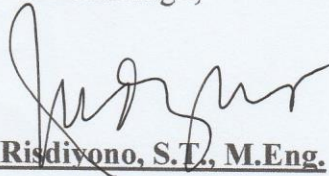


LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

**PENGARUH SUHU TUANG PADA PROSES PENGECORAN
PEWTER DENGAN METODE SPIN CASTING DALAM
PEMBUATAN SOUVENIR GANTUNGAN KUNCI UII**

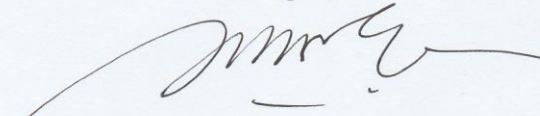


Pembimbing I,



Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng.

Pembimbing II,



Agung Eko Sucahyono, S.T., MMT.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

PENGARUH SUHU TUANG PADA PROSES PENGECORAN PEWTER DENGAN METODE *SPIN CASTING* DALAM PEMBUATAN *SOUVENIR* GANTUNGAN KUNCI UJI

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

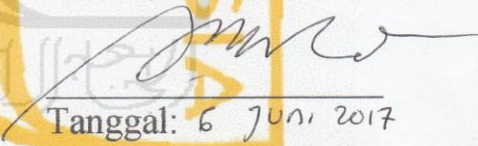
Nama : Purnama Nugroho
No. Mahasiswa : 12525005
NIRM : 2012020012

Tim Penguji

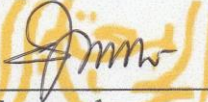
Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng.
Ketua


Tanggal: 6/6/17

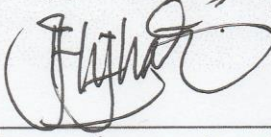
Agung Eko Sucahyono, S.T., MMT.
Anggota I


Tanggal: 6 Juni 2017

Santo Ajie Dhewanto, S.T., M.M.
Anggota II

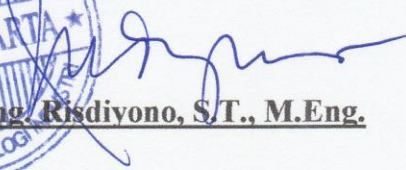

Tanggal : 6 JUNI 2017

Dr. Hifni Mukhtar A., S.T. M.Sc.
Anggota III


Tanggal : 6 JUNI 2017.



Mengetahui
Ketua Jurusan Teknik Mesin


Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng.

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Purnama Nugroho

Program Studi : Teknik Mesin

Fakultas : FTI

NIM : 12525005

Judul TA : Pengaruh Suhu Tuang Pada Proses Pengecoran Pewter
Dengan Metode *Spin Casting* Dalam Pembuatan *Souvenir*
Gantungan Kunci UII

Menyatakan bahwa penelitian ini adalah hasil pekerjaan saya sendiri dan sepanjang pengetahuan saya tidak berisi materi yang dipublikasikan atau ditulis oleh orang lain atau telah digunakan sebagai persyaratan penyelesaian studi di perguruan tinggi lain kecuali pada bagian-bagian tertentu yang saya ambil sebagai acuan dan dinyatakan dalam teks. Apabila ternyata terbukti pernyataan ini tidak benar, sepenuhnya menjadi tanggung jawab saya.

Yogyakarta, Juni 2017

Menyatakan,



Purnama Nugroho

HALAMAN PERSEMBAHAN

Laporan tugas akhir ini penulis persembahkan untuk kedua orang tuaku (Bapak Jahidin dan Ibu Rispianah), kakakku (Abdul Fatah Gozali) dan adik-adikku tercinta (Ahmad Zainal Muttaqin dan Satria Safarudin Shidiq) yang selalu memberikan dukungan, do'a dan nasihatnya yang menjadi jembatan guna meraih keberhasilan hidupku.



HALAMAN MOTTO

*Dimanapun, walau bagaimanapun dan sampai kapanpun
tetap berpegang pada “LAA ILAAHA ILLALLAH”*

*“...Sebaik-baik manusia adalah yang paling bermanfaat bagi
sesama manusia...”*

(HR. Thabrani dan Daruquthni)

*“Ridha Allah pada ridha orangtua dan murka Allah pada
murka orangtua”*

(H.R.Al-Baihaqy)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Alhamdulillahirobbil'alamiin, Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah S.W.T. atas segala limpahan rahmat, nikmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini. Sholawat dan salam semoga tetap tercurah kepada Nabi Muhammad S.A.W. beserta keluarga, sahabat dan semua ummatnya hingga saat ini.

Laporan tugas akhir yang berjudul "Pengaruh Suhu Tuang Pada Proses Pengecoran Pewter dengan Metode Spin Casting dalam Pembuatan Souvenir Gantungan Kunci UII" ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana teknik mesin di Universitas Islam Indonesia.

Dalam penyusunan laporan tugas akhir ini penulis banyak mendapatkan dukungan dan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu penulis ingin mengungkapkan rasa terima kasih dan mohon maaf yang sebesar-besarnya apabila ada salah dalam ucapan, tindakan dan perbuatan yang kurang baik kepada :

1. Ibu dan Ayahku yang sangat aku cintai, sayangi dan banggakan. Mereka yang selalu memberikan dukungan ridho, do'a dan dana.
2. Kakak dan adik-adikku semua yang selalu membuatku semangat untuk membuat mereka bangga mempunyai saudara sepertiku.
3. Bapak Nandang Sutrisno, SH., LL.M., M.Hum., Ph.D., selaku Rektor Universitas Islam Indonesia.
4. Bapak Dr. Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng, Sc., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
5. Bapak Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia sekaligus Dosen Pembimbing 1 yang telah memberikan waktunya untuk membimbing penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
6. Bapak Agung Eko Sucahyono, S.T., MMT. selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah memberikan arahan, bimbingan, serta meluangkan waktunya sampai terselesaikannya tugas akhir ini.

7. Segenap dosen dan karyawan Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
8. Pak Bambang, Pak Robert dan Pak Supardjo dari Balai Besar Kerajinan dan Batik yang telah banyak memberikan masukan.
9. Pak Alono selaku owner Onycs Silver Kotagede, Yogyakarta yang telah banyak memberikan masukan.
10. Teman-teman penelitian tugas akhir di Balai Besar Kerajinan dan Batik Yogyakarta bimbingan Bapak Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng (Ady, Iwan, Ricky) yang saling membantu dan memberikan semangat, terimakasih teman-teman semoga apa yang kita teliti ini bisa bermanfaat untuk kedepannya.
11. Saudara-saudaraku mahasiswa Teknik Mesin UII tanpa terkecuali yang selalu menyemangati dan memberikan banyak masukan.

Semoga Allah S.W.T. senantiasa memberikan balasan limpahan Rahmat dan Karunia-Nya atas segala kebaikan yang mereka berikan. Penulis mohon maaf apabila dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini masih terdapat kekurangan dan kesalahan, untuk itu diharapkan masukan, kritik dan saran yang sekiranya dapat menambah pengetahuan serta lebih menyempurnakan laporan ini sehingga lebih bermanfaat lagi.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Penulis,