

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang dilakukan, telah berhasil dibuat cetakan karet RTV *silicon rubber* pada proses *spin casting* dengan variasi campuran bahan yang paling optimal adalah perbandingan 50 : 1 : 40 (50 gram untuk RTV : 1 gram untuk *hardener*, dan 40 gram untuk *talc*). Pada pencampuran bahan dengan kekerasan tertinggi yaitu 50 : 2 : 40 mengalami kegagalan yaitu mengering terlalu cepat di tempat pencampuran dan tidak bisa di tuang ke dalam cetakan.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian ini masih banyak kekurangan dan dimungkinkan untuk dilakukan pengembangan lebih lanjut. Diantaranya adalah:

- a. Hindari pembuatan master dengan ketebalan yang tipis yaitu jangan kurang dari 1,5 mm karena pewter tidak bisa mengisi rongga cetakan yang mengakibatkan banyak cacat pada produk.
- b. Perlu adanya data *curing time* ketika RTV : *hardener* : *talc* dicampur hingga mengeras.
- c. Untuk warna *hardener* sebaiknya jangan menggunakan warna bening untuk mempermudah proses pencampuran bahan karena warna dari RTV adalah putih.
- d. Untuk penelitian selanjutnya perlu dilakukan penelitian ketahanan dari cetakan karet RTV bertahan sampai berapa siklus (satu kali *casting* untuk setiap produksi).