

ABSTRAK

Souvenir adalah merupakan suatu benda penganingat akan sebuah objek tertentu. Objek yang dimaksud disini adalah tempat, peristiwa, sebuah event dan orang atau tokoh tertentu. Souvenir sendiri dibuat dengan berbagai macam bahan yang salah satunya adalah pewter. Dan salah satu produk souvenir berbahan pewter adalah gantungan kunci. Ada banyak metode yang digunakan dalam membuat souvenir gantungan kunci, namun teknik pengecoran dengan metode spin casting adalah metode yang tepat apabila digunakan untuk produksi secara masal. Spin casting dipilih karena prosesnya yang cepat. Dalam proses pengecoran spin casting terdapat beberapa faktor yang mempengaruhi hasil produk pengecoran, salah satunya adalah suhu tuang cairan logam (pewter).

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh suhu tuang pada proses spin casting dalam pembuatan souvenir gantungan kunci U11. Variasi suhu tuang yang digunakan adalah menggunakan tiga variasi suhu tuang (suhu rendah, sedang dan tinggi). Kemudian cetakan yang digunakan adalah menggunakan karet silikon RTV 585 yang ditambah dengan talc.

Dari hasil penelitian yang dilakukan, diketahui bahwa suhu tuang cairan pengisi berpengaruh terhadap hasil pengecoran, antara lain: (1) Untuk relief dengan ukuran yang kecil dan sempit, semakin tinggi suhu tuang cairan logam pengisi akan memiliki hasil yang lebih tajam, (2) Semakin tinggi suhu tuang cairan logam pengisi membuat massa produk semakin besar.

Kata kunci: gantungan kunci U11, spin casting, cetakan karet room temperature, vulcanized (RTV), suhu tuang.

ABSTRACT

A souvenir keeps reminding a particular object. This object means a place, event, and a certain person or character. Souvenirs are made with a variety of materials, one of which is pewter. One of pewter souvenir products is keychain. There are some methods used in making keychain souvenirs, but casting technique with spin casting method is the right method used for mass production. Spin casting was chosen because of its fast process. In the process of casting spin casting there are several factors that affect the results of casting products, one of which is the temperature of metal pour cast (pewter).

This study aims to determine the influence of casting temperature on the spin casting process in making souvenirs of UII keychain. The variations of pour temperature are low, medium and high temperature. Then the mold used is silicone rubber RTV 585 coupled with talc.

The results of research are: (1) for reliefs of small and narrow size, the higher the pour temperature of the filler metal liquid, the sharper the result, (2) the higher the temperature of the liquid metal pours filler, the bigger the mass of the product. It can be concluded that the liquid fill pour temperature affect the results of casting.

Keywords: *UII keychain, spin casting, vulcanized room temperature rubber mold (RTV), cast temperature.*