

BAB 5

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian ini, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

- a. Desain gambar gelang dapat menggunakan *software* CAD/CAM yaitu ArtCAM dengan mengikuti kaidah desain gelang sebagai acuan.
- b. Tahapan dalam proses pembuatan gelang bermotif UII adalah sebagai berikut :
 1. Ada 4 desain gelang yang dibuat, sedangkan yang dipakai untuk ke proses pemesinan ada 2 buah desain.
 2. Proses pemesinan memakai mesin Roland JWX-10, pemesinan dilakukan sebanyak 1 kali di setiap desain gelang dengan total waktu pemesinan masing-masing gelang pertama dan gelang kedua \pm 130 menit dan menggunakan strategi pemakanan raster.
 3. Pemberian *sprue* pada masing-masing 2 buah master gelang sebagai jalur masuk lilin untuk *injection wax* dan logam cair pada saat pengecoran.
 4. Pembuatan 2 buah cetakan *injection mold rubber* menggunakan silikon, kemudian dibelah untuk mengeluarkan master dan jga untuk mengeluarkan hasil *injection wax*.
 5. *Injection wax* dilakukan berulang-ulang sehingga didapatkan waktu 3 detik dan tekanan 65 kpa karena jika tidak sesuai maka hasil *injection* gelang bisa cacat atau lilin keluar dari cetakan.
 6. Pemasangan batu dilakukan saat menjadi lilin dengan cara manual agar pada saat gelang sudah menjadi perak tidak susah untuk dipasang, sehingga metode yang dipakai untuk pengecoran disebut *stone casting*.
 7. Pembuatan gipsium dilakukan 1 kali dengan takaran air dan gipsium yang pas karena jika kebanyakan air maka hasil gipsium tidak akan

kering dan sebaliknya jika aik kurang maka hasil gipsum tidak akan bersatu.

8. Hasil pengecoran memiliki masalah seperti : *shrinkage*, bintik timbul bekas *air trap* dan salah satu batu permata hilang setelah dicor.
9. Pemasangan engsel dan pengunci dilakukan secara manual oleh pengrajin perhiasan.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian ini masih terdapat banyak kekurangan yang dimungkinkan dikemudian hari dapat dilakukan pengembangan lebih lanjut, diantaranya :

- a. Desain gelang yang lebih kompleks dan mencari strategi-strategi, parameter-parameter yang berbeda dari penelitian ini, sehingga tidak terlalu banyak material resin yang terbuang,
- b. Memberikan wash bensin setelah selesai pemasangan batu permata ketika masih menjadi lilin, sehingga saat menjadi logam maka hasil akhir menjadi lebih halus.