

**LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING**

**PENGUKURAN BEBAN KERJA OPERATOR DALAM UPAYA  
MENYEIMBANGKAN LINE PRODUKSI PADA BAGIAN *MACHINE BRIDGE***

**PT YAMAHA INDONESIA.**

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana S-1

Jurusan Teknik Industri – Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Disusun Oleh :

**Faisal Romdani**

**NIM. 12 522 247**

Jakarta, 1 Maret 2017.

Mengetahui,

Dosen Pembimbing Tugas Akhir



**Muhammad Ragil Suryoputro, S.T., M.Sc.**







## HALAMAN PERSEMBAHAN

*Alhamdulillahirobbil'alamin.*

Puji Syukur kepada Allah SWT karena berkat rahmatnya sehingga saya dapat menyelesaikan tugas akhir ini.

Hasil karya tugas akhir ini saya dedikasikan kepada kedua orang tua saya Ibu Nasroyah dan Bapak Darnadi yang tidak henti-hentinya memberikan do'a, dukungan, semangat dan kasih sayangnya. Kakak-kakak saya Eka Okta Priyani, Ari Jumroni dan Fitriani yang selalu memberikan dukungan dan masukan kepada saya, Sahabat Teknik Industri angkatan 2012 dan Laboratorium Data Mining yang selalu memberikan motivasi dan semangat.

Para Dosen Teknik Industri, terima kasih atas ilmu dan pengalaman yang telah diberikan. Serta untuk Almamaterku tercinta,  
Universitas Islam Indonesia Yogyakarta



## MOTTO

*“The first step is you have to say that you can “.*

(Will Smith)

مَنْ صَبَرَ ظَفِرَ

*“Siapa yang sabar pasti akan beruntung”*

(Al Mahfudzot)

الصَّبْرُ يُعِينُ عَلَى كُلِّ عَمَلٍ

*“Kesabaran itu akan menolong segala pekerjaan”*

(Al Mahfudzot)

إِنَّ مَعَ الْعُسْرِ يُسْرًا

*“Sesungguhnya bersama kesulitan ada kemudahan.”*

(QS Al-Insyirah: 6)

*“Jika kamu bersungguh-sungguh, kesungguhan itu untuk kebaikanmu sendiri.”*

