

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>PERNYATAAN KEASLIAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>SURAT SELESAI PENELITIAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING .....</b>	<b>iv</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI .....</b>	<b>v</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>MOTTO .....</b>	<b>vii</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>viii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Penelitian .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	4
1.3 Tujuan Penelitian .....	4
1.4 Batasan Masalah.....	5
1.5 Manfaat Penelitian .....	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	6
<b>BAB II KAJIAN LITERATUR.....</b>	<b>8</b>
2.1 Kajian Induktif .....	8
2.2 Kajian Deduktif.....	13
2.2.1 Pengertian <i>Supply Chain Management</i> .....	13
2.2.2 Bahan Baku.....	13
2.2.3 Persediaan .....	14
2.2.4 Peramalan.....	20
2.2.5 <i>Master Production Schedule (MPS)</i> .....	27
2.2.6 <i>Material Requirement Planning (MRP)</i> .....	29
2.2.7 Teknik Penentuan Ukuran Pemesanan ( <i>Lot Sizing</i> ).....	34
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>37</b>
3.1 Objek Penelitian .....	37
3.2 Metode Pengumpulan Data.....	37
3.3 Pengolahan Data.....	38
3.4 Alur Penelitian .....	40
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....</b>	<b>41</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	41
4.1.1 Data Penjualan Produk Jaket Hoodie Zipper Tahun 2016.....	41

4.1.2	Gambar Produk .....	43
4.1.3	Gambar Bahan Baku .....	44
4.1.4	Gambar <i>Assembly</i> Produk .....	48
4.1.5	Struktur Produk.....	52
4.1.6	<i>Assembly Chart</i> .....	53
4.1.7	<i>Bill of Material</i> (BOM).....	54
4.1.8	Data Persediaan Bahan Baku .....	55
4.1.9	Harga Produk .....	55
4.1.10	Harga Pokok Produksi .....	56
4.1.11	<i>Lead Time</i> .....	56
4.1.12	Biaya Penyimpanan .....	57
4.1.13	Biaya Pemesanan .....	61
4.2	Pengolahan Data.....	65
4.2.1	<i>Plotting</i> Data Penjualan .....	65
4.2.2	Peramalan Permintaan .....	66
4.2.3	Kontrol dan Akurasi Peramalan.....	77
4.2.4	<i>Safety Stock</i> .....	82
4.2.5	<i>Master Production Schedule</i> (MPS).....	83
4.2.6	<i>Material Requirement Planning</i> (MRP) .....	86
4.2.7	<i>Lot Sizing</i> .....	89
<b>BAB V</b>	<b>PEMBAHASAN.....</b>	<b>95</b>
5.1	<i>Bill of Material</i> .....	95
5.2	Peramalan.....	96
5.3	<i>Safety Stock</i> .....	97
5.4	<i>Master Production Schedule</i> .....	98
5.5	<i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	98
5.6	<i>Lot Sizing</i> .....	100
5.7	Perbandingan Metode <i>Lot Sizing</i> dengan Metode Perusahaan .....	100
<b>BAB VI</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>102</b>
6.1	Kesimpulan .....	102
6.2	Saran.....	103
6.2.1	Bagi Perusahaan.....	103
6.2.2	Bagi Penelitian Selanjutnya .....	104
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>105</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>		<b>107</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Format Material Requirement Planning (MRP) .....	33
Tabel 4.2 Data Penjualan Jacket Hoodie Zipper bulan Januari - Desember 2016 .....	41
Tabel 4.3 Bill of Material Produk Jacket Hoodie Zipper .....	54
Tabel 4.4 Inventory On Hand bulan Desember 2016 minggu ke-4 .....	55
Tabel 4.5 Harga Pokok Produksi .....	56
Tabel 4.6 Lead Time Tiap Bahan Baku .....	56
Tabel 4.7 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Kain Fleece .....	57
Tabel 4.8 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Rip .....	58
Tabel 4.9 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Resleting .....	60
Tabel 4.10 Rincian Biaya Pemesanan Bahan Baku Kain Fleece .....	61
Tabel 4.11 Rincian Biaya Pemesanan Bahan Baku Rip .....	62
Tabel 4.12 Rincian Biaya Pemesanan Bahan Baku Resleting .....	63
Tabel 4.13 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode Single Moving Average .....	66
Tabel 4.14 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode Double Moving Average ....	69
Tabel 4.15 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode Single Exponential Smoothing .....	71
Tabel 4.16 Peramalan Permintaan Menggunakan Metode <i>Holt Winter</i> .....	74
Tabel 4.17 Perbandingan Metode Forecasting .....	77
Tabel 4.18 Kriteria MAPE .....	79
Tabel 4.19 Perbandingan Akurasi Error Peramalan .....	80
Tabel 4.20 Data Hasil Peramalan Manual Terpilih .....	80
Tabel 4.21 Perhitungan Master Production Schedule Hardworker Clothing Industry Produk Jacket Hoodie Zipper .....	85
Tabel 4.22 Material Requirement Planning Bahan Baku Kain Fleece .....	86
Tabel 4.23 Material Requirement Planning Bahan Baku Rip .....	87
Tabel 4.24 Material Requirement Planning Bahan Baku Resleting .....	88
Tabel 4.25 Kuantitas Pemesanan Bahan Baku Kain Fleece .....	89
Tabel 4.26 Kuantitas Pemesanan Bahan Baku RIP .....	90
Tabel 4.27 Kuantitas Pemesanan Bahan Baku Resleting .....	91
Tabel 4.28 Perbandingan Biaya Masing – Masing Metode Lot Size .....	93
Tabel 4.29 Perbandingan Biaya Metode Lot Sizing dengan Metode Perusahaan .....	93

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Perhitungan Sdl safety stock .....	18
Gambar 3.2 Alur Penelitian .....	40
Gambar 4.3 Produk Jacket Hoodie Zipper .....	43
Gambar 4.4 Tempat penyimpanan produk persediaan terakhir .....	43
Gambar 4.5 Produk jadi yang terkena diskon dan siap dikirim ke customer .....	44
Gambar 4.6 Bahan Baku Kain Fleece .....	45
Gambar 4.7 Gudang tempat penyimpanan bahan baku Kain Fleece dan Rip .....	45
Gambar 4.8 Tumpukan sisa bahan baku kain fleece .....	46
Gambar 4.9 Bahan baku Rip dan tempat penyimpanan sisa potongan .....	46
Gambar 4.10 Bahan baku Resleting .....	47
Gambar 4.11 Tempat penyimpanan bahan baku Resleting .....	47
Gambar 4.12 Proses pemotongan bahan baku Kain Fleece dan Rip .....	48
Gambar 4.13 Hasil Potongan bahan baku Kain Fleece dan Rip .....	49
Gambar 4.14 Proses penjahitan dan proses obras bahan baku .....	49
Gambar 4.15 Alat Handpress dan pelubang mata ayam .....	50
Gambar 4.16 Pemasangan M33 dan proses pelubangan mata ayam .....	50
Gambar 4.17 Hasil proses pelubangan mata ayam .....	51
Gambar 4.18 Struktur Produk Jacket Hoodie Zipper .....	52
Gambar 4.19 Assembly Chart .....	53
Gambar 4.20 Plotting Data Penjualan Produk Jacket Hoodie Zipper Tahun 2016 .....	65
Gambar 4.21 Perbandingan Aktual dengan Metode Simple Moving Average .....	78
Gambar 4.22 Perbandingan Aktual dengan Metode Double Moving Average .....	78
Gambar 4.23 Perbandingan Aktual dengan Metode Single Exponential Smoothing .....	78
Gambar 4.24 Perbandingan Aktual dengan Metode Double Exponential Smoothing ...	79