

DAFTAR PUSTAKA

- Akpinar, S., and Baykasoglu, A. 2014. *Modeling and solving mixed-model assembly line balancing problem with setup. Part I: A mixed integer linear programming model*, Izmir, Turkey.
- Andhyaksa Wahyukusuma. 2007. Pendekatan *Lean Production* Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Kaca (Studi Kasus PT.X). Program sarjana, program studi Teknik Industri, ITS. Surabaya
- Ashmore, C. 2001. *Kaizen and the Art of Motorcycle Manufacture. Engineering Management Journal* Vol 11.
- Barnes, R. M. 1980. *Motion and Time Study, Design and Measurement of Work*. New York: John Willey & Sons.
- Bedworth, David D., James E. Baley., 1987, *Integrated Production Management, Analysis, Design 2/E*. Edisi-2 John Willey & Sons, New York.
- Daelima, V.F., Febianti,E., & Ilhami, M. A. 2013. Analisis Keseimbangan Lintasan Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi dengan Pendekatan *Line Balancing* dan Simulasi, 1(2),107 – 113.
- Esmaelbeigi, R., Naderi, B., & Charkhgard, P. 2015. *The type E assembly line balancing problem: A mixed integer linear programming formulation*, S0305-0548(15)00144-6, Tehran, Iran.
- Fernando, R. 2008. Analisis Efisiensi Proses Dan Tenaga Kerja Di *Lini Quality Gate* Pada PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia.
- Groover, Mikell P., 2001, *Automation, Production, Systems, and Computer – Integrated Manufacturing*. Edisi-2, Prentice Hall, New Jersey.
- Kumar, A., Chaudhary, G., Kalra, M., & Jha, B. K. 2014. *Optimization of Cycle Time for Wire Harness Assembly – Line Balancing and Kaizen Approach*, 3(8), 15324–15331. <http://doi.org/10.15680/IJIRSET.2014.0308036>
- Heizer, Jay dan Barry Render. 2006. *Operations Management* Buku 2 edisi ke tujuh. Jakarta: Penerbit Salemba Empat.
- Indrawan, Y dan Ni Luh Putu H. 2013. *Minimalisasi Bottleneck* Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode *Line Balancing*. Jurnal Teknik Industri.

- Bartolini, M., Faccio, M., Gamberi, M., & Pilati, F. 2016. *Including material exposure and part attributes in the manual assembly line balancing problem*, Bologna, Italy.
- Nasution, Arman H dan Yudha Prasetyawan. 2008. Perancangan pengendalian produksi, Yogyakarta: Graha Ilmu
- Nurhasanah, N dan Jann Pratama S. 2012. Pengukuran Produktivitas Alur Produksi Menggunakan Metode *Line Balancing* Di Pd Sandang Jaya. INASEA, Vol. 13 No.2, : 109-123.
- Purnamasari,I. Dan Athika Sidhi Cahyana. 2015. *Line Balancing Dengan Metode Ranked Position Weight (RPW)*. Jurnal Spektrum Industri, Vol. 13.
- Rizani, N. C., Safitri, D. M., & Wulandari, P. A. (N.D.). 2009. Perbandingan Pengukuran Waktu Baku Dengan Metode *Stopwatch Time Study Dan Metode Ready Work Factor (Rwf)* Pada Departemen *Hand Insert Pt . Sharp* Indonesia.
- Santosh T.Ghutukade 1, D. S. M. S. 2013. *Use of Ranked Position Weighted Method for Assembly Line Balancing*, 5 – 7. Ghutukade et al, *International Journal of Advanced Engineering Research and Studies*
- Satriyanto, Edi dan Wiratmoko Yuwono. 2008. Pembuatan Media Teknik Pengukuran Produktivitas Pekerja Terintegrasi Pada Perangkat Pengamat Waktu. Yogyakarta. Jurnal ISBN : 978-979-3980-15-7
- Setyananda, R. 2013. Perbaikan Metode Kerja Berdasarkan *Micromotion Study* Dan Metode 5s Untuk Menyeimbangkan Lintasan Produksi. Jurnal Rekavasi Vol 1.
- Sutalaksana, I.Z., dkk. 1979. *Teknik Tata Cara Kerja, Laboratorium Tata Cara Kerja & Ergonomi*, Departemen Teknik Industri – ITB.
- Topaloglu, S., Salum Latif., & Aliye, A, S. 2012. *Rule-based modeling and constraint programming based solution of the assembly line balancing problem*, Izmir, Turkey.
- Wignjosobroto, Sritomo. 1995, Ergonomi, Studi Gerak dan waktu, Penerbit Guna Widya, Jakarta.
- Wijaya, Andreano. 2014, *Efficiency Improvement on Production Time by Redesigning Work Systems of Press Department at PT. Berdikari Metal Engineering*. Jurnal Universitas Kristen Meranatha, Bandung.