga Tugas Akhir ini dapat digunakan sebagai mana mestinya serta berguna bagi penulis khususnya dan bagi para pembaca yang berminat pada umumnya

Yogyakarta, 29 Mei 2017

Yosa Permata Shafira

