

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
PERNYATAAN KEASLIAN.....	ii
SURAT SELESAI PENELITIAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING.....	iv
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
HALAMAN MOTTO	vii
KATA PENGANTAR	viii
ABSTRAK.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Batasan Masalah	4
1.5. Manfaat Penelitian	5
1.6. Sistematika Penulisan	5
BAB II KAJIAN LITERATUR	7
2.1. Kajian Teoritis	7
2.1.1. Definisi <i>Line Balancing</i>	7
2.1.2. Permasalahan <i>Line Balancing</i>	7
2.1.3. Tujuan <i>Line Balancing</i>	8
2.1.4. Pengukuran Waktu Kerja.....	8
2.1.5. Pengukuran Waktu Kerja Dengan Jam Henti.....	9
2.1.6. Perhitungan Waktu Standar.....	12
2.1.7. Faktor Penyesuaian (<i>Rating Factor</i>).....	13
2.1.8. Faktor Kelonggaran (<i>Allowance</i>).....	15
2.1.9. Uji Kecukupan Data	17
2.1.10. Uji Keseragaman Data.....	18
2.1.11. Pengaruh Kecepatan Lintasan Terhadap Stasiun Kerja.....	19
2.1.12. Metode <i>Ranked Positional Weight</i>	22
2.2. Kajian Empiris.....	24
BAB III METODE PENELITIAN	28
3.1. Objek Penelitian.....	28
3.2. Sumber Data	28
3.3. Metode Pengumpulan Data.....	28
3.4. Metode Pengolahan Data.....	28
3.5. Metode Analisis Data.....	29
3.6. Kesimpulan dan Saran	30

3.7. Alur penelitian	31
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	32
4.1. Gambaran Umum Tempat Penelitian	32
4.1.1. Pengenalan Tempat Penelitian.....	32
4.1.2. Tenaga Kerja dan Jam Kerja	33
4.1.3. Aspek Produksi.....	33
4.2. Pengumpulan Data.....	34
4.2.1. Rencana Produksi.....	34
4.2.2. Jam Kerja Efektif.....	34
4.2.3. Urutan Stasiun Kerja	35
4.2.4. Urutan Elemen Kerja dan Pengukuran Waktu.....	35
4.3. Pengolahan Data	37
4.3.1. Uji Kecukupan Data	37
4.3.2. Uji Keseragaman Data.....	39
4.3.3. Perhitungan Waktu Normal dan Waktu Baku	41
4.3.4. Perhitungan Kondisi Awal.....	44
4.3.5. Simulasi Kondisi Awal.....	48
4.3.6. Penyeimbangan Lini Dengan Metode <i>Ranked Positional Weight</i>	50
4.3.7. Simulasi Kondisi Lintasan Setelah Dilakukan Usulan	54
BAB V ANALISIS DATA	56
5.1. Analisis Data.....	56
5.1.1. Uji Kecukupan dan Keseragaman Data.....	57
5.2. Waktu Normal dan Waktu Baku.....	57
5.3. Kondisi Awal.....	58
5.4. <i>Ranked Positional Weight</i>	58
5.5. Analisis Perbandingan Keseimbangan Lintasan.....	60
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	62
6.1. Kesimpulan	62
6.2. Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN.....	66

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. <i>WestingHouse Rating Factor</i>	14
Tabel 2.2. Presentase Kelonggaran Berdasarkan Faktor yang Berpengaruh	15
Tabel 4.1. Data Rencana Produksi	34
Tabel 4.2. Jam Kerja Efektif	34
Tabel 4.3. Daftar Elemen Kerja	36
Tabel 4.4. Rekap Hasil Uji Kecukupan Data	38
Tabel 4.5. Uji Keseragaman Elemen Kerja 2.....	39
Tabel 4.6. Rekap Hasil Uji Keseragaman Data.....	40
Tabel 4.7. <i>Rating Factor</i> Operator	42
Tabel 4.8. Faktor Kelonggaran	42
Tabel 4.9. Rekap Hasil Perhitungan Waktu Normal dan Waktu Baku	43
Tabel 4.10. Rekap Hasil Perhitungan Efisiensi Stasiun Kerja Kondisi Awal.....	46
Tabel 4.11. Hasil Perhitungan <i>Smoothness Index</i> Kondisi Awal.....	47
Tabel 4.12. Prioritas Bobot Posisi.....	51
Tabel 4.13. Waktu Baku Stasiun Kerja <i>Ranked Positional Weight</i>	52
Tabel 4.14. Rekap Hasil Efisiensi Stasiun Kerja <i>Ranked Positional Weight</i>	53
Tabel 4.15. Perhitungan <i>Smoothness Index Ranked Positional Weight</i>	53
Tabel 5.1. Keseimbangan Lintasan Produksi.....	60
Tabel 5.2. Perbandingan Waktu Siklus Kerja dan Output Kondisi Awal dan Usulan	61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Precedence Diagram Suatu Perakitan	23
Gambar 2.2. Matriks Pendahulu Berdasarkan Precedence Diagram	23
Gambar 3.1. Diagram Alir Penelitian	31
Gambar 4.1. Contoh Kursi Ban Bekas	33
Gambar 4.2. Contoh Kursi Ban Bekas 2	34
Gambar 4.3. Uji Keseragaman Elemen Kerja 2	40
Gambar 4.4. Precedence Diagram Kondisi Awal	44
Gambar 4.5. Simulasi Kondisi Awal Stasiun Kerja 1,2, dan 3	49
Gambar 4.6. Simulasi Kondisi Awal Stasiun Kerja 4,5,6,7,dan 8	49
Gambar 4.7. Precedence Diagram Setelah Dilakukan Usulan	50
Gambar 4.8. Simulasi Kondisi Usulan Stasiun Kerja 1,2, dan 3.....	54
Gambar 4.9. Simulasi Kondisi Usulan Stasiun Kerja 4,5,6,7, dan 8.....	55

