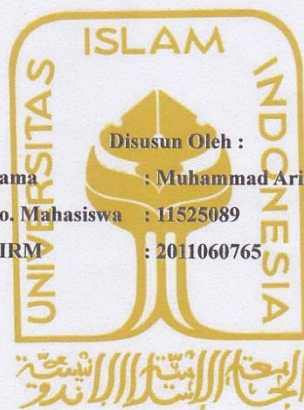


LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING
PARAMETER PROSES ALAT INJEKSI PLASTIK TIPE
PNEUMATIK HORIZONTAL

TUGAS AKHIR



Disusun Oleh :
Nama : Muhammad Ariq Kurniawan
No. Mahasiswa : 11525089
NIRM : 2011060765

Yogyakarta, 10/11/ 2016

Pembimbing,

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Ridwan', is written over a vertical line that extends downwards from the signature.

Muhammad Ridwan.,S.T.,MT.

PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME

“Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan orang lain untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam referensi. Apabila kemudian hari terbukti bahwa pernyataan ini tidak benar, saya sanggup menerima hukuman / sanksi apa pun sesuai peraturan yang berlaku.”

Yogyakarta, 15 November 2016

Penulis,



Muhammad Ariq Kurniawan

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI
PARAMETER PROSES ALAT INJEKSI PLASTIK TIPE
PNEUMATIK HORIZONTAL

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Ariq Kurniawan

No. Mahasiswa : 11525089

NIRM : 2011060765

Tim Penguji

Muhammad Ridwan.,S.T.,MT.

Ketua

Tanggal : 10/11/2016

Rahmat Riza.,ST.,M.Sc.ME.

Anggota I

Tanggal : 10/11/2016

Santo Ajie Dhewanto.,S.T.,M.M.

Anggota II

Tanggal : 8/11/2016

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Risdiyono,ST., M.Eng, Dr.Eng

HALAMAN PERSEMBAHAN

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas nikmat islam, iman serta karunia dan hidayah-Nya. Shalawat serta salam semoga selalu tercurah kepada junjungan kita Nabi besar Muhammad SAW, keluarga, sahabat dan pengikutnya hingga akhir zaman.

Laporan tugas akhir ini penulis persembahkan untuk Ayah dan Ibu tersayang. Hartoyo dan Puji Astuti, Terima kasih atas segala ketulusan doa, kesabaran, pengorbanan, dorongan serta kasih sayang kepada penulis selama ini. Penulis tak akan pernah mampu membalas dalam bentuk apapun yang sebanding dengan semua yang telah Ayah dan Ibu berikan. Semoga Allah SWT membalas kalian dengan limpahan rahmat dan ridho-NYA serta menempatkan kalian di surga-NYA.

Adik tercinta Fika widiana desi dan Danendra Kharisma Abinaya, terima kasih atas doa, dorongan, semangat, dan segala bantuannya kepada penulis. Semoga Allah SWT memberikan limpahan rahmat dan ridho-NYA kepada kalian dan semoga kalian selalu dalam lindungan-NYA.

Saudara seperjuangan Mahasiswa Teknik Mesin yang telah membantu penulis dalam upayanya menyelesaikan tugas akhir ini. Sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini seperti yang diharapkan. Terlebih untuk rekan tugas akhir penulis Anjar Prayogo. Terima kasih atas bantuan, dorongan dan semangatnya yang tiada henti, semoga Allah SWT membalas apa yang telah diberikan dan selalu membimbingmu dalam kesuksesan.

Semoga amal ibadah kita semua mendapat balasan dari Allah SWT dan kita semua mencapai kesuksesan dunia dan akhirat...

Amin. . . .

HALAMAN MOTTO

“ Man Jadda Wa Jada” (barang siapa yang bersungguh-sungguh, maka pasti akan berhasil).

“ Jangan patah semangat walau apapun yang terjadi, jika kita menyerah habislah sudah”(Top ittipat)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum. Wr. Wb.

Puji syukur senantiasa penulis panjatkan kepada Allah SWT, yang telah melimpahkan Rahmat dan Rizky-Nya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “**Parameter Proses Alat Injeksi Plastik Tipe Pneumatik Horizontal**” sebagai salah satu syarat mendapatkan gelar Sarjana di Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.

Pada pembuatan tugas akhir ini, penulis telah mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu pada kesempatan ini ijin penulis menyampaikan rasa terima kasih kepada :

1. Bapak Dr.Eng Risdiyono, ST., M.Eng selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Muhammad Ridlwan, ST., MT. Selaku dosen pembimbing tugas akhir sekaligus dosen pembimbing akademik, yang selalu memberi bimbingan, saran, serta masukan yang membangun kepada penulis.
3. Bapak dan Ibu penulis tercinta yang selalu memberikan dukungan, dan doanya tanpa kenal lelah.
4. Rekan satu tim tugas akhir, Anjar Prayogo yang selalu berbagi pemikiran dalam menyelesaikan dalam menyelesaikan permasalahan yang muncul dalam tugas akhir.
5. Rekan-rekan satu perjuangan M11.
6. Serta semua pihak yang telah membantu penulis dengan ikhlas yang tidak dapat penulis sebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan tugas akhir ini, oleh karena itu penulis sangat mengharapkan kritik serta saran yang membangun dari pihak-pihak yang membaca laporan ini dikemudian hari.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Yogyakarta, 2016

Muhammad Ariq Kurniawan