

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING
OTOMATISASI MESIN *DOUBLE TENONER* PADA PROSES
***COAK SIDE BASE UP RIGHT* PIANO GUNA**
MENINGKATKAN EFISIENSI KERJA OPERATOR DI PT.
YAMAHA INDONESIA

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Nama : M. Bana Yasin
No. Mahasiswa : 11525002
NIRM : 2011011665

Tim Penguji

Dr. Paryana Puspaputra Ir., M.Eng
Ketua

Tanggal: 01/02/2017

Arif Budi Wicaksono, ST, M.Eng
Anggota I

Tanggal: 01/02/2017

Rahmat Riza, ST, MSc.ME.
Anggota II

Tanggal: 01/02/2017

Mengetahui
Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng Risdiyono, S.T., M.Eng

PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME

“Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan orang lain untuk memperoleh gelar sarjana di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan orang lain, kecuali secara tertulis diacu dalam penulisan naskah ini dan disebutkan sebagai referensi. Apabila kemudian hari terbukti pernyataan ini tidak benar, saya sanggup menerima hukuman/sanksi apapun sersuai hukum yang berlaku.”



HALAMAN PERSEMBAHAN

Laporan tugas akhir ini penulis persembahkan untuk :

Ayahanda, Ibunda, serta Mamah penulis yang tercinta, yang senantiasa memberikan semangat, nasehat serta motifasi kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir ini. Tak ada orang lain selain mereka yang dapat menjadikan penulis seperti sekarang ini.

Saudaraku tercinta M. Diyar Yasin dan Dini Karimah, serta keluarga dari Paman Zainul Arifin terima kasih telah memberikan motivasi serta penyemangat dikala sedang mengalami kesulitan dalam melaksanakan tugas akhir ini maupun permasalahan yang lain.

Teman seperjuangan teknik mesin FTI-UH terima kasih selalu memberikan warna dalam setiap masa – masa perkuliahan.

Dwi Ichsan Bramantya, Yoga Tri Pramana, Nur Amin, dan Dessy Anggara terima kasih telah masuk melukis kisah dalam kehidupan penulis.

Semoga amal dan perbuatan orang-orang yang membantu dan mendukung penulis dalam penyelesaian laporan tugas akhir ini akan mendapatkan ganjaran yang setimpal dari Allah SWT.

HALAMAN MOTTO

“Cinta kepada Allah adalah puncaknya cinta. Lembahnya cinta adalah cinta kepada sesama”

“Seseorang yang optimis akan melihat adanya kesempatan dalam setiap malapetaka, sedangkan orang pesimis melihat malapetaka dalam setiap kesempatan”

“Orang besar bukan orang yang otaknya sempurna tetapi orang yang mengambil sebaik-baiknya dari otak yang tidak sempurna“

“Hendaklah kamu lebih memperhatikan tentang bagaimana amalan itu diterima daripada banyak beramal, kerana sesungguhnya terlalu sedikit amalan yang disertai takwa”

“Tiada yang lebih baik dari dua kebaikan : Beriman pada Allah dan bermanfaat bagi manusia. Tiada yang lebih buruk dari dua kejahatan : Syirik pada Allah dan merugikan manusia”

“Orang yang memiliki sedikit pengetahuan lebih baik dibanding orang yang merasa pintar, karena banyak kehancuran seseorang akibat etika individu tersebut”

KATA PENGANTAR



“Assalamu’alaikum Warahmatullahi.Wabarakatuhu”

Alhamdulillah Robbilalamin, segala puja dan puji syukur kehadirat Allah SWT, Zat yang memiliki langit dan bumi, menjadikan kehidupan dan kematian, yang mengatur alam hingga gugusan bintang selalu beredar pada porosnya. Perintah dan kehendak-Nya berlaku pada semua makhluk-Nya, kekuasaan dan kerajaan-Nya meliputi semua makhluk. Maka dengan karunia, rahmat dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.

Laporan ini disusun berdasarkan data-data dan fakta-fakta yang terjadi dilapangan ketika melakukan penelitian di PT. Yamaha Indonesia untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar sarjana teknik mesin pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.

Dalam pelaksanaan dan penyusunan laporan tugas akhir ini, penulis sudah banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak. Selanjutnya dalam kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Allah Subhanahu Wa Ta’ala, yang selalu melihat dan mengamati gerak-gerik penyusun dalam melaksanakan program tugas akhir bekerja sama dengan PT. Yamaha Indonesia, sehingga penyusun selalu dalam keadaan siap dalam melaksanakan tugas-tugas yang diberikan serta mendapatkan kemudahan dan keselamatan dalam pelaksanaannya.
2. Keluarga tercinta terutama ayahanda dan ibunda yang selalu mendoakan, membantu dan memberikan motivasi dalam menempuh pendidikan.
3. Risdiyono, S.T, M.Eng, Ph.D. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Islam Indonesia yang telah mengizinkan dan menyetujui penulis untuk mengikuti program tugas akhir di PT. Yamaha Indonesia, serta memberikan saran serta masukan-masukan yang berarti bagi penulis.
4. Dr. Paryana Puspaputra Ir., M.Eng selaku pembimbing tugas akhir penulis, terima kasih atas saran serta nasehat baik dalam proses bimbingan dan

