

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil berdasarkan penelitian tersebut adalah:

1. Waste dominan yang terjadi adalah jenis *waste waiting* dengan bobot 60 dan *inappropriate processing* dengan bobot 60. *Waste waiting* terjadi karena jumlah waktu tunggu saat proses pembuatan kumbu sangat tinggi sebesar 2919,97 detik. *Waste Inappropriate processing* terjadi karena beberapa kejadian perpindahan pekerja yang tidak sesuai dengan ketrampilan yang dimiliki oleh pekerja itu sendiri.
2. Pada *waste waiting*, waktu yang dibutuhkan pengukusan pada proses pembuatan kumbu dapat dipangkas dengan mengganti alat dandang dan kompor menjadi mesin pengukus. Pada *waste inappropriate processing*, dapat diminimalisir dengan tidak melakukan rotasi pekerja pada pekerjaan.

6.2 Saran

1. Mengganti alat masak dandang dan kompor pada aktivitas pengukusan dengan mesin kukus.

Tidak melakukan rotasi pekerja terhadap pekerjaan.