

ABSTRAK

Penelitian ini menguji pengaruh *supply chain linkages* terhadap kinerja rantai pasokan. Penelitian ini terdiri dari tiga variable independen, yaitu kekuasaan, manfaat, dan pengurangan resiko serta satu variable dependen, yaitu kinerja rantai pasokan. Tujuan penelitian ini untuk mengetahui hubungan keseluruhan *supply chain linkages* (kekuasaan, manfaat, dan pengurangan resiko) dengan kinerja rantai pasokan. Pengujian dilakukan pada beberapa perusahaan Konstruksi yang berada di wilayah Yogyakarta dengan jumlah sampel sebanyak 40 responden. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah Analisis Regresi Linier Berganda dengan bantuan program SPSS (*Statistical Package for the Social Sciences*) versi 24.0. Hasil penelitian menunjukkan bahwa kekuasaan berpengaruh positif dan signifikan terhadap kinerja rantai pasokan, sedangkan untuk variabel manfaat dan pengurangan resiko, keduanya berpengaruh positif, akan tetapi tidak signifikan terhadap kinerja rantai pasokan.

Kata Kunci: *Supply Chain Linkages, Kekuasaan, Manfaat, Pengurangan Resiko, dan Kinerja Rantai Pasokan*

ABSTRACT

This research examines the effect of supply chain linkages on supply chain performance. The study consisted of three independent variables, namely power, benefits, and risk reduction as well as the dependent variable, namely supply chain performance. The purpose of this study to determine the relationship of the entire supply chain linkages (power, benefits and risk reduction) with the supply chain performance. Tests conducted on some of the construction company located in Yogyakarta region with a total sample of 40 respondents. The method used in this research is Multiple Linear Regression Analysis with SPSS (Statistical Package for the Social Sciences) version 24.0. The results showed that the power of positive and significant effect on supply chain performance, whereas for variable benefits and risk reduction, both positive effect, but no significant effect on supply chain performance.

Keywords: ***Supply Chain Linkages, Power, Benefits, Risk Reduction, and Supply Chain Performance***