

## **BAB 5**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan proses perancangan dan pembuatan yang telah dilakukan, maka didapatkan hasil sebagai berikut:

1. Telah dirancang dan dibuat *bracket* cakram serta *upright* yang lebih mempermudah operasional pemasangan dan pelepasan komponen roda DFV 2.
2. Permasalahan terjadi pada proses pembuatan yaitu keterbatasan alat dan ketelitian pengerjaan seperti diameter lubang baut *ball joint swing arm* pada *upright* depan dan pengunci *velg* pada *bracket* cakram yang terlalu kecil, sehingga dilakukan perbaikan sesuai dengan desain serta bagian *chamfer* pada *upright* depan yang belum terbentuk karena keterbatasan pengadaan mata pahat yang mana untuk membuat *chamfer* diperlukan mata pahat *cutter chamfer*.
3. Faktor keamanan pada *bracket* cakram dan *upright* berada di atas garis aman (lebih besar dari 1).

#### **5.2 Saran atau Penelitian Selanjutnya**

Dari hasil perancangan dan pembuatan, ada beberapa hal yang perlu diperhatikan untuk perancangan selanjutnya antara lain sebagai berikut:

1. Ketelitian pengerjaan diperlukan saat proses pembuatan agar tidak terjadi kekeliruan dalam dimensi desain.
2. Diperlukan mesin CNC mode 5 aksis agar proses pembuatan lebih mudah dan hasil produk yang lebih baik.