

## **BAB 5**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Rancangan sistem *lifting table* pada mesin *edge sanding* setelah *kaizen* yaitu menggunakan *screw jack* model *WJ201* yang di *coupling* ke motor dengan daya 7.5 Kw 1450 rpm hanya membutuhkan waktu 4 sekon untuk proses penyetingan ketinggian meja setinggi 20 mm.
2. Waktu yang dibutuhkan untuk penyetingan ketinggian meja setelah *kaizen* lebih sedikit sehingga diharapkan dapat meningkatkan produktivitas kerja.

#### **5.2 Saran**

1. Untuk perancangan berikutnya, diharapkan pihak-pihak yang terkait dalam diskusi lebih memperhatikan desain secara lebih *detail*.
2. Dapat menganalisa struktur kekuatan rangka yang digunakan dengan beban-beban yang ada.