

DAFTAR ISI

| | |
|--|-----------|
| Halaman Judul..... | i |
| Halaman Pengesahan Dosen Pembimbing..... | ii |
| Halaman Pengesahan Dosen Penguji Tugas Akhir..... | iii |
| Surat Pernyataan Orisinalitas..... | iv |
| Curriculum Vitae..... | v |
| Halaman Motto..... | vi |
| Halaman Persembahan..... | vii |
| Kata Pengantar..... | viii |
| Abstrak..... | xi |
| Daftar Isi..... | xii |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| A. LATAR BELAKANG MASALAH..... | 1 |
| B. RUMUSAN MASALAH..... | 12 |
| C. TUJUAN PENELITIAN..... | 12 |
| D. TINJAUAN PUSTAKA..... | 13 |
| E. METODE PENELITIAN..... | 16 |
| F. KERANGKA SKRIPSI..... | 18 |
| BAB II TINJAUAN YURIDIS PENGADAAN BARANG/JASA SWAKELOLA SESUAI PERPRES NOMOR 54 TAHUN 2010..... | 20 |
| A. Pemerintah/Pemerintahan..... | 20 |

| | |
|--|------|
| 1. Pengertian | |
| Pemerintah/Pemerintahan..... | 20 |
| 2. Kedudukan Pemerintah..... | 23 |
| 3. Wewenang dan Tindakan Pemerintah..... | 24 |
| B. Pengadaan Barang/Jasa..... | 27 |
| 1. Pengertian Pengadaan Barang/Jasa..... | 27 |
| 2. Para Pihak Dalam Pengadaan Barang/Jasa..... | 28 |
| 3. Perjanjian..... | 29 |
| 4. Dasar | |
| Hukum..... | 30 |
| C. Swakelola..... | 31 |
| 1. Pengertian Swakelola..... | 31 |
| 2. Ketentuan | Umum |
| Swakelola..... | 31 |
| 3. Pelaksanaan Swakelola..... | 34 |
| 4. Pelaporan, Pengawasan dan Pertanggungjawaban Swakelola..... | 38 |
| 5. Para Pihak Pada Penyelenggaraan | |
| Swakelola..... | 40 |
| D. Peraturan Presiden Nomor 54 Tahun 2010..... | 43 |
| 1. Penjelasan Perpres Nomor 54 Tahun 2010..... | 43 |
| 2. Prinsip-prinsip Pengadaan..... | 47 |
| E. Pengadaan Barang/Jasa Ditinjau Dari Hukum Islam..... | 47 |

| | |
|--|----|
| BAB III PENGADAAN BARANG/JASA DALAM BENTUK SWAKELOLA DI BAGIAN PENGENDALIAN DAN PEMBANGUNAN, KECAMATAN NGAMPILAN, KECAMATAN TEGALREJO DAN KECAMATAN WIROBRAJAN..... | 50 |
| A. Perpres Nomor 54 Tahun 2010..... | 50 |

| | |
|--|----|
| B. Optimalisasi Kinerja..... | 50 |
| C. Pengembangan Masyarakat..... | 51 |
| D. Tata Cara Pelaksanaan Swakelola..... | 51 |
| E. Kecamatan..... | 53 |
| | |
| 1. PELAKSANAAN PENGADAAN BARANG/JASA SWAKELOLA..... | 55 |
| 2. APAKAH PELAKSANAAN PENGADAAN BARANG/JASA DALAM BENTUK SWAKELOLA DI BAGIAN PENGENDALIAN PEMBANGUNAN, KECAMATAN NGAMPILAN, KECAMATAN TEGALREJO DAN KECAMATAN WIROBRAJAN SUDAH SESUAI DENGAN PERPRES NOMOR 54 TAHUN 2010?..... | 67 |
| | |
| BAB IV..... | 70 |
| A. Kesimpulan..... | 70 |
| B. Saran..... | 71 |
| | |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 72 |