

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

**PENINGKATAN KEKERASAN RTV *SILICONE RUBBER*
UNTUK PEMBUATAN CETAKAN (*RUBBER MOLD*) PADA
PROSES *SPIN CASTING***

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

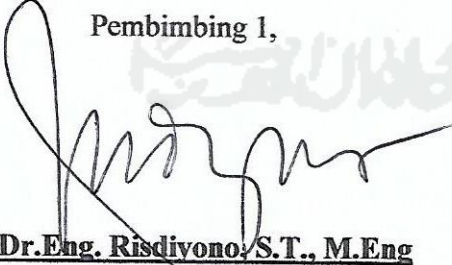
Nama : Ady Prasetyo

No. Mahasiswa : 12525002

No. NIRM : 2012020477

Yogyakarta, Mei 2017

Pembimbing 1,



Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng

Pembimbing 2,



Joni Setiawan, S.T., M.Eng

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

**PENINGKATAN KEKERASAN RTV *SILICONE RUBBER*
UNTUK PEMBUATAN CETAKAN (*RUBBER MOLD*) PADA
*PROSES SPIN CASTING***

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Nama : Ady Prasetyo

NIM : 12525002

NIRM : 20122010477

Tim Penguji

Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng.

Ketua

Tanggal : 18-5-2017

Joni Setiawan, S.T., M.Eng.

Anggota I

Tanggal : 15-5-2017

Santo Ajie Dhewanto, S.T., M.M.

Anggota II

Tanggal : 15-5-2017

Irfan Aditya Dharma, S.T., M.Eng.

Anggota III

Tanggal : 15-5-2017

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng



PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebut dalam referensi. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa pernyataan ini tidak benar, maka saya sanggup menerima hukuman/sanksi apapun sesuai peraturan yang berlaku.

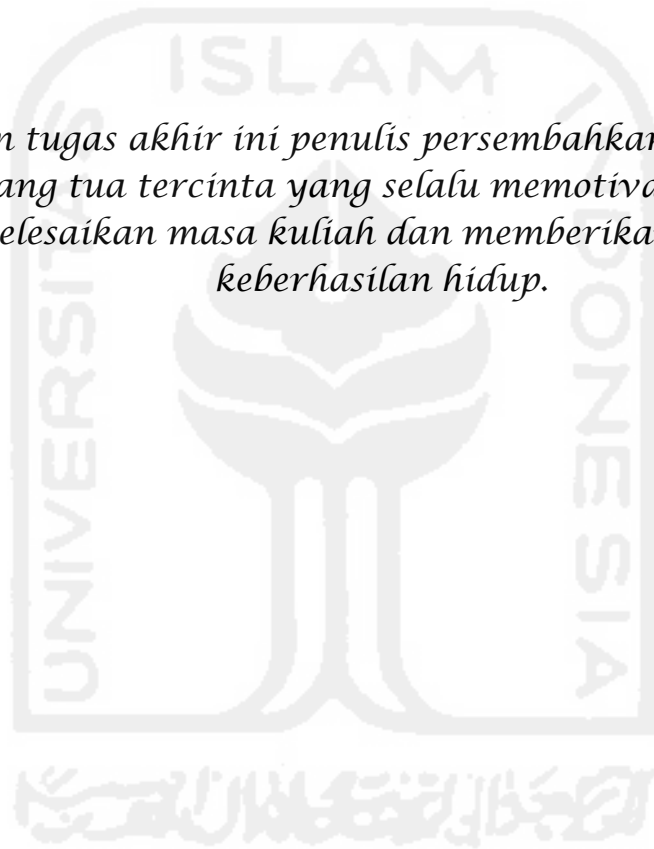
Yogyakarta, Mei 2017



Ady Prasetyo

HALAMAN PERSEMBAHAN

Laporan tugas akhir ini penulis persembahkan untuk kedua orang tua tercinta yang selalu memotivasi dalam menyelesaikan masa kuliah dan memberikan doa untuk keberhasilan hidup.

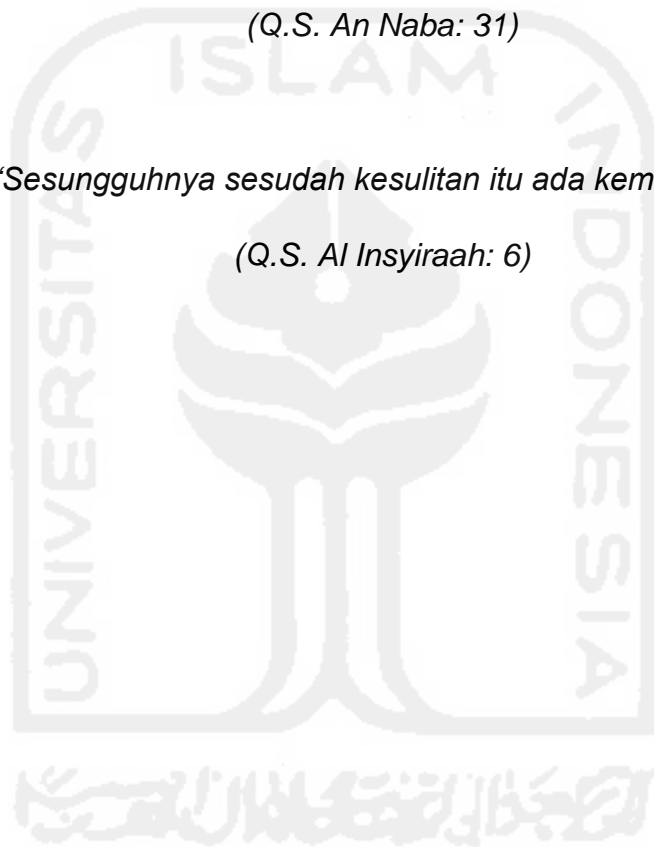


HALAMAN MOTTO

“Hai orang-orang yang beriman, Jadikanlah sabar dan shalatmu sebagai penolongmu, sesungguhnya Allah beserta orang-orang yang sabar”
(Q.S. Al-Baqarah: 153).

“Sesungguhnya orang-orang yang bertakwa mendapat kemenangan”
(Q.S. An Naba: 31)

“Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan”
(Q.S. Al Insyiraah: 6)



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdulillah Rabbil'alamiin, segala puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik. Shalawat serta salam semoga tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW.

Laporan tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana teknik mesin di Universitas Islam Indonesia dengan judul “Peningkatan kekerasan RTV *silicone rubber* untuk pembuatan cetakan (*rubber mold*) pada proses *spin casting*”.

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya atas bimbingan, bantuan, serta dukungan dalam pelaksanaan tugas akhir ini kepada :

1. ALLAH SWT, yang telah memberikan nikmat iman dan Islam kepada penulis dan Nabi Muhammad SAW juga atas segenap keluarga, para sahabat, para tabi'in serta para pengikutnya hingga akhir zaman.
2. Bapak Nandang Sutrisno, SH., LL.M., M.Hum., Ph.D., selaku Rektor Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Dr. Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng, Sc., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
4. Bapak Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia sekaligus Dosen Pembimbing 1 Tugas Akhir yang telah memberikan waktunya untuk membimbing penulis dalam menyelesaikan tugas akhir.
5. Bapak Joni Setiawan, S.T., M.Eng selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah memberikan arahan, bimbingan, serta meluangkan waktunya sampai terselesaikannya Tugas Akhir ini.
6. Bapak Agung Nugroho Adi, S.T., M.T Selaku Dosen Pembimbing Akademik.

7. Segenap dosen dan karyawan Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
8. Pak Bambang, Pak Robert, dan Pak Supardjo dari Balai Besar Kerajinan dan Batik yang telah banyak memberikan masukan.
9. Pak Alono selaku owner Onycs Silver Kotagede, Yogyakarta yang telah banyak memberikan masukan.
10. Kepada Bapak dan Ibu kedua orang tua penulis yang selalu memberikan dukungan dan doa.
11. Teman-teman penelitian tugas akhir di Balai Besar Kerajinan dan Batik Yogyakarta bimbingan Bapak Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng (Ridwan, Ipung, Ricky) yang saling membantu dan memberikan semangat, terimakasih teman-teman semoga apa yang kita teliti ini bisa bermanfaat untuk kedepannya.
12. Saudara-saudaraku Teknik Mesin UII angkatan 2012.
13. Saudara-saudara Teknik Mesin UII yang selalu menyemangati dan memberikan warna dalam kehidupan perkuliahan penulis.
14. Teman-teman Kos Pak Ismudari (Jamal, Dhandi, Ahmad, Egi, Inan, Citra, Ferdy, Riski).
15. Dan teman-teman serta semua pihak-pihak yang telah membantu dalam penyelesaian tugas akhir ini yang tak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Akhir kata, penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna sehingga kritik maupun saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan untuk perbaikan di masa depan. Semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca pada umumnya. Aamiin.

Wassalamualaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Yogyakarta, Mei 2017

Ady Prasetyo