

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

PENGARUH TEMPERATUR CETAKAN KARET (*RUBBER MOLD*) PADA *SPIN CASTING* : STUDI KASUS PROSES PEMBUATAN *SOUVENIR* PLAKAT UII

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Nama : Ridwan Budi Santoso

NIM : 12525116

NIRM : 2012061746

Tim Penguji

Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng

Ketua

Tanggal: 6 Juni 2017

Ir. Dwi Suheryanto, M.Eng

Anggota 1

Tanggal : 6 Juni 2017.

Santo Ajie Dhewanto, ST., MM

Anggota 2

Tanggal : 6 JUNI 2017

Dr. Hifni Mukhtar Ariyadi, ST., M.Sc

Anggota 3

Tanggal : 6 JUNI 2017

Mengetahui

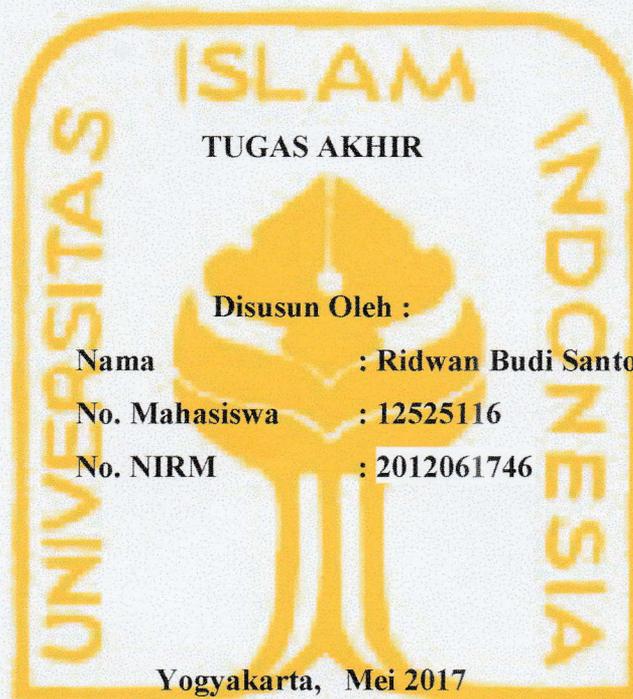
Ketua Jurusan Teknik Mesin



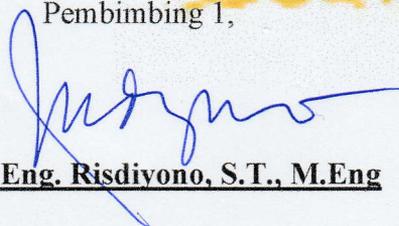
Dr. Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

**PENGARUH TEMPERATUR CETAKAN KARET (*RUBBER MOLD*) PADA *SPIN CASTING* : STUDI KASUS PROSES
PEMBUATAN *SOUVENIR* PLAKAT UII**



Pembimbing 1,


Dr. Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng

Pembimbing 2,


Ir. Dwi Suheryanto, M.Eng

PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan disuatu perguruan tinggi, sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebut dalam referensi. Apabila dikemudian hari pernyataan ini terbukti tidak benar, maka saya sanggup menerima hukuman/sanksi apapun sesuai peraturan yang berlaku.

Yogyakarta, Juni 2017



Ridwan Budi Santoso

HALAMAN PERSEMBAHAN

Laporan tugas akhir ini penulis persembahkan untuk kedua orang tua tercinta yang selalu memotivasi dalam menyelesaikan masa kuliah dan memberikan doa untuk keberhasilan hidup.



HALAMAN MOTTO

*“Hai orang-orang yang beriman, Jadikanlah sabar dan shalatmu sebagai penolongmu, sesungguhnya Allah beserta orang-orang yang sabar”
(Q.S. Al-Baqarah: 153).*

.... Allah akan meninggikan orang yang beriman di antara kamu dan orang-orang yang diberi ilmu pengetahuan beberapa derajat

.....

(Q.S Al Mujaadilah : 11)

“Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan, maka apabila kamu telah selesai (dari suatu urusan) maka kerjakanlah dengan sungguh-sungguh urusan yang lain. Dan hendaklah hanya kepada tuhanmulah kamu berharap”

(Q.S. Al Insyiraah: 6-8)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdulillah Rabbil'alamiin, segala puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik. Shalawat serta salam semoga tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW.

Laporan tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana teknik mesin di Universitas Islam Indonesia dengan judul “Pengaruh Temperatur Cetakan Karet (*Rubber Mold*) Pada *Spin Casting* : Studi Kasus Proses Pembuatan *Souvenir* Plakat UII”.

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya atas bimbingan, bantuan, serta dukungan dalam pelaksanaan tugas akhir ini kepada :

1. ALLAH SWT, yang telah memberikan nikmat iman dan Islam kepada penulis dan Nabi Muhammad SAW juga atas segenap keluarga, para sahabat, para tabi'in serta para pengikutnya hingga akhir zaman.
2. Bapak Nandang Sutrisno, SH., LL.M., M.Hum., Ph.D., selaku Rektor Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Dr. Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng, Sc., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
4. Bapak Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia sekaligus Dosen Pembimbing 1 serta Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan waktunya untuk membimbing penulis dalam menyelesaikan tugas akhir.
5. Bapak Ir. Dwi Suheryanto M.Eng selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah memberikan arahan, bimbingan, serta meluangkan waktunya sampai terselesaikannya tugas akhir ini.
6. Segenap dosen dan karyawan Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.

7. Pak Bambang, Pak Robert, dan Pak Supardjo dari Balai Besar Kerajinan dan Batik yang telah banyak memberikan masukan.
8. Pak Alono selaku owner Onycs Silver Kotagede, Yogyakarta yang telah banyak memberikan masukan.
9. Kepada Bapak dan Ibu kedua orang tua penulis yang selalu memberikan dukungan dan doa.
10. Teman-teman penelitian tugas akhir di Balai Besar Kerajinan dan Batik Yogyakarta bimbingan Bapak Dr.Eng. Risdiyono, S.T., M.Eng (Ady, Ipung, Ricky) yang saling membantu dan memberikan semangat, terimakasih teman-teman semoga apa yang kita teliti ini bisa bermanfaat untuk kedepannya.
11. Saudara-saudaraku Teknik Mesin UII angkatan 2012.
12. Saudara-saudara Teknik Mesin UII yang selalu menyemangati dan memberikan warna dalam kehidupan perkuliahan penulis.
13. Teman-teman Kos Kasunartan 2 (Tomang, Leto, Tegas, Aziz, Yudha, Bagas, Imam dan Rizki).
14. Dan teman-teman serta semua pihak-pihak yang telah membantu dalam penyelesaian tugas akhir ini yang tak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Akhir kata, penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna sehingga kritik maupun saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan untuk perbaikan di masa depan. Semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca pada umumnya. Aamiin.

Wassalamualaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Yogyakarta, Maret 2017

Ridwan Budi Santoso