

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--|---------|
| Halaman Sampul | i |
| Halaman Judul Skripsi..... | ii |
| Halaman Pernyataan Bebas Plagiarisme | iii |
| Halaman Pengesahan Skripsi..... | iv |
| Halaman Berita Acara Ujian Skripsi..... | v |
| Halaman Motto | vi |
| Halaman Persembahan | vii |
| Abstract..... | viii |
| Abstrak | ix |
| Kata Pengantar | x |
| Daftar Isi..... | xiii |
| Daftar Gambar | xvi |
| Daftar Tabel..... | xvii |
| Daftar Lampiran..... | xviii |

BAB I PENDAHULUAN

| | |
|----------------------------------|---|
| 1.1 Latar Belakang Masalah | 1 |
| 1.2 Rumusan Masalah | 3 |
| 1.3 Tujuan Penelitian..... | 3 |
| 1.4 Batasan Masalah..... | 3 |
| 1.5 Manfaat Penelitian..... | 4 |

BAB II KAJIAN PUSTAKA

| | |
|--|---|
| 2.1 Penelitian Terdahulu..... | 5 |
| 2.2 Landasan Teori..... | 8 |
| 2.2.1 Konsep pengendalian Kualitas | 8 |
| 2.2.2 Pengertian Pengendalian Kualitas | 9 |

| | |
|--|----|
| 2.2.3 Tujuan Pengendalian Kualitas | 10 |
| 2.2.4 Faktor-faktor yang Mempengaruhi Kualitas | 10 |
| 2.3 Dimensi Kualitas | 11 |
| 2.4 Air Minum Dalam Kemasan | 13 |
| 2.5 Six Sigma | 13 |
| 2.5.1 Pengertian Six Sigma | 13 |
| 2.5.2 Tahap-tahap Implementasi Pengendalian Kualitas dengan Six Sigma..... | 14 |

BAB III METODE PENELITIAN

| | |
|--|----|
| 3.1 Lokasi Penelitian | 20 |
| 3.2 Variabel Penelitian | 20 |
| 3.3 Definisi Operasional Variabel..... | 20 |
| 3.3.1 Produk Cacat | 20 |
| 3.3.2 Produk Baik | 21 |
| 3.4 Sampel | 22 |
| 3.5 Jenis dan Teknik Pengumpulan Data | 22 |
| 3.5.1 Jenis Data | 22 |
| 3.5.2 Teknik Pengumpulan Data | 23 |
| 3.6 Analisis Data | 23 |
| 3.6.1 Implementasi Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Pendekatan Six Sigma..... | 23 |

BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN

| | |
|--|----|
| 4.1 Deskripsi Obyek Penelitian | 30 |
| 4.1.1 Lokasi Perusahaan | 30 |
| 4.1.2 Sistem Kerja | 30 |
| 4.2 Kegiatan Produksi Perusahaan | 30 |

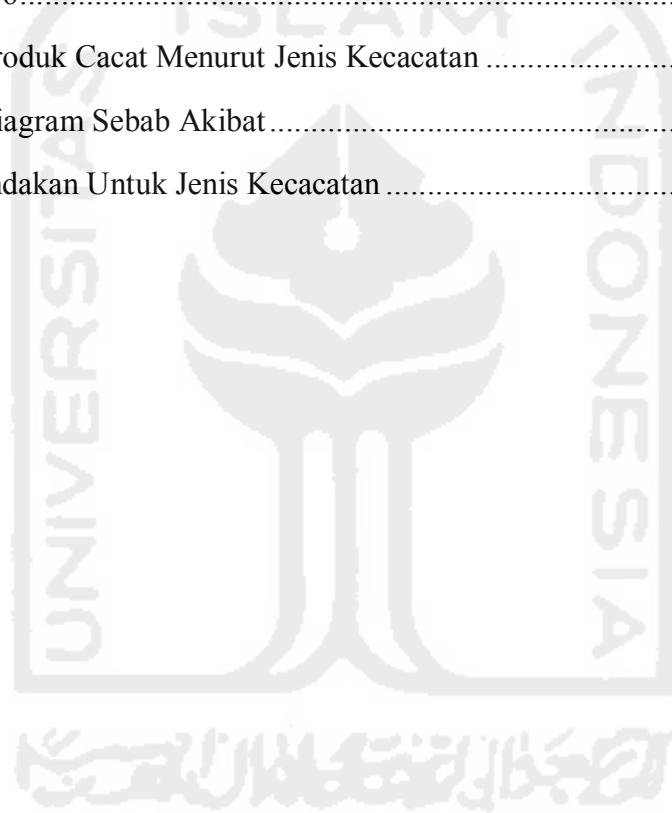
| | |
|--|----|
| 4.2.1 Hasil Produksi | 30 |
| 4.2.2 Bahan Baku Perusahaan..... | 31 |
| 4.2.3 Mesin dan Peralatan..... | 31 |
| 4.3 Proses Produksi | 31 |
| 4.4 Hasil Penelitian | 33 |
| 4.4.1 Penerapan Pengendalian Kualitas pada CV. Telaga Mulya..... | 33 |
| BAB V PENUTUP | |
| 5.1 Kesimpulan | 53 |
| 5.2 Saran | 53 |
| DAFTAR PUSTAKA | 54 |
| Lampiran | |

DAFTAR GAMBAR

| Gambar | Halaman |
|--|---------|
| 3.1 Diagram P-Chart | 26 |
| 3.2 Diagram Pareto..... | 27 |
| 3.3 Diagram Sebab Akibat..... | 28 |
| 4.1 Perhitungan Batas Kendali CV. Telaga Mulya Khususnya pada produk cup 240 ml tanggal 7 Oktober hingga tanggal 7 November 2016 | 38 |
| 4.2 Diagram Pareto CV. Telaga Mulya pada Produk cup 240 ml tanggal 7 Oktober hingga tanggal 7 November 2016 | 44 |
| 4.3 Diagram Sebab Akibat Untuk Penyimpangan Produk Air Minum Dalam Kemasan Cup 240 ml | 45 |

DAFTAR TABEL

| Tabel | Halaman |
|--|---------|
| 4.1 Laporan Produksi CV. Telaga Mulya khususnya pada produk cup 240 ml tanggal 7 Oktober hingga tanggal 7 November 2016..... | 35 |
| 4.2 Tabel Konversi Nilai Sigma..... | 40 |
| 4.3 Pengukuran Tingkat Sigma dan DPMO tanggal 7 Oktober hingga tanggal 7 November 2016..... | 40 |
| 4.4 Laporan Produk Cacat Menurut Jenis Kecacatan | 42 |
| 4.5 Analisis Diagram Sebab Akibat..... | 46 |
| 4.6 Usulan Tindakan Untuk Jenis Kecacatan | 49 |



DAFTAR LAMPIRAN

| Lampiran | Halaman |
|-----------------------------|---------|
| 1. Surat Keterangan..... | 57 |
| 2. Gambar Produk ARBAS..... | 58 |

