

TA/TL/2021/1386

**TUGAS AKHIR**

**PERENCANAAN TEMPAT PENGOLAHAN SAMPAH  
TERPADU KAPANEWON KASIHAN  
MENGGUNAKAN TEKNOLOGI PIROLISIS**

**Diajukan Kepada Universitas Islam Indonesia untuk Memenuhi Persyaratan  
Memperoleh Derajat Sarjana (S1) Teknik Lingkungan**



**ANNISSA AMALIA ARDIYANTI**

**17513164**

**PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN  
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN  
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA  
YOGYAKARTA**

**2021**

**TUGAS AKHIR**  
**PERENCANAAN TEMPAT PENGOLAHAN SAMPAH**  
**TERPADU KAPANEWON KASIHAN**  
**MENGGUNAKAN TEKNOLOGI PIROLISIS**

Diajukan Kepada Universitas Islam Indonesia untuk Memenuhi Persyaratan  
Memperoleh Derajat Sarjana (S1) Teknik Lingkungan



**ANNISSA AMALIA ARDIYANTI**

**17513164**

Disetujui,

Dosen Pembimbing:

Dr. H. Hanif Purhama Putra, S.T., M.Eng.  
NIK. 095130404

Tanggal:

Dr. Ir. Kasam, M.T.  
NIK. 925110102

Tanggal:

Mengetahui,  
Ketua Prodi Teknik Lingkungan FTSP UII



Eko Siswoyo, S.T., M.Sc.ES., Ph.D  
NIK. 025100406  
Tanggal : 28 Desember 2021

## HALAMAN PENGESAHAN

# PERENCANAAN TEMPAT PENGOLAHAN SAMPAH TERPADU KAPANEWON KASIHAN MENGGUNAKAN TEKNOLOGI PIROLISIS

Telah diterima dan disahkan oleh Tim Pengaji

Hari : Rabu  
Tanggal : 1 Desember 2021

Disusun Oleh :

ANNISSA AMALIA ARDIYANTI  
17513164

Tim Pengaji :

Dr. Hijrah Purnama Putra, S.T., M.Eng.

Dr. Ir. Kasam, M.T.

Dr. Andik Yulianto, S.T., M.T



## PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa:

1. Karya tulis ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapatkan gelar akademik apapun, baik di Universitas Islam Indonesia maupun di perguruan tinggi lainnya.
2. Karya tulis ini adalah merupakan gagasan, rumusan dan penelitian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan Dosen Pembimbing.
3. Dalam karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama penulis dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Program software Computer yang digunakan dalam penelitian ini sepenuhnya menjadi tanggungjawab saya, bukan tanggungjawab Universitas Islam Indonesia.
5. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dengan pencabutan gelar yang sudah diperoleh, serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku di perguruan Tinggi.

Yogyakarta, 15 September 2021

Yang membuat pernyataan,

✓ ✓ sr s

a **Amalia Ardi5'anti**

NIM: 17513164

## PRAKATA

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah *subhanahu wa ta'ala* atas segala karunia-Nya sehingga Tugas Akhir ini dengan judul “**Perencanaan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu Kapanewon Kasihan Menggunakan Teknologi Pirolisis**” berhasil diselesaikan.

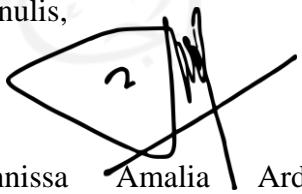
Dalam penulisan laporan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih dan syukur kepada pihak yang membantu dalam penyelesaian laporan Tugas Akhir ini, maka penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Pak Dr. Hijrah Purnama P, S.T., M.Eng. dan Dr. Ir. Kasam, M.T. selaku dosen pembimbing yang membantu memberi arahan dan masukan pada penyelesaian Tugas Akhir ini.
2. Dr. Andik Yulianto, S.T., M.T selaku dosen penguji yang telah memberikan kritik, saran dan arahan kepada penulis.
3. Seluruh dosen Teknik Lingkungan FTSP UII yang memberikan ilmu kepada penulis.
4. Serta, kedua orang tua dan teman yang selalu memberikan dukungan kepada penulis.

Akhir penulis berharap semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak.

Yogyakarta, 15 September 2021

Penulis,



Annissa      Amalia      Ardiyanti

## **ABSTRAK**

Annissa Amalia Ardiyanti. Perencanaan TPST Kapanewon Kasihan Menggunakan Teknologi Pirolisis. Dibimbing oleh Dr. Hijrah Purnama, S.T., M.Eng dan Dr. Ir. Kasam, M.T.

Perencanaan TPST kali ini berlokasi di Kapanewon Kasihan, Kabupaten Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta. Lokasi ini dipilih karena sesuai dengan regulasi yang terdapat di Kapanewon Kasihan yaitu RTDR Kapanewon Kasihan. Sehingga perencanaan ini bertujuan membuat rencana dan desain teknologi yang akan digunakan di Tempat Pengolahan Sampah Terpadu di Kapanewon Kasihan Kabupaten Bantul yang sesuai dengan peruntukannya sehingga nantinya dapat beroperasi hingga 10 tahun ke depan. Data yang dibutuhkan antara lain data jumlah penduduk dari BPS, peraturan daerah perencanaan mengenai RTRW dan RTDR, serta data timbulan sampah dimana jumlah penduduk tersebut digunakan untuk mengetahui proyeksi penduduk pada tahun perencanaan sehingga dapat diketahui jumlah timbulan sampah pada tahun proyeksi. Teknologi yang digunakan pada perencanaan TPST kali ini adalah teknologi pirolisis. Pirolisis sendiri adalah proses dekomposisi suatu bahan pada suhu tinggi tanpa adanya udara atau dengan udara terbatas. Selain itu, terdapat juga serangkaian pengolahan yang digunakan di TPST ini antara lain penerimaan sampah ( $328\text{ m}^2$ ), pencacahan sampah organic ( $172,74\text{ m}^2$ ) dan anorganik ( $86,45\text{ m}^2$ ), penyimpanan sampah residu ( $39,49\text{ m}^2$ ), reaktor pirolisis ( $42,39\text{ m}^2$ ), dan fasilitas pelengkap seperti pos satpam ( $9\text{ m}^2$ ), kantor ( $100\text{ m}^2$ ), mushala ( $12\text{ m}^2$ ), toilet ( $18\text{ m}^2$ ), maupun parkir kendaraan pekerja dan kantor ( $36\text{ m}^2$ ). Dari perencanaan ini dapat dilihat bahwa pentingnya dibangun TPST ini untuk membantu mengurangi sampah yang akan dibuang ke TPA.

Kata kunci: Pengelolaan sampah, TPST, pirolisis.

## **ABSTRACT**

Annissa Amalia Ardiyanti. *Municipal Recovery Facility Planning System Kasihan District With Pyrolysis Technology.* Supervised by Dr. Hijrah Purnama P, S.T., M.Eng. dan Dr. Ir. Kasam, M.T.

*The planning for this MRF is located in Kapanewon Kasihan, Bantul Regency, Special Region of Yogyakarta. This location was chosen because it complies with the regulations contained in Kapanewon Kasihan, namely RTDR Kapanewon Kasihan. So that this plan aims to make plans and designs for technology that will be used at the Municipal Recovery Facility Planning System in Kapanewon Kasihan, Bantul Regency according to its designation so that later it can operate for the next 10 years. The data needed include population data from BPS, regional planning regulations regarding RTRW and RTDR, as well as waste generation data where the population is used to determine population projections in the planning year so that the amount of waste generation in the projected year can be known. The technology used in TPST planning this time is pyrolysis technology. Pyrolysis itself is the process of decomposition of a material at high temperatures in the absence of air or with limited air. In addition, there are also a series of treatments used in this MRF, including receiving waste ( $328\text{ m}^2$ ), enumeration of organic ( $172.74\text{ m}^2$ ) and inorganic ( $86.45\text{ m}^2$ ) waste, storage of residual waste ( $39.49\text{ m}^2$ ), reactor pyrolysis ( $42.39\text{ m}^2$ ), and complementary facilities such as security posts ( $9\text{ m}^2$ ), offices ( $100\text{ m}^2$ ), prayer room ( $12\text{ m}^2$ ), toilets ( $18\text{ m}^2$ ), as well as parking for workers and offices ( $36\text{ m}^2$ ). From this planning it can be seen that it is important to build this MRF to help reduce waste that will be disposed of in the Landfilling Area..*

Keywords: *Waste management, MRF, pyrolysis.*

## DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
PERNYATAAN .....	Error! Bookmark not defined.
PRAKATA .....	iv
ABSTRAK.....	v
ABSTRACT .....	vi
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR TABEL .....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR LAMPIRAN .....	xi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Perencanaan .....	2
1.4 Manfaat Perencanaan .....	2
1.5 Ruang Lingkup .....	3
BAB II .....	5
GAMBARAN UMUM WILAYAH PERENCANAAN .....	5
2.1 Lokasi Perencanaan .....	5
2.2 Kondisi Iklim dan Topografi .....	5
2.3 Kondisi Eksisting.....	6
BAB III .....	9
METODE DAN KRITERIA DESAIN.....	9
3.1 Diagram Alir Perencanaan.....	9
3.2 Metode Pengumpulan Data.....	10
3.3 Analisis Data.....	11
3.3.1 Proyeksi Jumlah Penduduk.....	11
3.3.2 Timbulan Sampah.....	12
3.3.2 Komposisi Sampah .....	13
3.3.3 Teknologi Pirolisis.....	14

3.4 Kriteria Desain .....	16
3.5 <i>Software</i> Pendukung .....	17
3.6 Perencanaan Terdahulu.....	17
BAB IV .....	20
PERENCANAAN TPST .....	20
4.1 Rancangan TPST .....	20
4.2 Proyeksi Penduduk Kapanewon Kasihan .....	21
4.3 Perhitungan Sampah .....	27
4.3.1 Timbulan Sampah.....	27
4.3.2 Komposisi Sampah .....	28
4.3.3 Perhitungan Proyeksi Timbulan Sampah.....	28
4.3.4 Neraca Massa.....	29
4.4 Desain TPST .....	31
4.4.1 Lahan Area Penerimaan Sampah.....	31
4.4.2 Lahan Belt Conveyor .....	33
4.4.3 Lahan Area Pencacahan Sampah.....	33
4.4.4 Lahan Area Penyimpanan Sampah Residu.....	36
4.4.5 Lahan Area Unit Pengolahan Pirolisis.....	37
4.4.6 Bangunan Pelengkap .....	38
4.5 Rencana Anggaran Biaya Pembangunan TPST .....	40
4.6 Biaya Operasional.....	41
BAB V .....	43
PENUTUP .....	43
5.1 Kesimpulan .....	43
5.2 Saran .....	43
DAFTAR PUSTAKA .....	44
LAMPIRAN .....	45
RIWAYAT HIDUP .....	74

## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Metode Pengumpulan Data .....	10
Tabel 3.2 Potensi Timbulan Sampah Kabupaten Bantul .....	12
Tabel 3.3 Komposisi Sampah Kabupaten Bantul .....	18
Tabel 4.1 Perhitungan Nilai Korelasi Jumlah Penduduk Menggunakan Metode Aritmatik .....	22
Tabel 4.2 Perhitungan Nilai Korelasi Jumlah Penduduk Menggunakan Metode Geometri.....	23
Tabel 4.3 Perhitungan nilai koefisien a dan b .....	24
Tabel 4.4 Perhitungan Nilai Korelasi Jumlah Penduduk Menggunakan Metode <i>Least Square</i> .....	25
Tabel 4.5 Perbandingan Nilai Korelasi .....	26
Tabel 4.6 Data Timbulan Sampah Kapanewon Kasihan 2020.....	27
Tabel 4.7 Berat dan Volume Sampah per Komponen yang Masuk ke TPST .....	31
Tabel 4.8 <i>Recovery Factor</i> Jenis Sampah .....	31
Tabel 4.9 Neraca Massa TPST .....	34
Tabel 4.10 Hasil Neraca Massa TPST .....	35
Tabel 4.11 Total Residu Sampah TPST Kapanewon Kasihan.....	31
Tabel 4.9 Ringkasan Dimensi Area Pengolahan TPST .....	38
Tabel 4.10 Ringkasan Dimensi Bangunan Pelengkap .....	39
Tabel 4.11 Rencana Anggaran Biaya Pembangunan TPST Kec. Kasihan .....	40
Tabel 4.12 Rencana Biaya Operasional TPST Kapanewon Kasihan.....	41

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Peta Wilayah Kapanewon Kasihan .....	6
Gambar 2.2 Peta RDTR Zonasi Kapanewon Kasihan .....	7
Gambar 3.1 Diagram Alir Perencanaan TPST .....	10
Gambar 3.2 Komposisi Sampah Kabupaten Bantul.....	14
Gambar 3.3 Skema Teknologi Pirolisis Secara Umum.....	16
Gambar 4.1 Diagram Alir Skenario Pengolahan Sampah di TPST .....	20
Gambar 4.2 Jumlah Penduduk Kapanewon Kasihan .....	21
Gambar 4.3 Hasil Proyeksi Jumlah Penduduk Tahun 2022 – 2031.....	27
Gambar 4.4 Grafik Presentase Komposisi Sampah .....	28
Gambar 4.5 Skema Neraca Massa TPST .....	30
Gambar 4.6 Desain TPST Kapanewon Kasihan .....	31
Gambar 4.7 Spesifikasi Mesin Pencacah Sampah Organik .....	34
Gambar 4.8 Spesifikasi Mesin Plastic Crusher PX 1000.....	35
Gambar 4.9 Spesifikasi Reaktor Pirolisis IPI AWS 50.....	37

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Dimensi Bangunan .....	45
Lampiran 2 Analisa Harga Upah dan Pekerjaan .....	64



جامعة  
الإسلامية  
индонезийский  
университет

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Latar Belakang**

Seiring suatu kota tumbuh, maka bertambah pula beban yang harus diterima kota tersebut. Salah satunya adalah beban akibat dari produksi masyarakat perkotaan secara kolektif yaitu sampah. Pada kota-kota besar, akan terjadi perubahan keseimbangan lingkungan yang merugikan atau tidak diharapkan sehingga menimbulkan pencemaran lingkungan apabila kota-kota besar tidak menangani sampah yang dapat memberikan dampak negatif (Gunawan, 2007).

Menurut portal Sistem Informasi Pengelolaan Sampah Nasional pada tahun 2020 sendiri, Indonesia menghasilkan timbulan sampah kira-kira 29,8 juta ton/tahun dan jumlah tersebut dapat terus bertambah (SIPSN MenLHK, 2020). Dengan hal tersebut semua pihak, baik masyarakat maupun pemerintah harus menjalankan pengelolaan sampah secara efektif dan efisien. Agar tidak lagi menimbulkan masalah maka semua pihak bertanggung jawab terhadap penanganan sampah (Gunawan, 2007).

Dalam Kebijakan Strategi Daerah (Jakstrada) Persampahan Kabupaten Bantul disebutkan bahwa jumlah potensi volume sampah di tahun 2020 sebesar 210.880 ton/tahun yang artinya mengalami kenaikan dari tahun 2019 yang hanya diangka 207.641 ton/tahun (PerBup Bantul No. 156, 2018). Hal ini menunjukkan bahwa dibutuhkannya sebuah pengelolaan yang baik agar pada setiap tahunnya volume sampah dapat menurun.

Walaupun begitu Kabupaten Bantul telah memiliki upaya untuk menangani permasalahan tersebut dengan memiliki satu TPA yaitu TPA Piyungan yang digunakan oleh Kota Yogyakarta, Kabupaten Sleman dan Kabupaten Bantul. Akan tetapi, TPA ini mendapat banyak sekali permasalahan seperti masalah timbulan sampah yang sudah melebihi dari peruntukan awalnya, pengelolaan di dalam TPA Piyungan sendiri, hingga masalah sosial di sekitar TPA Piyungan. Awalnya TPA Piyungan merupakan salah satu TPST tetapi karena begitu banyaknya timbulan sampah kini beralih menjadi TPA *open dumping*.

Hal tersebut mendorong untuk dilakukannya metode lain dalam upaya pengurangan sampah di Kabupaten Bantul, salah satunya dengan melakukan pengelolaan setempat yang terpadu atau TPST. Sehingga, dengan adanya rencana ini diharapkan fungsi TPST dapat berjalan secara maksimal dan sesuai regulasi yang berlaku. Maka beban dari TPA yang selama ini menjadi satu-satunya cara penanganan sampah bisa menjadi lebih sedikit, karena timbulan sampah sudah terlebih dahulu diolah di TPST.

## **1.2 Rumusan Masalah**

Semakin bertambahnya penduduk dan berkurangnya lahan TPA di Kabupaten Bantul mendorong direncanakannya sebuah pengolahan terpadu untuk mengurangi sampah yang akan masuk ke TPA sehingga sampah sebelum itu tereduksi. Oleh karena itu, perlu direncanakan sebuah Tempat Pengolahan Sampah Terpadu yang direncanakan di Kapanewon Kasihan Kabupaten Bantul.

## **1.3 Tujuan Perencanaan**

Perencanaan ini bertujuan untuk membuat rencana dan desain teknologi yang akan digunakan di Tempat Pengolahan Sampah Terpadu di Kapanewon Kasihan Kabupaten Bantul yang sesuai dengan peruntukannya sehingga nantinya dapat beroperasi hingga 10 tahun ke depan.

## **1.4 Manfaat Perencanaan**

Perencanaan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu yang direncanakan akan dibangun di Kapanewon Kasihan Kabupaten Bantul tentunya akan bermanfaat bagi beberapa pihak. Berikut ini adalah beberapa manfaat dari perencanaan yang akan dilakukan, antara lain:

1. Sebagai sarana untuk menerapkan pengetahuan yang telah diperoleh selama menempuh studi, khususnya dalam perancangan sistem persampahan, teknologi pirolisis sampah, dan *detail engineering design* sebuah perencanaan.
2. Laporan Tugas Akhir ini dapat dijadikan sebagai sarana tambahan referensi di perpustakaan Universitas Islam Indonesia khususnya mengenai perencanaan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu.

3. Laporan Tugas Akhir ini dapat dijadikan tambahan pengetahuan dalam pengembangan ilmu Teknik lingkungan khususnya di bidang perencanaan pengelolaan sampah.

### **1.5 Ruang Lingkup**

Ruang lingkup digunakan untuk membatasi masalah tugas akhir yang akan dikaji. Ruang lingkup untuk perencanaan ini sebagai berikut:

1. Tempat Pengolahan Sampah Terpadu, yang selanjutnya disingkat TPST, adalah tempat dilaksanakannya kegiatan pengumpulan, pemilahan, penggunaan ulang, pendauran ulang, pengolahan, dan pemrosesan akhir (Peraturan Menteri Pekerjaan Umum Republik Indonesia Nomor 03/Prt/M/2013, 2013).
2. Lokasi perencanaan TPST adalah di Kapanewon Kasihan, Kabupaten Bantul, Yogyakarta.
3. Periode perencanaan selama 10 tahun ke depan.
4. Kapanewon Kasihan dipilih karena memiliki perencanaan penggunaan lahan yang sama dengan Kapanewon Piyungan dimana diperuntukkan untuk persampahan sesuai dengan RTRW Kabupaten Bantul dan KLHS RDTR Kasihan.
5. Perencanaan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu dimulai dari perhitungan proyeksi penduduk, perhitungan laju timbulan sampah, neraca sampah TPST hingga rencana anggaran biaya TPST.
6. Perhitungan perencanaan yang dilakukan meliputi:
  - a. Perhitungan proyeksi penduduk
    - Data jumlah penduduk didapatkan dari data sekunder yang dimiliki oleh BPS Kapanewon Kasihan.
  - b. Perhitungan proyeksi laju timbulan sampah
  - c. Perhitungan neraca massa TPST
7. Teknologi yang nantinya akan digunakan dalam perencanaan ini yaitu teknologi pirolisis. Teknologi pirolisis dalam perencanaan ini didesain untuk mereduksi sampah organik maupun anorganik. Batasan perencanaan yang akan dilakukan yaitu:

- a. Hanya membahas mengenai teknologi pirolisis, dan
  - b. Tidak melakukan perhitungan energi kalor yang dihasilkan dari teknologi pirolisis tersebut.
8. Menghitung *Bill of Quantity* (BOQ) perencanaan yang dilakukan.
  9. Menghitung Rencana Anggaran Biaya (RAB) perencanaan yang dilakukan.
10. Membuat *Detail Engineering Design* (DED) perencanaan yang dilakukan.

Gambar DED yang disertakan meliputi:

- Layout TPST keseluruhan
- Layout kantor TPST (tampak atas, tampak samping dan tampak depan)
- Layout gudang produksi TPST (tampak atas, tampak samping dan tampak depan)
- Potongan a-a' dan b-b' TPST (kantor dan gudang produksi)
- Potongan struktur TPST (kantor dan gudang produksi)
- Layout mesin pengolahan sampah di TPST

11. Sumber data sekunder yang digunakan sebagai data pendukung mengacu pada:

- Badan Pusat Statistik (BPS) Kabupaten Bantul Tahun 2020,
- Badan Pusat Statistik (BPS) Kapanewon Bantul Tahun 2012 – 2021,
- Portal SIPSN MenLHK Tahun 2021

## **BAB II**

### **GAMBARAN UMUM WILAYAH PERENCANAAN**

#### **2.1 Lokasi Perencanaan**

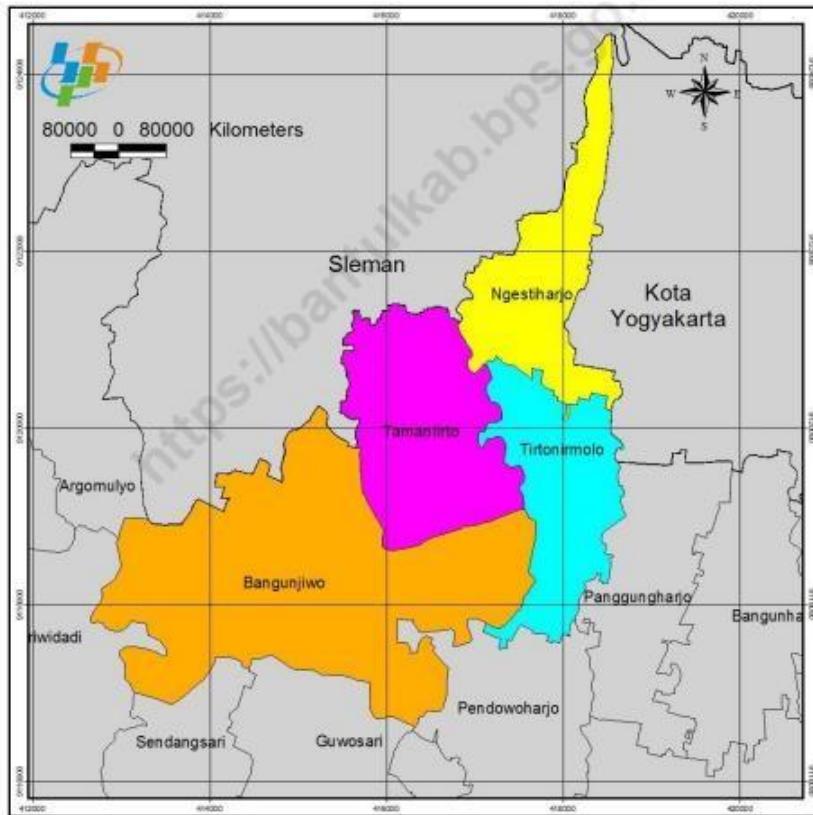
Pemilihan lokasi Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) berada di Kapanewon Kasihan yang secara administrasi tercatat berada di Kabupaten Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta. Secara administratif Kapanewon Kasihan berada di sebelah Utara dari Ibukota Kabupaten Bantul. Kapanewon Kasihan mempunyai luas wilayah 3.438 Ha. Wilayah Kapanewon Kasihan berbatasan dengan:

1. Utara : Kapanewon Ngampilan, Kota Yogyakarta
2. Timur : Kapanewon Sewon, Kabupaten Bantul
3. Selatan : Kapanewon Sewon dan Pajangan, Kabupaten Bantul
4. Barat : Kapanewon Pajangan, Kabupaten Bantul

(BPS, 2020)

#### **2.2 Kondisi Iklim dan Topografi**

Berdasarkan data dari Badan Pusat Statistik Kapanewon Kasihan 2021, Kecamatan Kasihan merupakan kecamatan dengan jarak terdekat ke Ibukota Provinsi, memiliki suhu maksimal 34°C dan suhu minimum 22°C. Luas wilayah menurut ketinggian dari permukaan laut 2.608 hektar masuk ke dalam rentang 25–100 mdpl. dan 630 hektar 100–500 mdpl. Kecamatan Kasihan berada di dataran rendah, bentangan wilayah di Kecamatan Kasihan 80% berupa daerah yang datar sampai berombak dan 20% berupa daerah yang berombak sampai berbukit. Kemudian luas wilayah berdasarkan kemiringan tanah atau lereng 2.668 hektar termasuk ke dalam 0-2% dan 8 hektar 15-25%.



**Gambar 2.1 Peta Wilayah Kapanewon Kasihan**

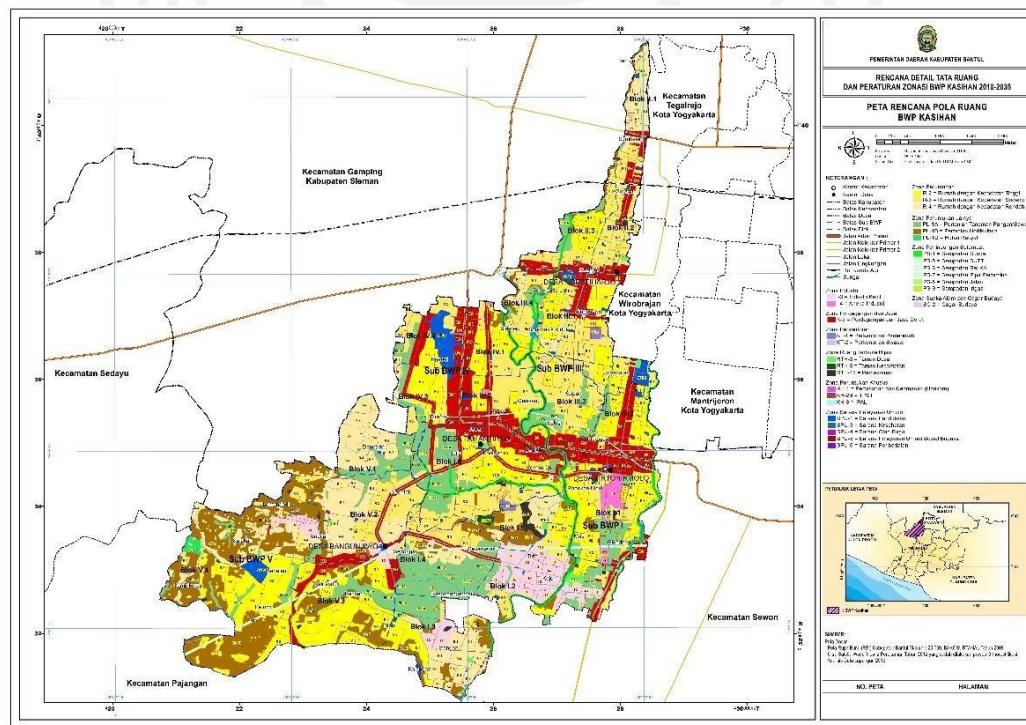
Sumber : BPS Kapanewon Kasihan Dalam Angka 2021

### 2.3 Kondisi Eksisting

Berdasarkan Rencana Detail Tata Ruang dan Peraturan Zonasi Bagian Wilayah Perkotaan Kasihan Tahun 2018 – 2038 tercantum bahwa terdapat rencana untuk pengembangan prasarana persampahan pada bab 3 tentang rencana jaringan prasarana bagian kesatu pasal 27 ayat 1. Di mana hal ini diperjelas kembali dalam pasal 37 yang berbunyi:

- (1) Rencana pengembangan jaringan persampahan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 27 ayat (1) huruf g terdiri atas:
  - a. sistem pengelolaan sampah setempat; dan
  - b. sistem pengelolaan sampah terpusat.

- (2) Sistem pengelolaan sampah setempat khususnya pada kawasan di luar Sub BWP Prioritas, yakni pada sebagian Sub BWP I di Blok I.3 dan I.4, dan Sub BWP V pada blok V.1, V.2, V.3 dan V.4
- (3) Sistem pengelolaan sampah terpusat sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, terdiri atas :
  - a. Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) terdapat di Blok I.1, I.4, III.1, dan IV.2; dan
  - b. Pengelolaan sampah akhir dari Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) memanfaatkan prasarana Tempat Pembuangan Akhir (TPA) sampah regional di Kecamatan Piyungan atau lokasi lain sesuai dengan rencana TPA untuk Kawasan Perkotaan Yogyakarta (KPY).



Seperti halnya masalah persampahan di Kabupaten Bantul untuk mengurangi sampah agar tereduksi terlebih dahulu sebelum dimasukkan ke TPA Piyungan maka sesuai dengan RTDR Kapanewon Kasihan maka dipilihlah Kapanewon Kasihan yang akhirnya dipilih menjadi lokasi perencanaan TPST pada tugas akhir ini.

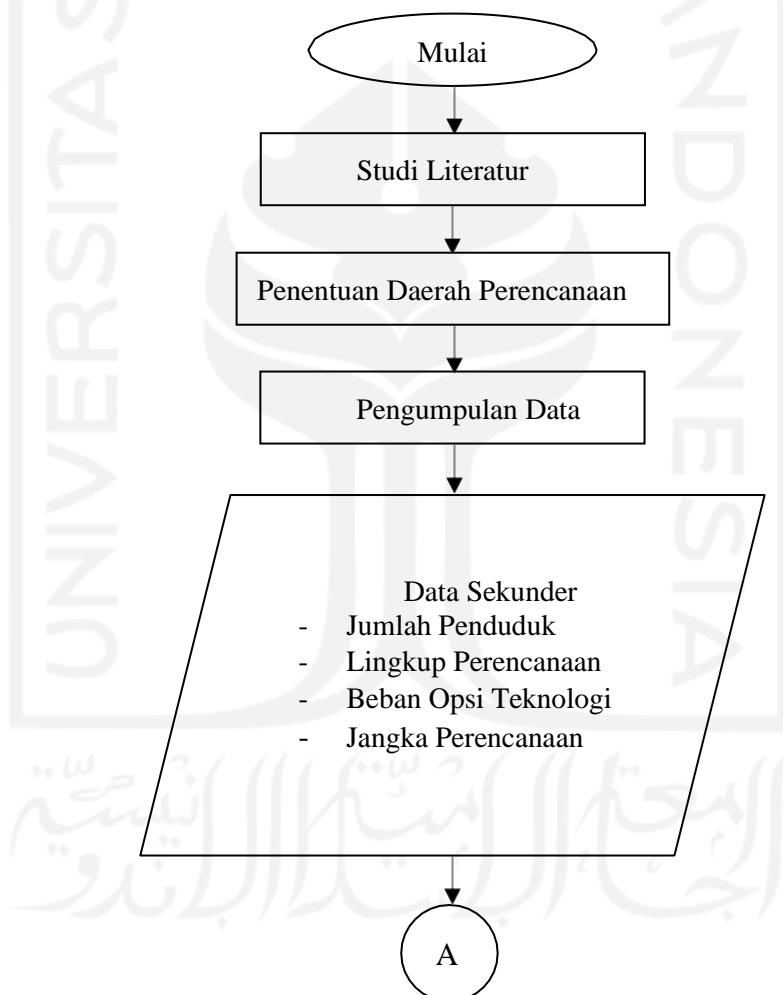


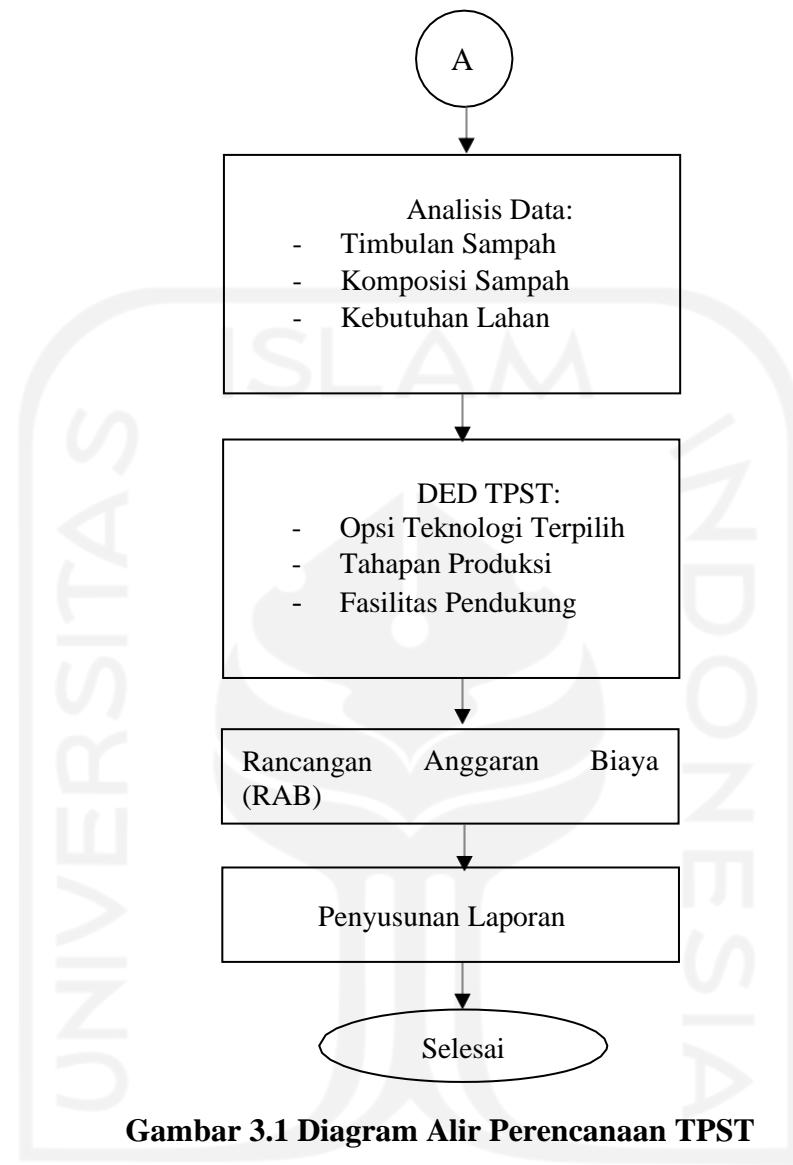
## **BAB III**

### **METODE DAN KRITERIA DESAIN**

#### **3.1 Diagram Alir Perencanaan**

Penyusunan diagram alir perencanaan berguna untuk mengetahui tahapan-tahapan pada saat melakukan perencanaan dan sebagai pedoman dalam melakukan perencanaan, berikut adalah diagram alir perencanaan dapat dilihat dalam gambar 3.1:





**Gambar 3.1 Diagram Alir Perencanaan TPST**

### 3.2 Metode Pengumpulan Data

Secara garis besar data-data yang dibutuhkan dalam perencanaan ini antara lain yaitu data jumlah penduduk, data timbulan sampah, dan data penunjang lain seperti peta daerah. Data-data tersebut didapatkan dari berbagai sumber seperti buku, jurnal nasional dan internasional, dan situs-situs resmi milik pemerintah. Adapun dapat dilihat pada tabel di bawah ini.

**Tabel 3.1 Metode Pengumpulan Data**

Data	Sumber
Timbulan Sampah	Portal SIPSN MenLHK

Proyeksi Penduduk	BPS Kapanewon Kasihan 2012 - 2021
Lokasi Perencanaan	RTDR Kapanewon Kasihan
Peta Zonasi Perencanaan	BPS : RTRW Kapanewon Kasihan

### 3.3 Analisis Data

#### 3.3.1 Proyeksi Jumlah Penduduk

Proyeksi jumlah penduduk menggunakan perhitungan dengan 3 metode, yaitu: metode aritmatik, metode geometrik dan metode *least square* (Permen PU No.18/PRT/M/2007). Dari ketiga metode tersebut nantinya akan dipilih metode mana yang akan digunakan untuk menentukan proyeksi jumlah penduduk dengan menghitung nilai koefisien korelasi. Perhitungan metode proyeksi yang memiliki nilai korelasi mendekati satu (1) akan digunakan untuk perhitungan selanjutnya.

##### 1. Metode Aritmatika

Perhitungan dengan metode Aritmatika menggunakan rumus :

$$P_n = P_0 + K_a (T_n - T_0)$$

Dimana:

$P_n$  = Jumlah penduduk tahun ke-n

$P_0$  = Jumlah penduduk tahun dasar (terakhir)

$K_a$  = Konstanta aritmatik

$T_n$  = Tahun ke-n

$T_0$  = Tahun dasar

##### 2. Metode Geometri

Perhitungan dengan metode Geometri menggunakan rumus :

$$P_n = P_0 (1 + r)^n$$

Dimana:

$P_n$  = Jumlah penduduk tahun ke-n

$P_0$  = Jumlah penduduk tahun dasar (terakhir)

$r$  = Laju pertumbuhan penduduk

$n$  = Jumlah interval tahun

##### 3. Metode *Least Square*

Perhitungan dengan metode *Least Square* menggunakan tahapan rumus :

- Menentukan nilai x (tahun ke-n) dan nilai y (jumlah penduduk)
- Mencari jumlah penduduk pada tahun tersebut (xy)
- Menghitung jumlah penduduk pada data yang diperoleh
- Mencari nilai b, dengan rumus :

$$b = \frac{n\sum xy - \sum x \sum y}{n\sum x^2 - (\sum x)^2}$$

- Mencari nilai a, dengan rumus :

$$a = \frac{\sum y - b \sum x}{n}$$

- Membuat persamaan *least square* :

$$Y = a + bx$$

Dimana :

Y = Nilai variable berdasarkan garis regresi

a = Konstanta

b = Koefisien arah regresi linier

x = Variabel independent

(Permen PU No.18/PRT/M/2007)

### 3.3.2 Timbulan Sampah

Komposisi sampah di Indonesia rata- rata mengandung organik yang cukup tinggi (70 – 80 %) dan anorganik 20 – 30%. Sumber sampah seperti dijelaskan dalam UU No 18 Tahun 2008 didefinisikan sebagai asal timbulan sampah. Presentase timbulan sampah adalah 75% berasal dari pemukiman dan 25% dari non pemukiman. Nilai timbulan sampah dapat diketahui berdasarkan sampling sampah rumah tangga dan sampah non rumah tangga. Sampling timbulan sampah mengacu kepada indikator SNI 19-3964-1994 tentang metode pengambilan dan pengukuran contoh timbulan dan komposisi sampah perkotaan. Berikut ini adalah potensi timbulan sampah di Kabupaten Bantul:

**Tabel 3.2 Potensi Timbulan Sampah Kabupaten Bantul**

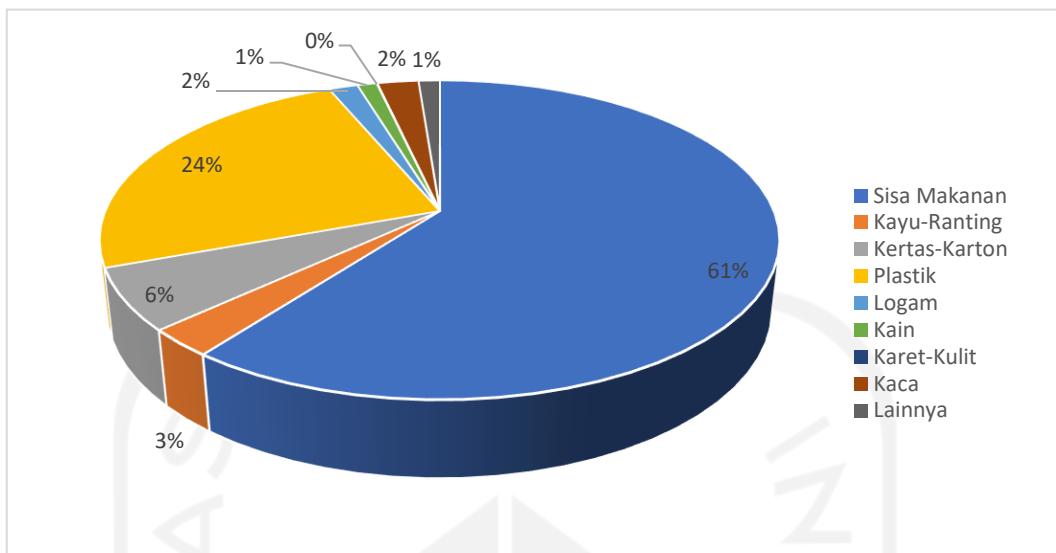
Kapanew on	Jumlah Penduduk (Jiwa)	Timbulan Sampah (m <sup>3</sup> /hari)
Bangunta pan	111955	243.02

Kapanewon	Jumlah Penduduk (Jiwa)	Timbulan Sampah (m <sup>3</sup> /hari)
Sewon	99807	216.65
Kasihan	103527	224.73
Bantul	64365	139.72
Piyungan	52333	113.6
Pleret	48170	104.56
Imogiri	63542	137.93
Jetis	58549	127.09
Pundong	35908	77.95
Kretek	30863	66.99
Sanden	31972	69.4
Bambanglipuro	41880	90.91
Pandak	52013	112.9
Srandakan	31218	67.76
Pajangan	36040	78.23
Sedayu	47646	103.42
Dlingo	39537	85.82
Jumlah	949325	2060.7

Sumber : DLH Kabupaten Bantul, 2020

### 3.3.2 Komposisi Sampah

Komposisi sampah adalah komponen-komponen sampah yang membentuk suatu kesatuan. Komposisi sampah sangat menentukan sistem penanganan serta pengelolaan yang nantinya akan dilakukan terhadap sampah. Komposisi sampah dapat dibedakan berdasarkan sumber sampah, karakteristik perilaku masyarakat serta kondisi ekonomi yang berbeda dan proses penanganan sampah di sumber sampah. Dari data yang di dapat untuk komposisi sampah Kabupaten Bantul yaitu:



**Gambar 3.2 Komposisi Sampah Kabupaten Bantul**

Sumber : Portal SIPSN Kabupaten Bantul 2020

### 3.3.3 Teknologi Pirolisis

Salah satu metode pengolahan sampah yang dapat digunakan untuk mereduksi sampah adalah metode pirolisis. Metode pirolisis dapat digunakan untuk mengolah sampah yang berasal dari rumah tangga, seperti: sampah campuran/makanan, sampah buah dan sayur, sampah kertas, sampah plastik, dan sampah tekstil. Pengolahan sampah dengan pirolisis rata-rata menghasilkan 52,2% wax, 25,2% char/residu, 22,6% gas. Penelitian tersebut menyebutkan bahwa metode pirolisis dapat merubah sampah menjadi bahan bakar (Ojolo dan Bamgboye, 2005). Pirolisis sendiri adalah proses dekomposisi suatu bahan pada suhu tinggi tanpa adanya udara atau dengan udara terbatas. Proses dekomposisi pada pirolisis ini juga sering disebut dengan devolatilisasi (A.S Chaurasia., B.V Babu., 2005).

Metode pirolisis menggunakan sumber panas eksternal untuk mendorong terjadinya reaksi endotermal pada keadaan yang tidak ada oksigen. Tiga komponen utama yang dihasilkan pada pirolisis antara lain:

- Gas yang mengandung hidrogen, karbon monoksida, karbon dioksida, dan gas yang lain yang mengandung bahan-bahan organik.
- Fraksi cair yang mengandung tar terdiri dari aseton, methanol, dan

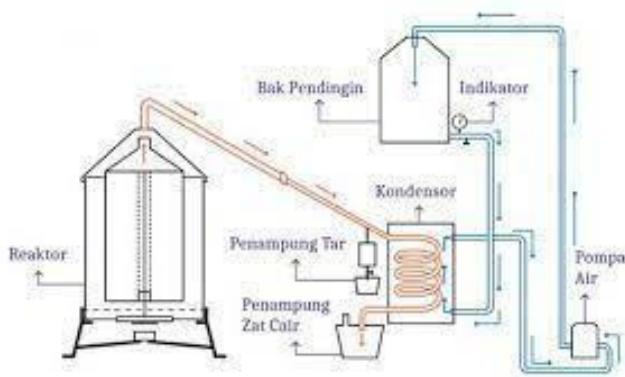
kompleks hidrokarbon.

- Fraksi padatan yang terdiri dari karbon murni berasal dari bahan baku (Tchobanoglous dkk, 1993).

Penelitian sebelumnya menyebutkan bahwa, pirolisis yang berasal dari plastik dan biomassa menghasilkan produk pirolisis yang mengandung nilai kalori tinggi (Caglar dan Aydinli, 2009). Studi tentang pirolisis plastik dilakukan di bawah kondisi eksperimen yang berbeda, dan dengan jenis reaktor, jenis plastik yang berbeda bahan murni atau limbah, dengan tujuan yang optimal konten dan kuantitas produk cair. Suhu dan waktu pirolisis berpengaruh kuat terhadap produksi pirolisis yang berkualitas proses. Sebuah percobaan dengan plastik campuran dalam reaktor batch menunjukkan bahwa hasil maksimal dari fase cair pada 477°C (A. Demirbas, 2004; A. Adrados, et al., 2012). Beberapa parameter operasi yang penting dalam menentukan produk dari pirolisis antara lain: temperatur, waktu tinggal uap, ukuran partikel, pengaruh jenis bahan, dan pengaruh kelembapan jenis bahan (Akhtar, 2012).

Teknologi pirolisis mulai banyak digunakan di Indonesia untuk menjadi solusi pengurangan sampah organik maupun anorganik tetapi beberapa ada yang hanya mengolah sampah spesifik seperti sampah ban, sampah plastik ataupun sampah kayu ranting. Salah satu penerapan teknologi pirolisis di Indonesia antara lain di TPST Abu dan Co. yang berlokasi di Tangerang Selatan ini mulai beroperasi Juli 2019 di mana menggunakan mesin Bernama Musayama yang menggunakan aplikasi pembakaran dengan *pyrolysis cycle combustion*, pengolahan sampah di TPST Banyuwangi dengan menggunakan Pirolisis IPI AWS 50 Mobile PT Indopower International, dan daur ulang ban bekas menjadi bahan bakar oleh PT Sukses Sejahtera Energi menggunakan teknologi pirolisis.

Pada perencanaan ini untuk menentukan lokasi terpilih dan opsi teknologi terpilih menggunakan analisis studi literatur dari berbagai sumber yang mendukung dalam perencanaan ini. Opsi teknologi terpilih pada perencanaan ini menggunakan pirolisis yang mengolah berbagai sampah organik dan anorganik.



**Gambar 3.3 Skema Teknologi Pirolisis Secara Umum**

### 3.4 Kriteria Desain

Salah satu faktor penunjang dalam menjalankan kegiatan pengelolaan sampah di TPST adalah dengan adanya sarana prasarana yang mumpuni. Kebutuhan sarana dan prasarana dalam pengelolaan sampah di TPST salah satunya dapat mengacu pada luasnya daerah pelayanan (Direktorat Jenderal Cipta Karya. 2009 dalam Aryenti dan Darwanti, 2012 ).

1. Untuk kawasan perumahan baru (cakupan pelayanan 2.000 rumah) diperlukan TPST dengan luas 1.000 m<sup>2</sup>. Sedangkan untuk cakupan pelayanan skala RW (200 rumah), diperlukan TPST dengan luas 200-500 m<sup>2</sup>.
2. TPST dengan luas 1.000 m<sup>2</sup> dapat menampung sampah dengan atau tanpa proses pemilahan sampah di sumber.
3. TPST dengan luas < 500 m<sup>2</sup> hanya dapat menampung sampah dalam keadaan terpisah (50%) dan sampah campur 50%.
4. TPST dengan luas < 200 m<sup>2</sup> sebaiknya hanya menampung sampah tercampur 20% dan sampah yang sudah terpisah 80%.

TPST sendiri memiliki fasilitas meliputi wadah komunal, areal pemilahan, areal pengomposan dan dilengkapi dengan fasilitas penunjang lain seperti saluran drainase, air bersih, listrik, barrier (pagar tanaman hidup) dan gudang penyimpanan bahan daur ulang maupun produk kompos serta biodigester (opsional) (Aryenti dan Darwanti, 2012).

Selain itu, sebagaimana dimaksud dalam Peraturan Menteri Pekerjaan Umum Republik Indonesia Nomor 03/Prt/M/2013 tentang Penyelenggaraan Prasarana dan Sarana Persampahan Dalam Penanganan Sampah Rumah Tangga dan Sampah Sejenis Sampah Rumah Tangga pada pasal 32, sebuah TPST harus memenuhi persyaratan teknis seperti:

- a. luas TPST, lebih besar dari 20.000 m<sup>2</sup>;
- b. penempatan lokasi TPST dapat di dalam kota dan atau di TPA;
- c. jarak TPST ke permukiman terdekat paling sedikit 500 m;
- d. pengolahan sampah di TPST dapat menggunakan teknologi sebagaimana dimaksud pada Pasal 31 ayat (3); dan
- e. fasilitas TPST dilengkapi dengan ruang pemilah, instalasi pengolahan sampah, pengendalian pencemaran lingkungan, penanganan residu, dan fasilitas penunjang serta zona penyangga.

### **3.5 Software Pendukung**

Perencanaan yang dilakukan menggunakan alat berupa perangkat lunak atau *software* yaitu AutoCad 2020.

- a. AutoCad 2020

AutoCAD (*Computer Aided Design*) merupakan “program atau software yang biasa digunakan untuk tujuan menggambar serta merancang dengan bantuan komputer dalam pembentukan model serta ukuran dua dan tiga dimensi atau lebih dikenal sebagai (CAD)”. Program ini dapat digunakan dalam semua bidang kerja terutama pada bidang perancangan dan memerlukan ketrampilan khusus yang memerlukan pengetahuan gambar kerja (Ramadhan, 2016).

### **3.6 Perencanaan Terdahulu**

Perencanaan terdahulu bertujuan untuk mendapatkan bahan perbandingan dan acuan. Selain itu, untuk menghindari anggapan kesamaan dengan tugas akhir perencanaan ini. Maka perencana mencantumkan hasil-hasil perencanaan terdahulu sebagai berikut:

**Tabel 3.3 Komposisi Sampah Kabupaten Bantul**

No.	Nama Penulis	Tahun	Judul Perencanaan	Kesimpulan
1.	Aditya Gemilang Persada	2016	DED TPST Kota Sungai Penuh	Berdasarkan kondisi pengelolaan sampah eksisting khususnya pengelolaan sampah di TPA yang kondisinya masih harus ditingkatkan, maka sarana pemrosesan sampah di TPA menjadi salah satu prioritas program pengembangan dimasa yang akan datang. Untuk itu diperlukan perencanaan TPST Kota Sungai yang kedepannya akan dijadikan pedoman dalam pembangunan kondtruksi TPST tersebut, dengan harapan TPST yang direncanakan dapat bermanfaat bagi peningkatan pengelolaan sampah dan dapat mewujudkan suatu pembangunan yang berwawasan lingkungan dan berkelanjutan.

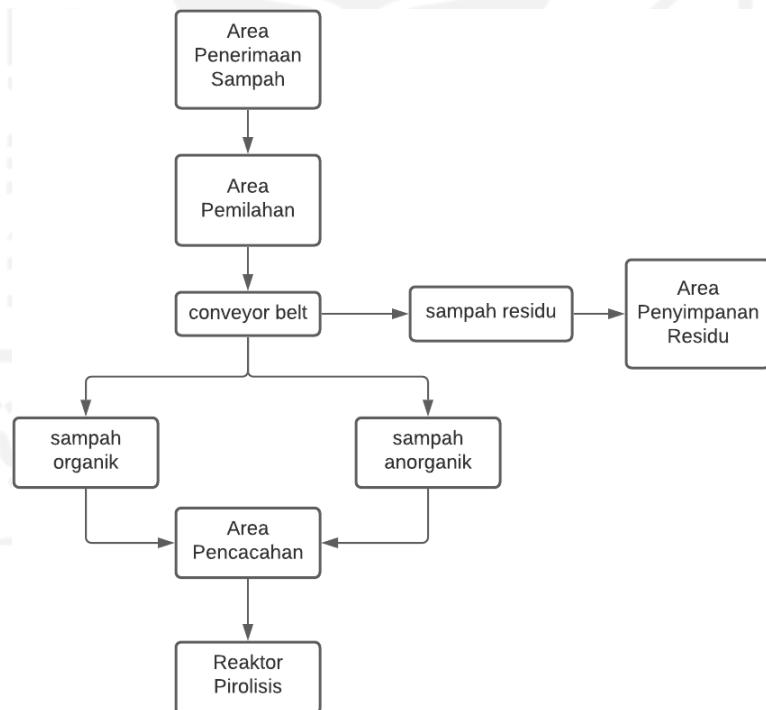
2.	Ega Alief Maulana	2020	Desain Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) dan Potensi Reduksi Dadaprejo Kota Batu	Timbulan sampah yang dihasilkan cenderung semakin bertambah karena itu diperlukan pengolahan alternatif, yaitu pembangunan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) yang bertujuan untuk mengurangi laju pembuangan sampah dan pengolahan yang harus dikelola di Tempat Pemrosesan Akhir (TPA) yang secara langsung dapat memperpanjang umur TPA. Penelitian bertujuan untuk merancang desain Tempat Pengolahan Sampah Terpadu di Kelurahan Dadaprejo.
----	-------------------	------	--	---

## BAB IV

### PERENCANAAN TPST

#### 4.1 Rancangan TPST

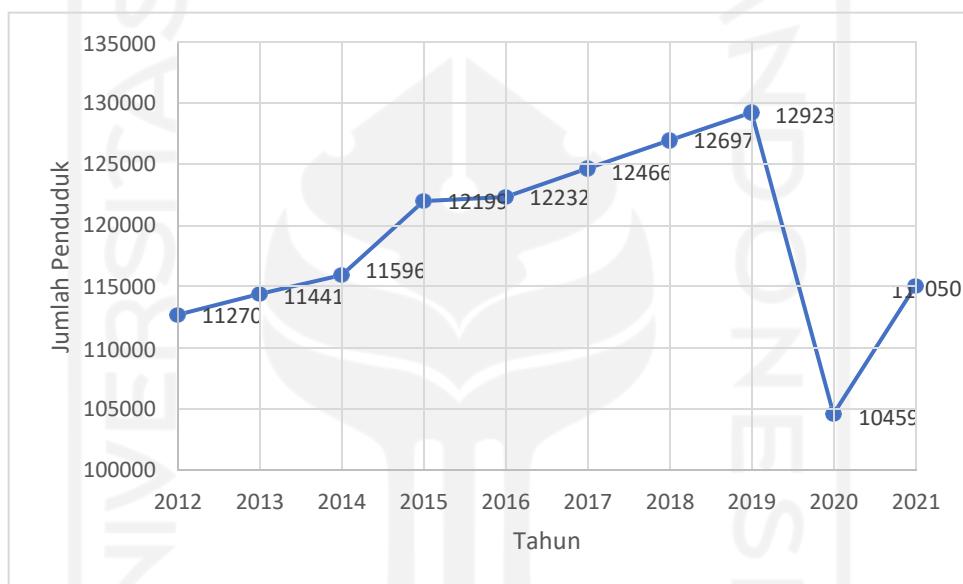
Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) yang direncanakan yaitu dimulai dari sampah masuk ke TPST kemudian sampah diturunkan di ruang penerimaan sampah yang nantinya akan dipilah secara manual dengan bantuan *conveyor belt*. Sampah akan dipilah sesuai dengan kategori sampah organik, sampah anorganik dan sampah residu. Setelah terpisah, sampah organik dan anorganik akan masuk ke ruang pencacahan masing-masing dan sampah residu akan masuk ke ruang penyimpanan residu. Barulah setelah tercacak sampah-sampah tersebut akan dimasukkan ke mesin pirolisis. Berikut merupakan diagram alir mengenai skenario pengolahan sampah yang direncanakan di TPST Kapanewon Kasihan.



Gambar 4.1 Diagram Alir Skenario Pengolahan Sampah di TPST

## 4.2 Proyeksi Penduduk Kapanewon Kasihan

Perencanaan TPST Kabupaten Bantul direncanakan untuk dapat beroperasi selama 10 tahun. Hal ini membuat aspek kependudukan menjadi salah satu bagian penting dalam perencanaan ini. Data yang digunakan untuk proyeksi penduduk ini adalah data 10 tahun terakhir, yaitu tahun 2012 – 2021. Proyeksi penduduk Kapanewon Kasihan diproyeksikan hingga tahun 2031 disesuaikan dengan rencana operasi TPST ini sendiri. Data jumlah penduduk Kapanewon Kasihan selama 10 tahun terakhir berturut-turut disajikan pada tabel 4.1.



**Gambar 4.2 Jumlah Penduduk Kapanewon Kasihan**

Sumber: BPS Kapanewon Kasihan dalam angka (2012-2021)

Proyeksi jumlah penduduk menggunakan perhitungan dengan 3 metode, yaitu: metode aritmatik, metode geometrik dan metode *least square*. Dari ketiga metode tersebut nantinya akan dipilih metode mana yang akan digunakan untuk menentukan proyeksi jumlah penduduk dengan menghitung nilai koefisien korelasi. Perhitungan metode proyeksi yang memiliki nilai korelasi mendekati satu (1) akan digunakan untuk perhitungan selanjutnya.

### a. Metode Aritmatik

**Tabel 4.1 Perhitungan Nilai Korelasi Jumlah Penduduk Menggunakan Metode Aritmatik**

Tahun	Jumlah Penduduk	Aritmatik	Xi-(xi)	Yi-(yi)	X^2	Y^2	X.Y
	Xi	Yi	X	Y			
2012	112708	112942	-6084	-6084	37015056	37015056	37015056
2013	114412	114646	-4380	-4380	19184400	19184400	19184400
2014	115961	116195	-2831	-2831	8014561	8014561	8014561
2015	121995	122229	3203	3203	10259209	10259209	10259209
2016	122323	122557	3531	3531	12467961	12467961	12467961
2017	124667	124901	5875	5875	34515625	34515625	34515625
2018	126972	127206	8180	8180	66912400	66912400	66912400
2019	129233	129467	10441	10441	109014481	109014481	109014481
2020	104599	104833	-14193	-14193	201441249	201441249	201441249
2021	115050	115284	-3742	-3742	14002564	14002564	14002564
Jumlah	1187920	1190262	0	0	512827506	512827506	512827506
Rata-rata	118792	119026	0	0	51282751	51282751	51282751

Contoh perhitungan

$$Y_i = Po + r.(dn)$$

$$= 112708 + 234,2 \times (1)$$

$$= 112942$$

$$Xi-(xi) = 112708 - 118792 = -6084$$

$$Yi-(yi) = 112942 - 119026 = -6084$$

$$X^2 = -6084^2 = 37015056$$

$$Y^2 = -6084^2 = 37015056$$

$$X.Y = -6084 \times -6084 = 37015056$$

$$r = \frac{n(\sum xy) - (\sum y)(\sum x)}{\sqrt{n(\sum y^2) - (\sum y)^2} \cdot \sqrt{n(\sum x^2) - (\sum x)^2}}$$

$$= \frac{10(512827506) - (0)(0)}{\sqrt{10(512827506) - (0)^2} \cdot \sqrt{10(512827506) - (0)^2}}$$

$$= 1,00000$$

### b. Metode Geometri

**Tabel 4.2 Perhitungan Nilai Korelasi Jumlah Penduduk Menggunakan Metode Geometri**

Tahun	Jumlah Penduduk	Geometrik	Xi-(xi)	Yi-(yi)	X^2	Y^2	X.Y
	Xi	Yi	X	Y			
2012	112708	112597	-6084	-6078	37015056	36942357	36978688,7
2013	114412	114300	-4380	-4376	19184400	19146721	19165551,3
2014	115961	115847	-2831	-2828	8014561	7998820	8006686,7
2015	121995	121875	3203	3200	10259209	10239060	10249129,3
2016	122323	122203	3531	3528	12467961	12443473	12455711,2
2017	124667	124545	5875	5869	34515625	34447835	34481713,4
2018	126972	126847	8180	8172	66912400	66780982	66846658,6
2019	129233	129106	10441	10431	109014481	108800373	108907374
2020	104599	104496	-14193	-14179	201441249	201045611	201243333
2021	115050	114937	-3742	-3738	14002564	13975062	13988806,5
Jumlah	1187920	1186753	0	0	512827506	511820295	512323653
Rata-rata	118792	118675	0	0	51282750,6	51182029, 5	51232365,3

Pada metode ini memiliki anggapan bahwa perkembangan penduduk akan otomatis berlipat ganda dengan sendirinya. Metode ini tidak memperhatikan adanya penurunan tingkat perkembangan penduduk. Perhitungan penduduk tahun-tahun berikutnya menggunakan Persamaan :  $P_n = P_0 (1+r)^{dn}$

Contoh perhitungan

$$\begin{aligned}
 Y_i &= P_0 (1+r)^{dn} \\
 &= 112708 (1 + (-0,10\%))^1 \\
 &= 112597
 \end{aligned}$$

$$X_i - (x_i) = 112708 - 118792 = -6084$$

$$Y_i - (y_i) = 112597 - 118675 = -6078$$

$$X^2 = -6084^2 = 37015056$$

$$Y^2 = -6078^2 = 36942457$$

$$X.Y = -6084 \times -6078 = 36978689$$

$$r = \frac{n(\sum xy) - (\sum y)(\sum x)}{\sqrt{n(\sum y^2) - (\sum y)^2} \cdot \sqrt{n(\sum x^2) - (\sum x)^2}}$$

$$= \frac{10(512323653)-(0).(0)}{\sqrt{10.(511820295)-(0)^2.10(512827506)-(0)^2}}$$

$$= 1,00098$$

c. Metode *Least Square*

**Tabel 4.3 Perhitungan nilai koefisien a dan b**

Tahun	Jumlah Penduduk	Tahun Ke	X <sup>2</sup>	X ..Y
	Y	X		
2012	1127 08	1	1	1 12708
2013	1144 12	2	4	2 28824
2014	1159 61	3	9	3 47883
2015	1219 95	4	1 6	4 87980
2016	1223 23	5	2 5	6 11615
2017	1246 67	6	3 6	7 48002
2018	1269 72	7	4 9	8 88804
2019	1292 33	8	6 4	1 033864
2020	1045 99	9	8 1	9 41391
2021	1150 50	10	1 00	1 150500
Jumlah	1187 920	55	3 85	6 551571

$$a = \frac{(\Sigma y.\Sigma x^2) - (\Sigma x.\Sigma xy)}{(n.\Sigma x^2) - (\Sigma x)^2}$$

$$= \frac{(1187920 \times 385) - (55 \times 6551571)}{(10 \times 385) - (55)^2}$$

$$= 117591,27$$

$$b = \frac{(n.\Sigma xy) - (\Sigma x.\Sigma y)}{(n.\Sigma x^2) - (\Sigma x)^2}$$

$$= \frac{(10 \times 6551571) - (55 \times 1187920)}{(10 \times 385) - (55)^2}$$

$$= 218,315$$

Setelah mendapatkan nilai a dan b dengan nilai sebesar 117591,27 dan b sebesar 218,315 selanjutnya perhitungan dilanjutkan dengan perhitungan korelasi untuk metode *least square*.

**Tabel 4.4 Perhitungan Nilai Korelasi Jumlah Penduduk Menggunakan Metode Least Square**

Tahun	Jumlah Penduduk	Least Square	Xi-(xi)	Yi-(yi)	X^2	Y^2	X.Y
	Xi	Yi	X	Y			
2012	112708	117810	-6084	-939	37015056	117810	5711386,34
2013	114412	117591	-4380	-1157	19184400	1338812	5067967,93
2014	115961	118246	-2831	-502	8014561	252129	1421515,45
2015	121995	118465	3203	-284	10259209	80548	-909042,46
2016	122323	118683	3531	-65	12467961	4290	-231261,24
2017	124667	118901	5875	153	34515625	23354	897821,061
2018	126972	119119	8180	371	66912400	137742	3035890,5
2019	129233	119338	10441	589	109014481	347452	6154456,94
2020	104599	119556	-14193	808	201441249	652486	-11464624
2021	115050	119774	-3742	1026	14002564	1052843	-3839595,9
Jumlah	1187920	1187483	0	6E-11	512827506	4770916,6 9	5844514,92
Rata-rata	118792	118748	0	6E-12	51282750,6	477091,66 9	584451,492

Contoh perhitungan

$$\begin{aligned} Y_i &= a + b.x \\ &= 117591,27 + 218,315 \times (1) \\ &= 117810 \end{aligned}$$

$$Xi-(xi) = 112708 - 118792 = -6084$$

$$Yi-(yi) = 117810 - 118748 = -939$$

$$X^2 = -6084^2 = 37015056$$

$$Y^2 = -939^2 = 117810$$

$$X.Y = -6084 \times -939 = 5844514,9$$

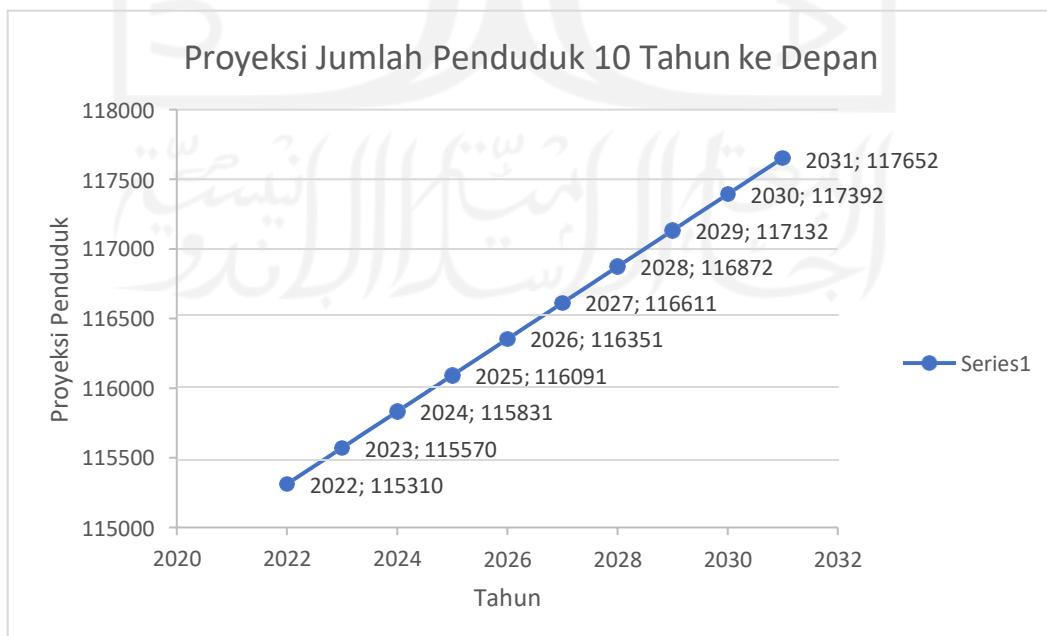
$$\begin{aligned}
 r &= \frac{n(\sum xy) - (\sum y)(\sum x)}{\sqrt{n(\sum y^2) - (\sum y)^2} \cdot \sqrt{n(\sum x^2) - (\sum x)^2}} \\
 &= \frac{10(5844514,92) - (0)(0)}{\sqrt{10(4770916,69) - (0)^2} \cdot \sqrt{10(512827506) - (0)^2}} \\
 &= 1,22503
 \end{aligned}$$

Hasil yang didapatkan dari masing-masing nilai korelasi yaitu nilai r untuk metode aritmatik adalah 1,000 metode geometri sebesar 1,001 dan metode *Least square* dengan r 1,225. Jadi, nilai korelasi yang mendekati 1 adalah metode aritmatik sebesar 1,000 dibandingkan dengan metode geometri dan metode *Least square*.

**Tabel 4.5 Perbandingan Nilai Korelasi**

Metode	Nilai (r)
Aritmatika	1,000
Geometrik	1,001
Least Square	1,225

Setelah dilakukan perhitungan jumlah penduduk menggunakan Metode Aritmatik, didapatkan jumlah penduduk pada tahun 2022 sebesar 115310 jiwa dan pada tahun 2031 sebesar 117652 jiwa. Untuk lebih detail mengenai hasil proyeksi jumlah penduduk dari tahun 2022 hingga tahun 2031 terdapat pada Tabel 4.7.



## Gambar 4.3 Hasil Proyeksi Jumlah Penduduk Tahun 2022 – 2031

### 4.3 Perhitungan Sampah

#### 4.3.1 Timbulan Sampah

Data timbulan sampah telah didapatkan dari data sekunder yaitu data timbulan sampah Kabupaten Bantul 2020 yang memuat langsung data timbulan sampah Kapanewon Kasihan 2020. Data timbulan sampah yang digunakan merupakan data timbulan sampah per Kapanewon untuk mengetahui laju timbulan orang/hari di Kapanewon tersebut. Jumlah timbulan sampah perhari yang dihasilkan Kapanewon Kasihan tahun 2020 dapat dilihat pada Tabel 4.8.

**Tabel 4.6 Data Timbulan Sampah Kapanewon Kasihan 2020**

Tahun	Timbulan sampah Kec. Kasihan		
	(ton/hari)	(m <sup>3</sup> /hari)	(%)
2020	57,37	224,73	10,91

Sumber: DLH Kabupaten Bantul 2020

Setelah itu data timbulan sampah Kapanewon dihitung untuk mendapatkan volume, berat jenis, dan berat sampah per orang/hari. Berikut contoh perhitungannya.

$$\text{Volume} = \frac{\text{timbulan sampah Kecamatan Kasihan 2020 (} m^3 \text{)}}{\text{jumlah penduduk Kecamatan Kasihan 2020}}$$

$$= \frac{224,73 \text{ m}^3/\text{hari}}{104599}$$

$$= 0,0021484 \text{ m}^3/\text{orang/hari}$$

$$\text{Berat} = \frac{\text{timbulan sampah Kecamatan Kasihan 2020 (} kg \text{)}}{\text{jumlah penduduk Kecamatan Kasihan 2020}}$$

$$= \frac{(57,37 \times 1000) kg/\text{hari}}{104599}$$

$$= 0,54847 \text{ kg/orang/hari}$$

$$\text{Berat jenis} = \frac{\text{Berat sampah (kg)}}{\text{Volume sampah (m}^3\text{)}}$$

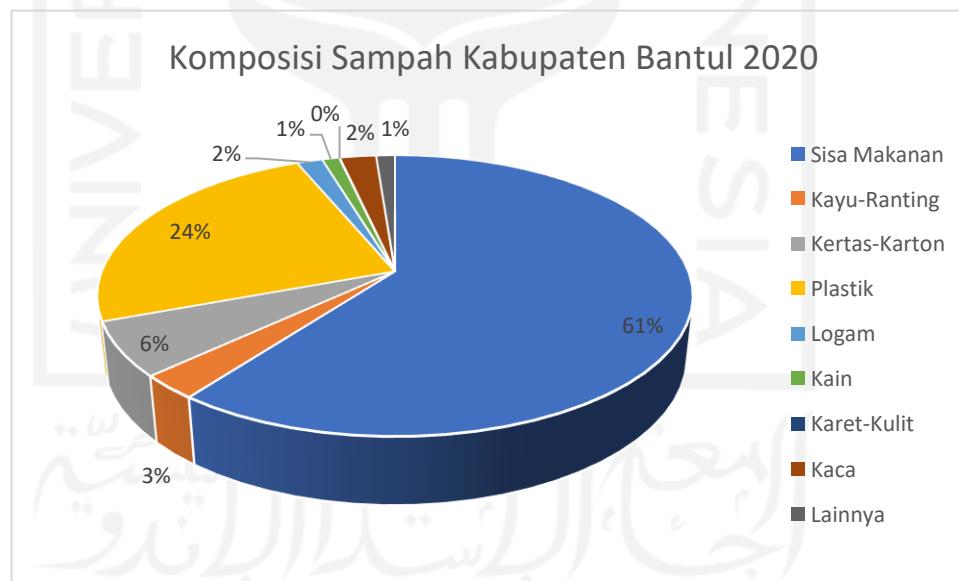
$$= \frac{0,54847 (kg)}{0,0021484 (m}^3\text{)}$$

$$= 255,284 \text{ kg/m}^3$$

### 4.3.2 Komposisi Sampah

Dikutip dari SNI 19-3964-1995, komposisi sampah memiliki komponen yaitu komponen fisik sampah seperti, sisa-sisa makanan, kertas-karton, kayu, kain-tekstil, karet-kulit, plastic, logam besi-non besi, kaca dan lain-lain (misal tanah, pasir, batu dan keramik).

Komposisi sampah Kabupaten Bantul didominasi oleh sampah sisa makanan sebesar 60,43% dan sisanya adalah sampah kering seperti kayu-ranting 2,80%, kertas-karton 6,23%, plastik 24,32%, logam 1,64%, kain 1,10%, karet-kulit 0,04%, kaca 2,32% dan lainnya 1,21%. Adapun agar lebih jelas dalam melihat dan membandingkan jenis komposisi sampah terhadap total komposisi sampah yang dihasilkan maka akan digambarkan dalam bentuk *pie chart* seperti pada Gambar 4.1 berikut:



**Gambar 4.4 Grafik Presentase Komposisi Sampah**

Sumber: SIPSN Kabupaten Bantul 2020

### 4.3.3 Perhitungan Proyeksi Timbulan Sampah

Perencanaan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) di Kapanewon Kasihan, Kabupaten Bantul ini direncanakan akan beroperasi selama 10 tahun, sehingga perlu diketahui jumlah timbulan sampah yang akan terproduksi oleh

masyarakat Kapanewon Kasihan pada tahun 2031. Perhitungan proyeksi timbulan sampah dihitung dengan hasil proyeksi penduduk dan data timbulan sampah di Kapanewon Kasihan 2020. Adapun hasil perhitungan proyeksi timbulan sampah selama 10 tahun yang akan datang:

Proyeksi berat sampah 2031 = berat sampah perhari 2020 x jumlah penduduk

$$\begin{aligned} & \text{tahun 2031} \\ & = 0,000548 \text{ ton/orang/hari} \times 117652 \text{ jiwa} \\ & = 64,529 \text{ ton/hari} \end{aligned}$$

Proyeksi volume sampah 2031 = volume sampah perhari 2020 x jumlah

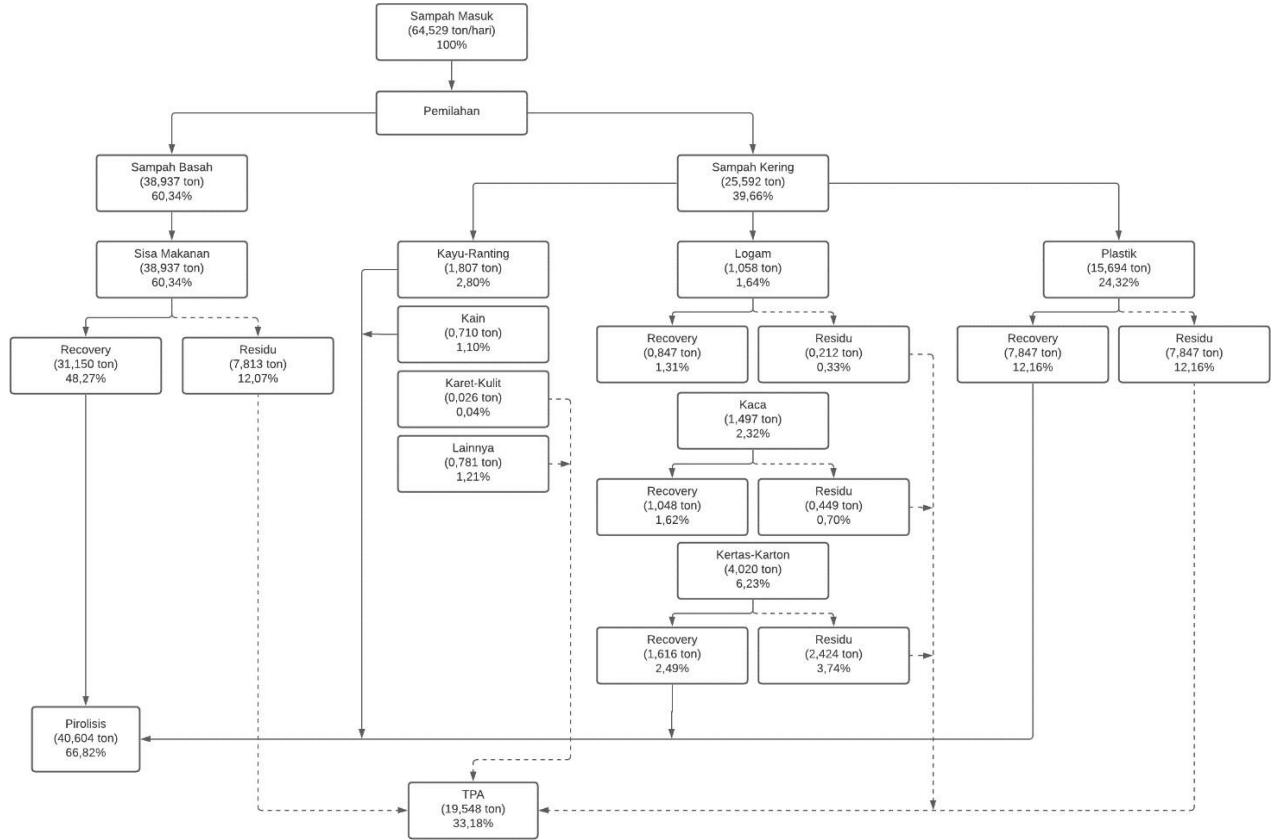
$$\begin{aligned} & \text{penduduk tahun 2031} \\ & = 0,002148 \text{ m}^3/\text{orang/hari} \times 117652 \text{ jiwa} \\ & = 252,775 \text{ m}^3/\text{hari} \end{aligned}$$

Berdasarkan hasil perhitungan di atas dapat diketahui proyeksi timbulan sampah pada tahun 2031 berat sampah yang dihasilkan sebesar 64,529 ton/hari dan volume sampah yang dihasilkan sebesar 252,775 m<sup>3</sup>/hari.

#### 4.3.4 Neraca Massa

Neraca massa adalah suatu perhitungan yang tepat dari semua bahan-bahan yang masuk, yang terakumulasi dan yang keluar dalam waktu tertentu. Prinsip umum neraca massa sendiri yaitu membuat sejumlah persamaan-persamaan yang saling tidak tergantung satu sama lain, dimana persamaan-persamaan tersebut jumlahnya sama dengan jumlah komposisi massa yang tidak diketahui (Wuryanti, 2016).

Untuk mengetahui besarnya potensi reduksi sampah di Kapanewon Kasihan maka digunakan analisis neraca massa atau analisis *Mass Balance*. Analisis ini mengacu pada data komposisi sampah dan timbulan sampah di Kapanewon Kasihan. Perhitungan neraca massa ini dihitung menggunakan potensi reduksi atau *Recovery factor* yang didapatkan dari jurnal penelitian terkait. Berikut adalah penjabaran mencari hasil berat dan volume sampah yang masuk ke TPST yang nantinya digunakan untuk mencari Neraca Massa.



**Gambar 4.5 Skema Neraca Massa TPST**

Berikut adalah contoh perhitungan neraca massa yang direncanakan:

- Berat total sampah yang masuk ke TPST
 
$$= \text{jumlah penduduk} \times \text{berat timbulan sampah}$$

$$= 0,000548 \text{ ton/orang/hari} \times 117652 \text{ jiwa}$$

$$= 64,529 \text{ ton/hari}$$
- Volume total sampah yang masuk ke TPST
 
$$= \text{jumlah penduduk} \times \text{volume timbulan sampah}$$

$$= 0,002148 \text{ m}^3/\text{orang/hari} \times 117652 \text{ jiwa}$$

$$= 252,775 \text{ m}^3/\text{hari}$$
- Berat komponen sampah sisa makanan
 
$$= \text{berat sampah total} \times \text{persentase rata-rata sampah sisa makanan}$$

$$= 64,529 \text{ ton/hari} \times 60,34\%$$

$$= 38,937 \text{ ton}$$
- Volume komponen sampah sisa makanan

$$\begin{aligned}
 &= \text{volume sampah total} \times \text{persentase rata-rata sampah sisa makanan} \\
 &= 252,775 \text{ m}^3/\text{hari} \times 60,34\% \\
 &= 152,524 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

**Tabel 4.7 Berat dan Volume Sampah per Komponen yang Masuk ke TPST**

Komposisi	Presentase (%)	Berat Sampah Total (ton/hari)	Berat Komponen (ton)	Volume Sampah Total (m <sup>3</sup> )	Volume Komponen (m <sup>3</sup> )
Sisa Makanan	60,34%	64,529	38,937	252,775	152,524
Kayu-Ranting	2,80%		1,807		7,078
Kertas-Karton	6,23%		4,020		15,748
Plastik	24,32%		15,694		61,475
Logam	1,64%		1,058		4,146
Kain	1,10%		0,710		2,781
Karet-Kulit	0,04%		0,026		0,101
Kaca	2,32%		1,497		5,864
Lainnya	1,21%		0,781		3,059
<b>Total</b>	100,00%		64,529		252,775

Setelah menganalisis berat sampah dan volume sampah maka dilanjutkan dengan menentukan jumlah sampah yang akan dikelola TPST dan hasil *recovery factor*-nya. Hanya ada beberapa jenis sampah yang memiliki *recovery factor* untuk dihitung hasil pengukurannya sebagai berikut.

**Tabel 4.8 Recovery Factor Jenis Sampah**

Jenis Sampah	Recovery Factor (%)
Sampah organic mudah urai**	80
Sampah plastik*	50
Sampah kertas*	40
Sampah logam*	80
Sampah kaca*	70

Sumber : \* Trihadiningrum dkk, 2006

\*\* Tchobanoglou, Theisen dan Vigil, 1993

Untuk nilai berat recovery dan volume recovery didapatkan dari penjabaran sebagai berikut:

- Berat recovery sampah sisa makanan
  - = berat komponen sampah sisa makanan x *recovery factor* sampah sisa makanan
  - =  $38,937 \text{ ton} \times 80\%$
  - =  $31,150 \text{ ton}$
- Volume recovery sampah sisa makanan
  - = volume komponen sampah sisa makanan x *recovery factor* sampah sisa makanan
  - =  $152,524 \text{ m}^3 \times 80\%$
  - =  $122,019 \text{ m}^3$

Dan untuk mengetahui berat dan volume sampah yang diolah di TPST maupun yang diolah menjadi residu.

- Berat residu sampah sisa makanan
  - = berat komponen sampah sisa makanan – berat recovery sampah sisa makanan
  - =  $38,937 \text{ ton} - 31,150 \text{ ton}$
  - =  $7,787 \text{ ton}$
- Volume residu sampah sisa makanan
  - = volume komponen sampah sisa makanan – volume recovery sampah sisa makanan
  - =  $152,524 \text{ m}^3 - 122,019 \text{ m}^3$
  - =  $30,505 \text{ m}^3$

Total sampah yang menjadi residu setelah sampah dikelola di TPST sebesar 3,362 ton atau sebesar  $13,170 \text{ m}^3$  yang dijelaskan pada tabel 4.13 sehingga dapat diuraikan dengan rumus sebagai berikut:

- Berat total residu
  - = berat sampah total yang masuk – berat sampah yang dikelola
  - =  $64,529 \text{ ton} - 61,167 \text{ ton}$
  - =  $3,362 \text{ ton}$

- Volume total residu
  - = volume sampah total – volume sampah yang dikelola
  - =  $252,775 \text{ m}^3 - 239,605 \text{ m}^3$
  - =  $13,170 \text{ m}^3$



**Tabel 4.9 Neraca Massa TPST**

Komposisi Sampah	Neraca Massa TPST								
	Presentase Rata-rata	Berat Komponen	Volume Komponen	Recovery Factor	Berat Recovery	Volume Recovery	Berat Residu	Volume Residu	
	%	ton	m <sup>3</sup>	%	ton	m <sup>3</sup>	ton	m <sup>3</sup>	
Sisa Makanan	60,34%	38,937	152,524	80%	31,150	122,019	7,787	30,505	
Kayu-Ranting	2,80%	1,807	7,078	0%	0	0	1,807	7,078	
Kertas-Karton	6,23%	4,020	15,748	40%	1,608	6,299	2,412	9,449	
Plastik	24,32%	15,694	61,475	50%	7,847	30,737	7,847	30,737	
Logam	1,64%	1,058	4,146	80%	0,847	3,316	0,212	0,829	
Kain	1,10%	0,710	2,781	0%	0	0	0,710	2,781	
Karet-Kulit	0,04%	0,026	0,101	0%	0	0	0,026	0,101	
Kaca	2,32%	1,497	5,864	70%	1,048	4,105	0,449	1,759	
Lainnya	1,21%	0,781	3,059	0%	0	0	0,781	3,059	

**Tabel 4.10 Hasil Neraca Massa TPST**

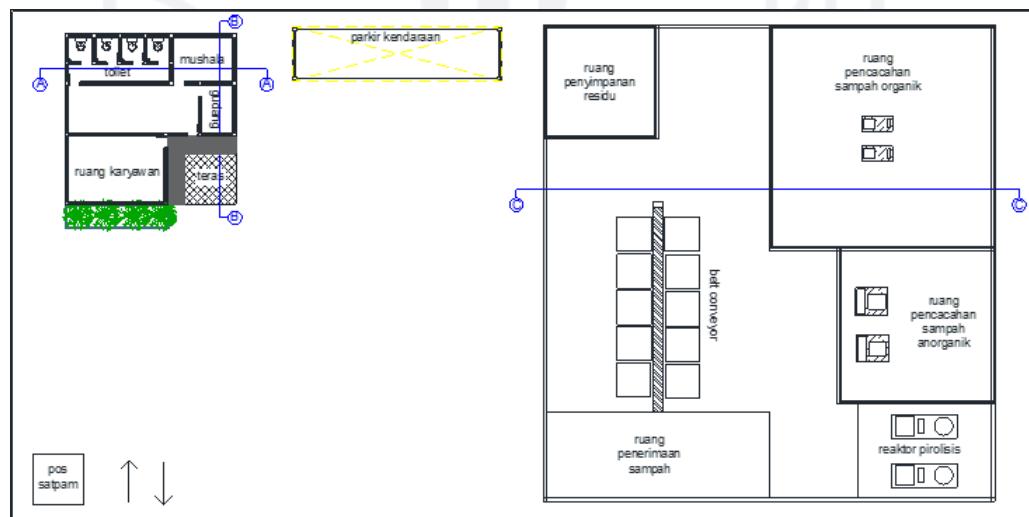
Komponen Sampah	Hasil Neraca Massa TPST						
	Berat Komponen	Volume Komponen	Berat Recovery	Volume Recovery	Berat Residu	Volume Residu	
	ton	m <sup>3</sup>	ton	m <sup>3</sup>	ton	m <sup>3</sup>	
Sampah yang dipirolysis	61,167	239,605	40,604	159,056	20,563	80,549	
Sampah yang dapat digunakan kembali	3,362	13,170	1,895	7,421	1,467	5,748	
<b>Jumlah</b>	<b>64,529</b>	<b>252,775</b>	<b>42,499</b>	<b>166,477</b>	<b>22,030</b>	<b>86,297</b>	

**Tabel 4.11 Total Residu Sampah TPST Kapanewon Kasihan**

<b>Total Residu Sampah TPST Kapanewon Kasihan</b>		
<b>Komponen Sampah</b>	<b>Berat (ton)</b>	<b>Volume (m<sup>3</sup>)</b>
Sampah total yang masuk	64,529	252,775
Sampah yang dikelola	61,167	239,605
<b>Total Residu</b>	<b>3,362</b>	<b>13,170</b>

#### 4.4 Desain TPST

Perencanaan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu (TPST) dirancang memiliki beberapa fasilitas diantaranya area penerimaan sampah, area pemilahan sampah, area pencacahan sampah, area penyimpanan sampah residu, area pengolahan sampah (pirolisis), dan bangunan pelengkap seperti kantor, gudang, toilet, mushala, parkir kendaraan kantor, dan parkir truck. Untuk menyesuaikan kegiatan-kegiatan tersebut maka diperlukan perhitungan luas lahan untuk pembangunan yang disesuaikan seperti yang ditunjukkan gambar 4.3.



**Gambar 4.6 Desain TPST Kapanewon Kasihan**

##### 4.4.1 Lahan Area Penerimaan Sampah

Area ini terletak dekat dengan lahan/bangunan pemilahan, untuk memudahkan proses penurunan dan pengangkutan sampah. Tempat ini mempunyai fungsi untuk menampung sementara sampah yang baru datang, yang

berasal dari kendaraan pengumpul sampah. Adapun perhitungan perencanaan area penerimaan sampah dapat dihitung sebagai berikut:

$$\begin{aligned}
 \text{Volume sampah yang masuk ke TPST} &= 252,775 \text{ m}^3/\text{hari} \\
 \text{Kapasitas truck armroll} &= 15,3 \text{ m}^3/\text{hari} \\
 \text{Jam kerja di TPST} &= 8 \text{ jam/hari} \\
 \text{Jumlah truck} &= \frac{\text{Volume total sampah yang masuk TPST}}{\text{Kapasitas truck sampah}} \\
 &= \frac{252,775 \text{ m}^3/\text{hari}}{15,3 \text{ m}^3/\text{hari}} \\
 &= 16,41 \text{ unit}
 \end{aligned}$$

Dalam perencanaan ini, sampah direncanakan masuk ke TPST dalam empat (2) rit, rit pertama masuk pada pukul 05.00 WIB dan 13.00 WIB. Berikut perhitungan total unit truck yang dipakai di TPST:

$$\begin{aligned}
 \text{Jumlah truck} &= \frac{\text{total unit truck}}{\text{jumlah ritasi}} \\
 &= \frac{16,41 \text{ unit}}{2} \\
 &= 8,206 \text{ unit} = 9 \text{ unit}
 \end{aligned}$$

Berikut uraian perhitungan luas lahan penerimaan sampah:

Direncanakan tinggi maksimum timbulan sampah sebesar 1,5 meter, maka:

$$\begin{aligned}
 \text{Volume} &= \frac{\text{total sampah yang masuk ke TPST}}{\text{total ritasi}} \\
 &= \frac{252,775 \text{ m}^3/\text{hari}}{2 \text{ rit}} \\
 &= 126,387 \text{ m}^3/\text{hari/rit} \\
 \text{Luas lahan} &= \frac{\text{volume total sampah yang masuk ke TPST}}{\text{ritasi}} \\
 &= \frac{126,387 \text{ m}^3/\text{hari}}{2} \\
 &= 63,193 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

Apabila direncanakan lebar 5 m, maka Panjang:

$$\begin{aligned}
 \text{Panjang} &= \frac{63,193 \text{ m}^3/\text{har}}{5 \text{ m}} \\
 &= 12,638 \text{ m}
 \end{aligned}$$

Untuk memudahkan proses mobilisasi dan ruang gerak antar pekerja maka lahan akan ditambah sebesar 1 m.

Total pekerja = 4 jiwa

$$\text{Panjang} = 13 \text{ m} + (4 \times 1 \text{ m}) = 17 \text{ m}$$

$$\text{Lebar} = 5 \text{ m} + (4 \times 1 \text{ m}) = 9 \text{ m}$$

#### 4.4.2 Lahan Belt Conveyor

Direncanakan dimensi *Belt Conveyor* :

$$\text{Panjang} = 10 \text{ m}$$

$$\text{Lebar} = 0,6 \text{ m}$$

Direncanakan pekerja dan penempatan tiap sisi *belt conveyor* :

$$\text{Pekerja} = 10 \text{ jiwa}$$

$$\text{Ruang Pekerja} = 1 \text{ m}^2$$

Tiap ruang pekerja disediakan kontainer yang memiliki dimensi :

$$\text{Panjang} = 2 \text{ m}$$

$$\text{Lebar} = 2 \text{ m}$$

$$\text{Total ruang pekerja} = 20 \text{ m}$$

$$\text{Luas lahan} = 144 \text{ m}^2$$

#### 4.4.3 Lahan Area Pencacahan Sampah

- Lahan Pencacahan Sampah Organik

Direncanakan tinggi maksimum timbulan sampah sebesar 1,5 meter

(Busyairi, 2015).

$$\begin{aligned}\text{Volume sampah basah/jam} &= \frac{\text{Volume sampah basah}}{\text{jam kerja TPST}} \\ &= \frac{122,019 \text{ m}^3}{8} \\ &= 15,25 \text{ m}^3/\text{jam}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Luas lahan} &= \frac{\text{volume sampah basah}}{\text{tinggi timbulan sampah}} \\ &= \frac{15,25 \text{ m}^3/\text{hari}}{1,5 \text{ m}/\text{hari}} \\ &= 81,34 \text{ m}^2\end{aligned}$$

Apabila panjang = lebar, maka:

$$\text{Panjang, lebar} = \sqrt{81,34 \text{ m}^2}$$

$$= 9,01 \text{ m}$$

Untuk memudahkan proses mobilisasi dan ruang gerak antar pekerja maka lahan akan ditambah sebesar 1 m.

Total pekerja = 4 jiwa

$$\text{Panjang} = 9 \text{ m} + (4 \times 1 \text{ m}) = 13 \text{ m}$$

$$\text{Lebar} = 9 \text{ m} + (4 \times 1 \text{ m}) = 13 \text{ m}$$

Pada perencanaan kegiatan pencacahan sampah ini akan menggunakan mesin pencacah seperti berikut:



Spesifikasi Mesin Pencacah Sampah Organik :

Kapasitas : 1000 – 1500 kg bahan baku / jam

Merk : Aneka Mesin

Tipe : AM-PC1500

Dimensi mesin : 180 x 90 x 150 cm

Diameter tabung : 60 cm

Material tabung : Plat besi

Material rangka : Besi UNP 12 & UNP 10

Material pisau : Baja dikeraskan

Penggerak : Diesel 13 HP atau EM 10 HP

#### Gambar 4.7 Spesifikasi Mesin Pencacah Sampah Organik

Berat sampah basah = 1297,900 kg/jam

Kapasitas mesin = 1000 kg/jam

$$\begin{aligned}\text{Jumlah mesin pencacah yang dibutuhkan} &= \frac{\text{berat sampah basah}}{\text{kapasitas mesin pencacah}} \\ &= \frac{1297,900 \text{ kg/jam}}{1000 \text{ kg/jam}} \\ &= 1,297 \text{ unit} = 2 \text{ unit}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Dimensi mesin pencacah} &= \text{panjang} \times \text{lebar} \times \text{tinggi} \\ &= 1,8 \text{ m} \times 0,9 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} \\ &= 2,43 \text{ m}^3\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Luas lahan mesin pencacah} &= (\text{panjang} \times \text{lebar}) \times 2 \\ &= (1,8 \text{ m} \times 0,9 \text{ m}) \times 2 \\ &= (1,62 \text{ m}^2) \times 2 \\ &= 3,24 \text{ m}^2\end{aligned}$$

- Lahan Pencacahan Sampah Anorganik

Direncanakan tinggi maksimum timbulan sampah sebesar 1,5 meter (Busyairi, 2015).

$$\begin{aligned}\text{Volume sampah kering/jam} &= \frac{\text{Volume sampah kering}}{\text{jam kerja TPST}} \\ &= \frac{44,458 \text{ m}^3}{8} \\ &= 5,557 \text{ m}^3/\text{jam}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Luas lahan} &= \frac{\text{volume sampah kering}}{\text{tinggi timbulan sampah}} \\ &= \frac{5,557 \text{ m}^3/\text{hari}}{1,5 \text{ m}/\text{hari}} \\ &= 24,69 \text{ m}^2\end{aligned}$$

Apabila panjang = lebar, maka:

$$\begin{aligned}\text{Panjang, lebar} &= \sqrt{24,69 \text{ m}^2} \\ &= 4,96 \text{ m}\end{aligned}$$

Untuk memudahkan proses mobilisasi dan ruang gerak antar pekerja maka lahan akan ditambah sebesar 1 m.

Total pekerja = 4 jiwa

$$\begin{aligned}\text{Panjang} &= 5 \text{ m} + (4 \times 1 \text{ m}) = 9 \text{ m} \\ \text{Lebar} &= 5 \text{ m} + (4 \times 1 \text{ m}) = 9 \text{ m}\end{aligned}$$

Pada perencanaan kegiatan pencacahan sampah ini akan menggunakan mesin pencacah seperti berikut:

#### MESIN PLASTIC CRUSHER ADR PX 1000



Model & Tipe	: ADR PX1000
Motor Penggerak	: Electric Motor 40 HP
Kapasitas Produksi	: 1000-1500 Kg / Jam
Ukuran Ruang Produksi	: 1020 x 630 mm
Jumlah Pisau	: 30 Pcs
Jumlah Set Pisau	: 4 Unit
Berat Mesin	: 2000 Kg
Dimensi Mesin	: 1900 x 1580 x 2200 mm
Harga	: <a href="#">Hubungi Kami</a>

**Gambar 4.8 Spesifikasi Mesin Plastic Crusher PX 1000**

Berat sampah basah = 1066,33 kg/jam

Kapasitas mesin = 1000 kg/jam

$$\begin{aligned}
 \text{Jumlah mesin pencacah yang dibutuhkan} &= \frac{\text{berat sampah basah}}{\text{kapasitas mesin pencacah}} \\
 &= \frac{1066,33 \text{ kg/jam}}{1000 \text{ kg/jam}} \\
 &= 1,063 \text{ unit} = 2 \text{ unit}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Dimensi mesin pencacah} &= \text{panjang} \times \text{lebar} \times \text{tinggi} \\
 &= 1,9 \text{ m} \times 1,58 \text{ m} \times 2,2 \text{ m} \\
 &= 6,6044 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Luas lahan mesin pencacah} &= (\text{panjang} \times \text{lebar}) \times 2 \\
 &= (1,9 \text{ m} \times 1,58 \text{ m}) \times 2 \\
 &= (3,002 \text{ m}^2) \times 2 \\
 &= 6,004 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

#### 4.4.4 Lahan Area Penyimpanan Sampah Residu

$$\text{Berat residu} = 19548 \text{ kg/hari}$$

Direncanakan 1 m<sup>3</sup> ruangan mampu menampung residu sebesar kurang lebih 1000 kg.

$$\begin{aligned}
 \text{Volume} &= \frac{\text{berat residu}}{1000} \times 1 \\
 &= \frac{19548 \text{ kg/hari}}{1000 \text{ kg}} \times 1 \text{ m}^3 \\
 &= 19,548 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

Direncanakan tinggi maksimum timbulan sampah sebesar 0,7 meter (Busyairi, 2015).

$$\begin{aligned}
 \text{Luas lahan} &= \frac{\text{volume residu}}{\text{tinggi timbulan sampah}} \\
 &= \frac{19,548 \text{ m}^3/\text{hari}}{0,7 \text{ m}/\text{hari}} \\
 &= 27,926 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

Apabila panjang = lebar, maka:

$$\begin{aligned}
 \text{Panjang, lebar} &= \sqrt{27,926 \text{ m}^2} \\
 &= 5,284 \text{ m}
 \end{aligned}$$

Untuk memudahkan proses mobilisasi dan ruang gerak antar pekerja maka lahan akan ditambah sebesar 1 m.

$$\text{Panjang} = 5,3 \text{ m} + 1 \text{ m} = 6,3 \text{ m}$$

$$\text{Lebar} = 5,3 \text{ m} + 1 \text{ m} = 6,3 \text{ m}$$

#### 4.4.5 Lahan Area Unit Pengolahan Pirolisis

Unit pengolahan yang direncanakan untuk TPST ini adalah menggunakan pirolisis. Pirolisis sendiri merupakan proses degradasi termal menggunakan bahan bakar yang berbentuk padat pada kondisi dengan oksigen terbatas (Di Blasi, 2008). Pirolisis yang digunakan dalam perencanaan ini yaitu IPI AWS 50 dari Perusahaan Indopower International, dimana spesifikasinya sebagai berikut:



Model		AWS 50
Produksi	Capasity	m <sup>3</sup> /Jam
	Hot water	kg/Jam
	Hot Air	ada
	Fertilizer Ash	ada
power	Watt	300
Voltage	volt	110 to 220
solar panel option	Watt	0
Emission	ppm	Comply to standard
Noise	Decibel	< 85
Dimension	H xW xL	mm <sup>3</sup>
Weight	ton	4
Reactor Pyrolysis volume	mm <sup>3</sup>	1000

Gambar 4.9 Spesifikasi Reaktor Pirolisis IPI AWS 50

Adapun perhitungan untuk luas lahan reactor pirolisis:

$$\begin{aligned} \text{Dimensi reactor pirolisis} &= \text{panjang} \times \text{lebar} \times \text{tinggi} \\ &= 3,85 \text{ m} \times 1,4 \text{ m} \times 5 \text{ m} \\ &= 26,95 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Luas lahan mesin pencacah} &= (\text{panjang} \times \text{lebar}) \times 2 \\ &= (3,85 \text{ m} \times 1,4 \text{ m}) \times 2 \\ &= (5,39 \text{ m}^2) \times 2 \\ &= 10,78 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

“AWS IPI 50 terbaru yang telah melewati berbagai pembaruan sejak belasan tahun lalu ini mampu mengolah 1 ton limbah setiap jamnya dengan nonstop dan mengeluarkan energi panas”.

Jika 1 jam dapat mengolah limbah sebanyak 1 ton atau 1000 kg, maka:

$$\text{Total sampah yang dipirolysis} = 40,60446328 \text{ ton}$$

$$\text{Jam kerja TPST} = 8 \text{ jam}$$

$$\begin{aligned}\text{Total sampah} &= \text{sampah dipirolysis / jam kerja TPST} \\ &= 40,60446328 \text{ ton} / 8 \text{ jam} \\ &= 5,075 \text{ ton/jam}\end{aligned}$$

Jika 1 jam menghasilkan abu sisa bakaran sebesar 4% dari sampah total, maka:

$$\begin{aligned}\text{Abu sisa} &= \text{total sampah} \times 4\% \\ &= 1,624178531 \text{ ton}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Sampah terpirolisis} &= 40,60446328 \text{ ton} - 1,624178531 \text{ ton} \\ &= 38,98028475 \text{ ton}\end{aligned}$$

Berikut ringkasan dimensi area pengolahan sampah di TPST dari hasil perhitungan sebelumnya.

**Tabel 4.9 Ringkasan Dimensi Area Pengolahan TPST**

No	Komponen	Luas (m <sup>2</sup> )
1	lahan penerimaan sampah	328
2	lahan penyimpanan sampah residu	39,49467
3	lahan pencacahan sampah organik	172,74
4	lahan pencacahan sampah anorganik	86,4471
5	reaktor pirolisis	42,39

#### 4.4.6 Bangunan Pelengkap

1) Kantor

Pada lokasi ini akan dilengkapi kantor untuk mempermudah mengatur informasi. Kantor dibuat dengan ukuran panjang 10 meter dan lebar 10 meter sehingga memiliki luas 100 m<sup>2</sup>.

2) Pos Satpam

Pada lokasi ini akan dilengkapi pos satpam untuk menjaga keamanan dan ketertiban lingkungan sekitar TPST. Pos satpam dibuat dengan ukuran panjang 3 meter dan lebar 3 meter sehingga memiliki luas  $9 \text{ m}^2$ .

3) Toilet

Pada lokasi ini akan dilengkapi toilet untuk digunakan oleh para pekerja dan pengunjung. Toilet dibuat dengan ukuran panjang 6 m dan lebar 3 m sehingga memiliki luas  $18 \text{ m}^2$ .

4) Gudang

Pada lokasi ini akan dilengkapi gudang digunakan untuk menyimpan barang dan peralatan kantor yang sedang tidak dipakai. Gudang dibuat dengan ukuran panjang 3 m dan lebar 2 m sehingga memiliki luas  $6 \text{ m}^2$ .

5) Ruang Karyawan

Pada lokasi ini akan dilengkapi ruang karyawan untuk digunakan oleh para pekerja sehari-hari. Ruang karyawan dibuat dengan ukuran panjang 6 m dan lebar 4 m sehingga memiliki luas  $24 \text{ m}^2$ .

6) Tempat Parkir Kendaraan Kantor

Pada lokasi ini akan dilengkapi tempat parkir untuk digunakan oleh para pekerja dan pengunjung. Tempat parkir dibuat dengan ukuran panjang 3 m dan lebar 2 m sehingga memiliki luas  $6 \text{ m}^2$  dan kemudian diestimasikan memiliki kapasitas 6 kendaraan sehingga  $6 \text{ m}^2$  dikali 6 menjadi  $36 \text{ m}^2$ .

7) Mushala

Pada lokasi ini akan dilengkapi musholla untuk digunakan oleh para pekerja dan pengunjung dalam melakukan ibadah. Musholla dibuat dengan ukuran panjang 4 m dan lebar 3 m sehingga memiliki luas  $12 \text{ m}^2$ .

Berikut ringkasan dimensi bangunan pelengkap di TPST dari hasil perhitungan sebelumnya.

**Tabel 4.10 Ringkasan Dimensi Bangunan Pelengkap**

No	Komponen	Luas ( $\text{m}^2$ )
1	pos satpam	9

No	Komponen	Luas (m2)
2	kantor	100
3	mushala	12
4	toilet	18
5	gudang	6
6	ruang karyawan	24
7	parkir kendaraan kantor	36

#### 4.5 Rencana Anggaran Biaya Pembangunan TPST

Setelah mengetahui timbulan dan komposisi di TPST Kapanewon Kasihan, perhitungan neraca massa, dan menentukan kebutuhan lahan yang diperlukan dari setiap komponen proses di TPST, perencanaan selanjutnya yaitu menghitung Rencana Anggaran Biaya dalam Pembangunan TPST tersebut. Berikut rencana anggaran biaya pembangunan TPST yang disajikan dalam tabel 4.14.

**Tabel 4.11 Rencana Anggaran Biaya Pembangunan TPST Kec. Kasihan**

Rekap Rencana Anggaran Biaya		
No	Uraian Pekerjaan	Jumlah Harga (Rp)
A	Pekerjaan Pendahuluan	IDR 55.529.663,37
B	Lahan Gudang Produksi	IDR 1.909.881.516,00
C	Kantor TPST	IDR 339.236.588,73
D	Pos Satpam	IDR 58.108.521,05
E	Lahan Parkir Pekerja dan Kantor	IDR 9.207.500,00
F	Teknologi Pengolahan	IDR 1.648.000.000,00
G	Infrastruktur Pelengkap	IDR 1.443.877.775,00
Total		IDR 5.463.841.564,15
PPN 10%		IDR 546.384.156,42
Total RAB		IDR 6.010.225.720,57
Pembulatan		<b>IDR 6.010.300.000,00</b>

Dari tabel rekapitulasi rencana anggaran biaya di atas, maka biaya yang dibutuhkan dalam Perencanaan Tempat Pengolahan Sampah Terpadu di

Kapanewon Kasihan ini adalah sebesar **Rp. 6.010.300.000,00** terbilang **Enam Miliar Sepuluh Juta Tiga Ratus Ribu Rupiah.**

#### **4.6 Biaya Operasional**

Biaya operasional adalah biaya yang dikeluarkan untuk menjalankan aktivitas sehari-hari. Biaya operasional mencakup hal-hal seperti penggajian karyawan, transportasi, investasi mesin, perbaikan, dan bahan bakar. Berikut adalah rencana biaya operasional yang akan digunakan pada TPST Kapanewon Kasihan.

**Tabel 4.12 Rencana Biaya Operasional TPST Kapanewon Kasihan**

No	Jenis Pekerjaan	Volume	Biaya	Harga
<b>1</b>	<b>Biaya Operator</b>			
	Operator Mesin Pencacah	1	IDR 1.500.000,00	IDR 1.500.000,00
	Operator Conveyor Belt	1	IDR 1.500.000,00	IDR 1.500.000,00
	Operator Reaktor Pirolisis	1	IDR 1.500.000,00	IDR 1.500.000,00
			<b>Total</b>	IDR 4.500.000,00
<b>2</b>	<b>Biaya Perawatan</b>			
	Perawatan Per Tahun	3%	IDR 50.000.000,00	IDR 51.500.000,00
			<b>Total</b>	IDR 51.500.000,00
<b>4</b>	<b>Pegawai Kantor TPST</b>			
	Pegawai	6	IDR 2.000.000,00	IDR 12.000.000,00
			<b>Total</b>	IDR 12.000.000,00
<b>5</b>	<b>Jumlah Pekerja</b>			
	Pekerja Mesin Pencacah	8	IDR 1.000.000,00	IDR 8.000.000,00
	Pekerja Conveyor Belt	10	IDR 1.000.000,00	IDR 10.000.000,00
	Pekerja Reaktor Pirolisis	4	IDR 1.000.000,00	IDR 4.000.000,00
	Pekerja Penerimaan Sampah	4	IDR 1.000.000,00	IDR 4.000.000,00
			<b>Total</b>	IDR 26.000.000,00
<b>6</b>	<b>Konsumsi Bahan Bakar</b>			
	Mesin Pencacah Organik	5	IDR 10.000,00	IDR 50.000,00
	Mesin Pencacah Anorganik	5	IDR 10.000,00	IDR 50.000,00
	Conveyor Belt	5	IDR 10.000,00	IDR 50.000,00
	Genset	10	IDR 10.000,00	IDR 100.000,00
			<b>Total</b>	IDR 250.000,00
			<b>TOTAL</b>	IDR 94.250.000,00



جامعة  
الإسلامية  
بجامعة  
إندونيسيا

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berikut ini merupakan kesimpulan yang dapat diambil dari perencanaan ini yaitu:

1. Kapasitas timbulan sampah TPST di Kapanewon Kasihan yang didapat dari perhitungan yaitu sebesar 64,529 ton/hari atau sebesar 252,775 m<sup>3</sup>/hari.
2. Perencanaan TPST ini akan menggunakan teknologi pirolisis yang dapat mengolah sampah sisa makanan, plastik, kain, kertas-karton dan kayu-ranting. Teknologi pirolisis menggunakan mesin buatan Perusahaan Indopower International dengan jenis mesin IPI AWS 50.
3. Hasil desain TPST Kapanewon Kasihan ini akan dibuat dengan rincian, terdiri dari: pos satpam 9 m<sup>2</sup>, kantor 1.000 m<sup>2</sup>, mushala 25 m<sup>2</sup>, toilet 54 m<sup>2</sup>, Gudang 60 m<sup>2</sup>, ruang karyawan 144 m<sup>2</sup>, ruang rapat 144 m<sup>2</sup>, lahan penerimaan sampah 400 m<sup>2</sup>, lahan pemilahan sampah basah 256 m<sup>2</sup>, lahan pemilahan sampah kering 169 m<sup>2</sup>, lahan penyimpanan sampah residu 27,926 m<sup>2</sup>, lahan pencacahan sampah basah 100 m<sup>2</sup>, lahan pencacahan sampah kering 36 m<sup>2</sup>, reactor pirolisis 10,78 m<sup>2</sup>, parkir truck 1.200 m<sup>2</sup> dan parkir kendaraan kantor 150 m<sup>2</sup>.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil pengamatan, saran yang dapat diberikan berupa:

1. Adanya pemilahan dari sumber sampah guna mengurangi timbulan sampah yang masuk ke TPST.
2. Perlu direncanakannya penyusunan SOP (Standar Operasional Prosedur) dalam TPST tersebut.

## **DAFTAR PUSTAKA**

- Ardila, R, Setyaji, G, Ardila, N, Novendi, E, & Ilma, I. (2017). Pengelolaan sampah TPST Piyungan: potret kondisi persampahan Kota Yogyakarta, Kabupaten Bantul, dan Kabupaten Sleman. Pengelolaan lingkungan.
- Aryenti, dan Darwati, S. 2012. Peningkatan Fungsi Tempat Pengolahan Terpadu. Jurnal Pemukiman Vol. 7, halaman 33-39.
- Badan Standardisasi Nasional. 2002. SNI 19-2454-2002 tentang Tata Cara Teknik Operasional Pengelolaan Sampah Perkotaan.
- BPS Kabupaten Bantul. 2020. Kabupaten Bantul dalam Angka 2020. Bantul.
- BPS Kabupaten Bantul. 2020. Kapanewon Kasihan dalam Angka 2020. Bantul.
- BPS Kabupaten Bantul. 2018. Peta RTRW Kapanewon Kasihan 2018-2038. Bantul.
- Bridgewater, A. V. (2012). *Review of Pyrolysis of Biomass and Product Upgrading*. Biomassa and Energy, 38: 68-94.
- Damanhuri, E. & Padmi, Tri., 2010, “Diktat Kuliah TL-3104 Pengelolaan Sampah”, Bandung: ITB.
- Departemen Pekerjaan Umum (2006), Kriteria Teknis Prasarana dan Sarana Sistem Pengelolaan Persampahan, Ditjen. Cipta Karya, Jakarta.
- Dinas Lingkungan Hidup Kabupaten Bantul. 2020. Data Persampahan Kabupaten Bantul Per Kapanewon. Yogyakarta.
- Dinas Pekerjaan Umum Perumahan dan Energi Sumber Daya Mineral di DIY.
- Gunawan, G. 2007. Mengolah Sampah Jadi Uang. Transmedia Pustaka: Jakarta.
- Kartikawan, Y. (2007). Pengelolaan Persampahan. Jurnal Lingkungan Hidup. Yogyakarta.
- Peraturan Daerah Kabupaten Bantul Nomor 9 Tahun 2018 Tentang Rencana Detail Tata Ruang Dan Peraturan Zonasi Bagian Wilayah Perkotaan Kasihan Tahun 2018 – 2038.

Peraturan Menteri Pekerjaan Umum Republik Indonesia Nomor 03/Prt/M/2013 tentang Penyelenggaraan Prasarana dan Sarana Persampahan Dalam Penanganan Sampah Rumah Tangga dan Sampah Sejenis Sampah Rumah Tangga.

Peraturan Menteri Pekerjaan Umum Nomor 21/PRT/M/2006, (2006), tentang Kebijakan dan Strategi Nasional Pengembangan Sistem Pengelolaan Persampahan.

Peraturan Pemerintah No. 81 Tahun 2012 tentang Pengelolaan Sampah Rumah Tangga dan Sampah Sejenis Sampah Rumah Tangga.

Rachmawati, Q. (2015). Pengolahan Sampah secara Pirolisis dengan Variasi Rasio Komposisi Sampah dan Jenis Plastik. Tugas Akhir Jurusan Teknik Lingkungan ITS.

Ratnasari, F. 2011. Pengolahan Cangkang Kelapa Sawit Dengan Teknik Pirolisis Untuk Produksi Bio-Oil. Indonesia-Semarang: Skripsi Fakultas Teknik Universitas Diponegoro.

Raveendran, K, dan Anuradha, G. (1996). *Heating Value of Biomass and Biomass Pyrolysis Products*. Fuel 75: 1715- 1720.

SNI 36-1991-2003 Tentang Metode Pengambilan dan Pengukuran Contoh Timbulan dan Komposisi Sampah Perkotaan.

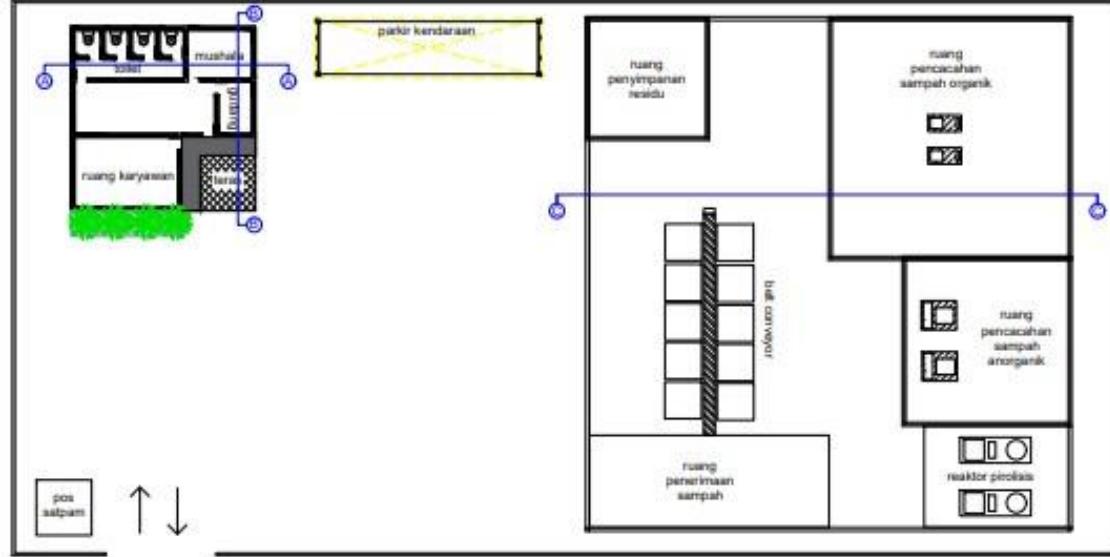
Sri Wuryanti. 2016. Neraca Massa dan Energi.

Susgandarsukawti, Nova, dkk, 2012 , PREPARASI DAN KARAKTERISASI KATALIS Ni-Mo/ZEOLIT ALAM SEBAGAI KATALIS PERENGKAHAN SAMPAH PLASTIK HDPE, Jurusan Kimia FMIPA Universitas Negeri Semarang.

Tchobanoglous, G. and Kreith, F. 2002. *Handbook of Solid Waste Management*. 2<sup>nd</sup> Edition, McGraw Hill Handbooks. New York.

UU No 18. 2008. Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 18 Tahun 2008 Tentang Pengelolaan Sampah.





## LAYOUT DENAH TPST



Jurusan Teknik Lingkungan  
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan  
Universitas Islam Indonesia

NAMA MAHASISWA

ANNISSA AMALIA ARDIYANTI (17513164)

DOSEN PEMBIMBING 1

Dr. HJRAH PURNAMA PUTRA, S.T., M.Eng.

DOSEN PEMBIMBING 2

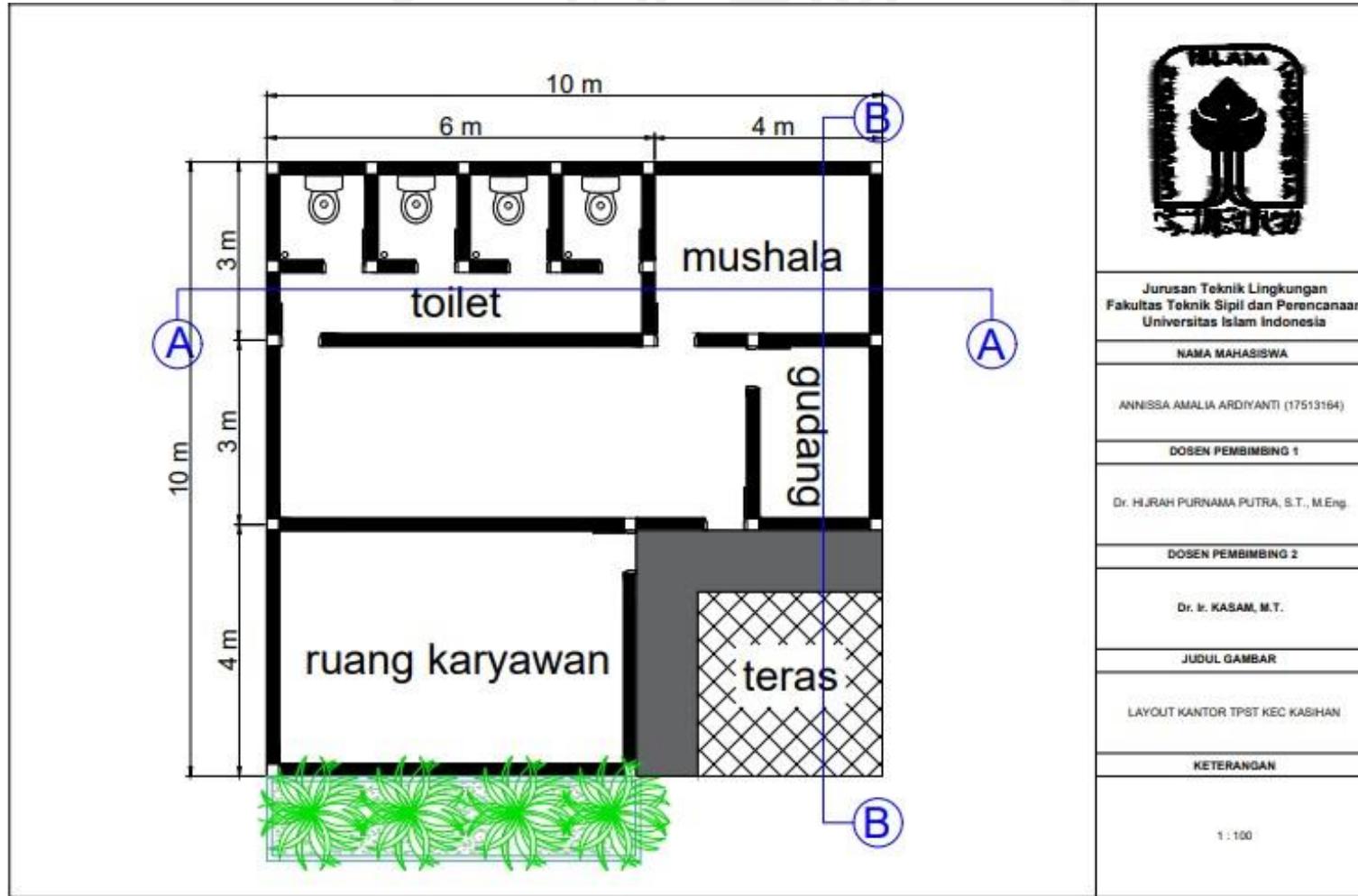
Dr. Ir. KASAM, M.T.

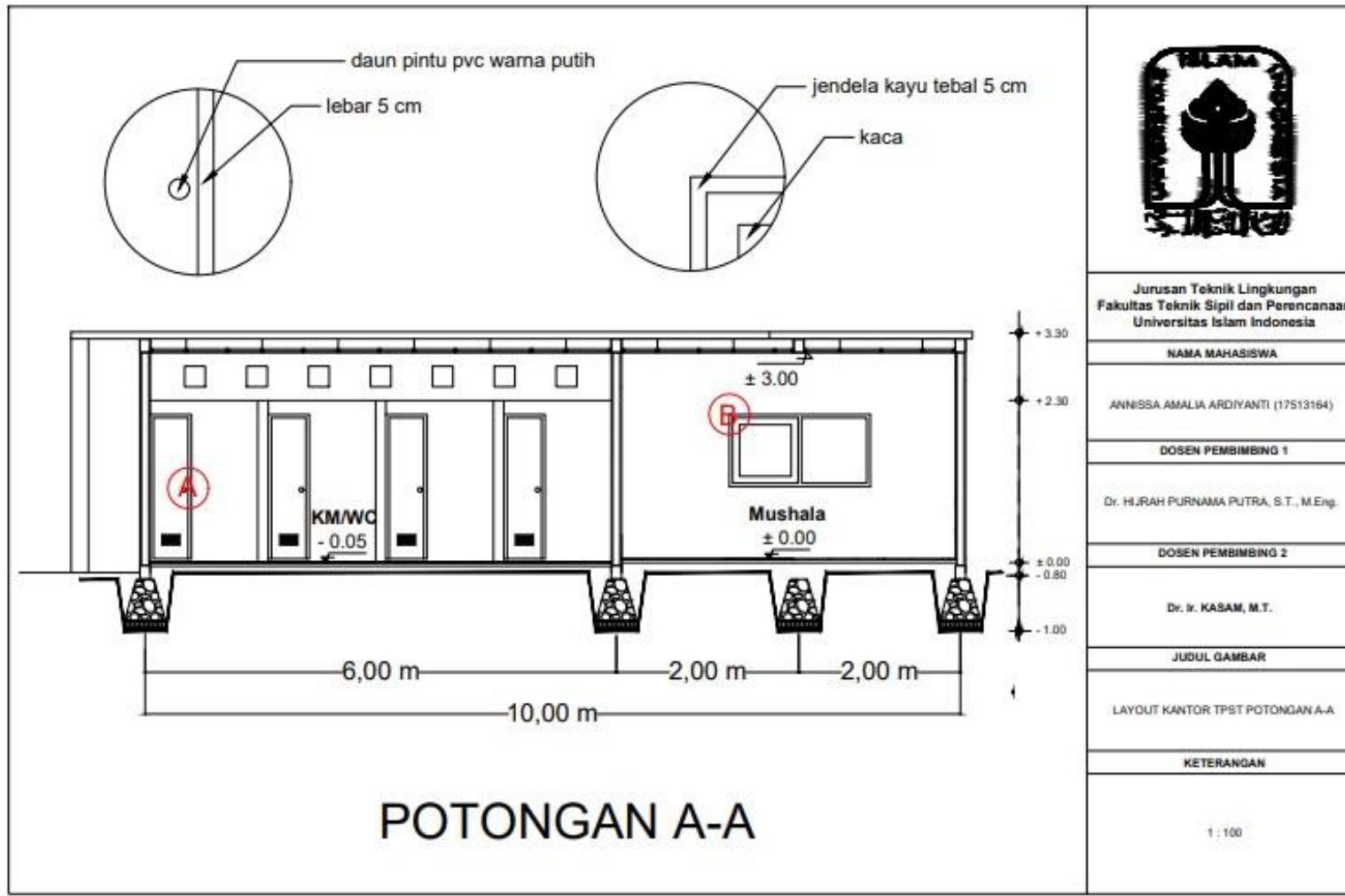
JUDUL GAMBAR

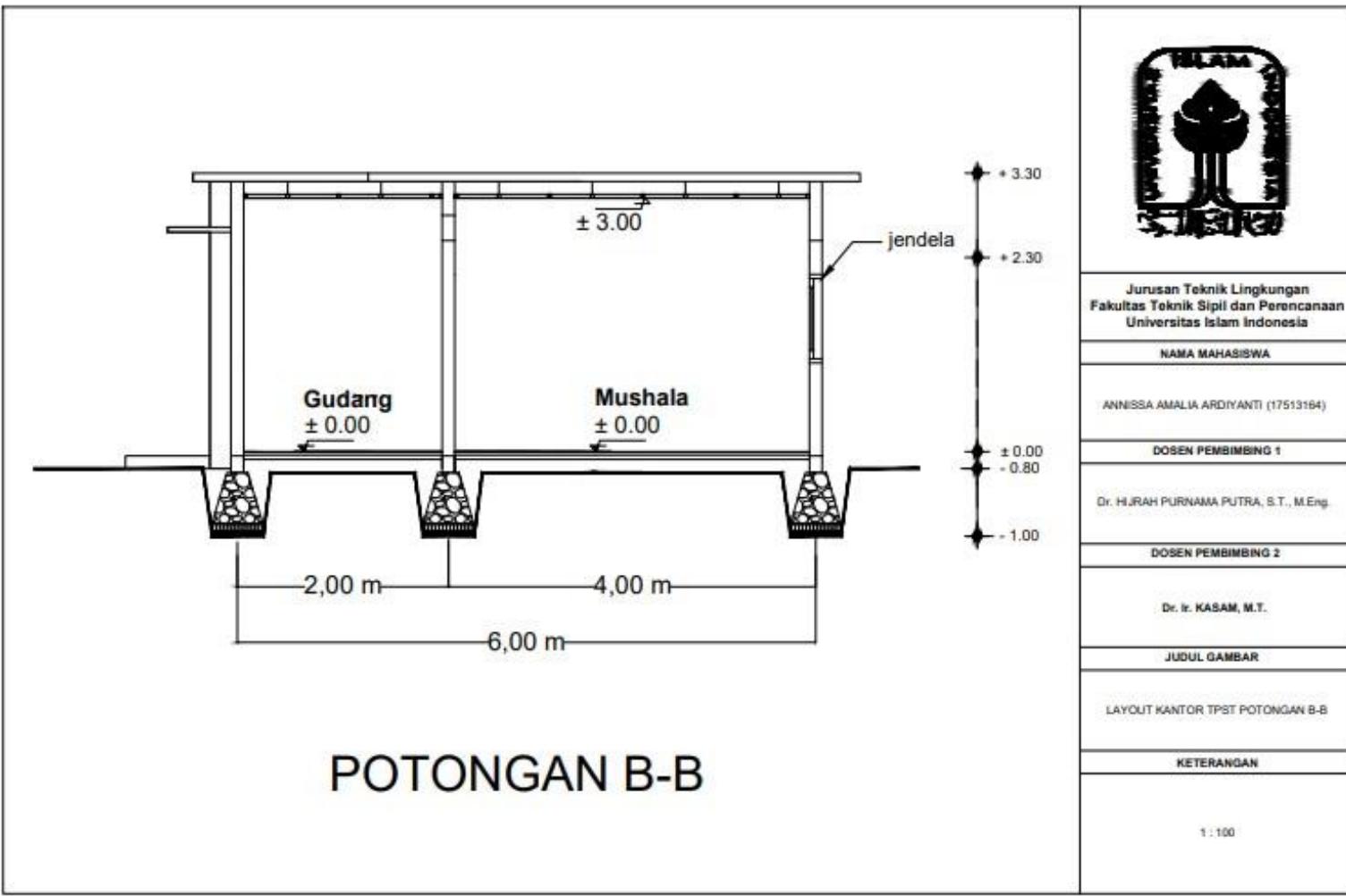
LAYOUT TPST KECAMATAN KASIHAN

KETERANGAN

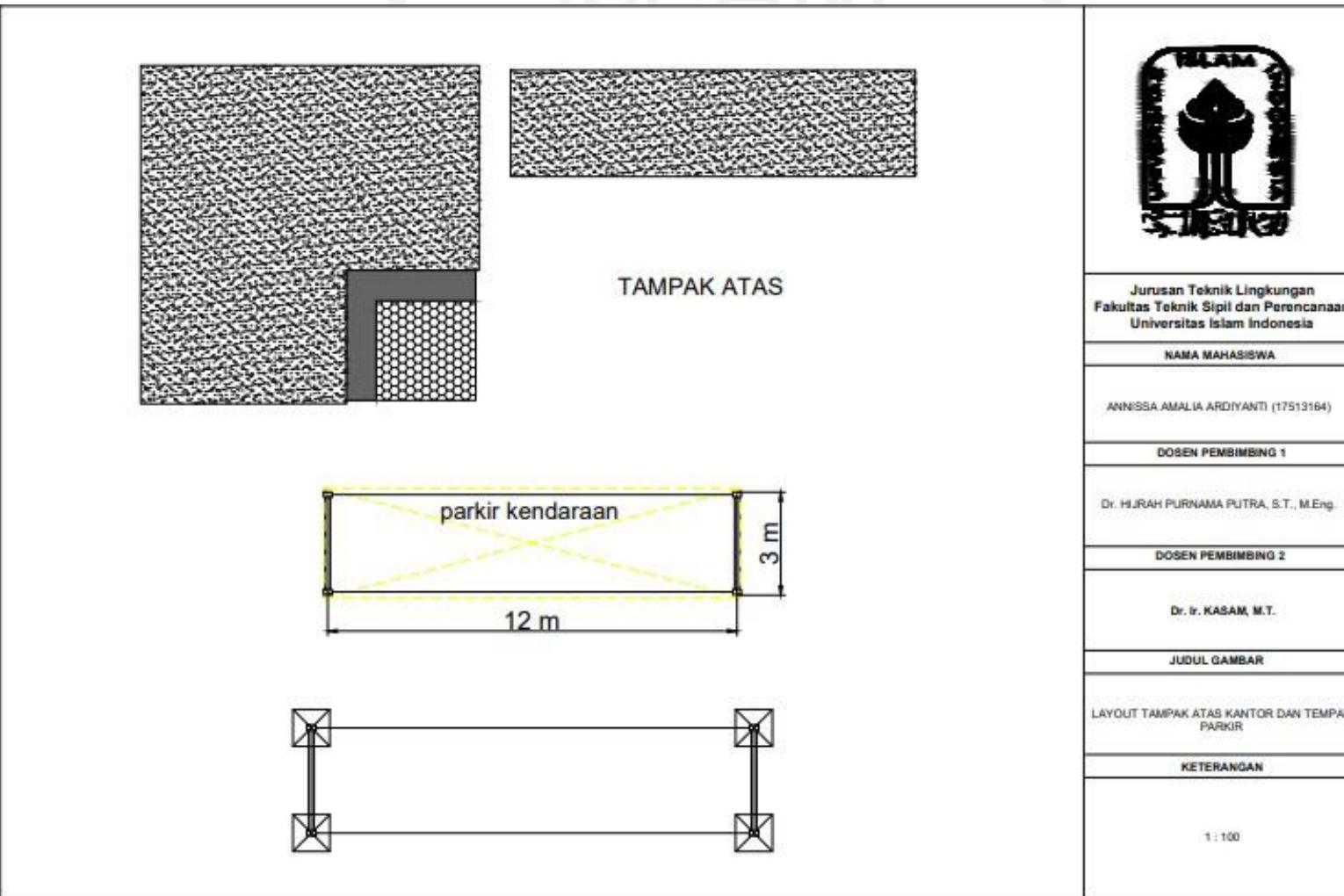
1 : 100

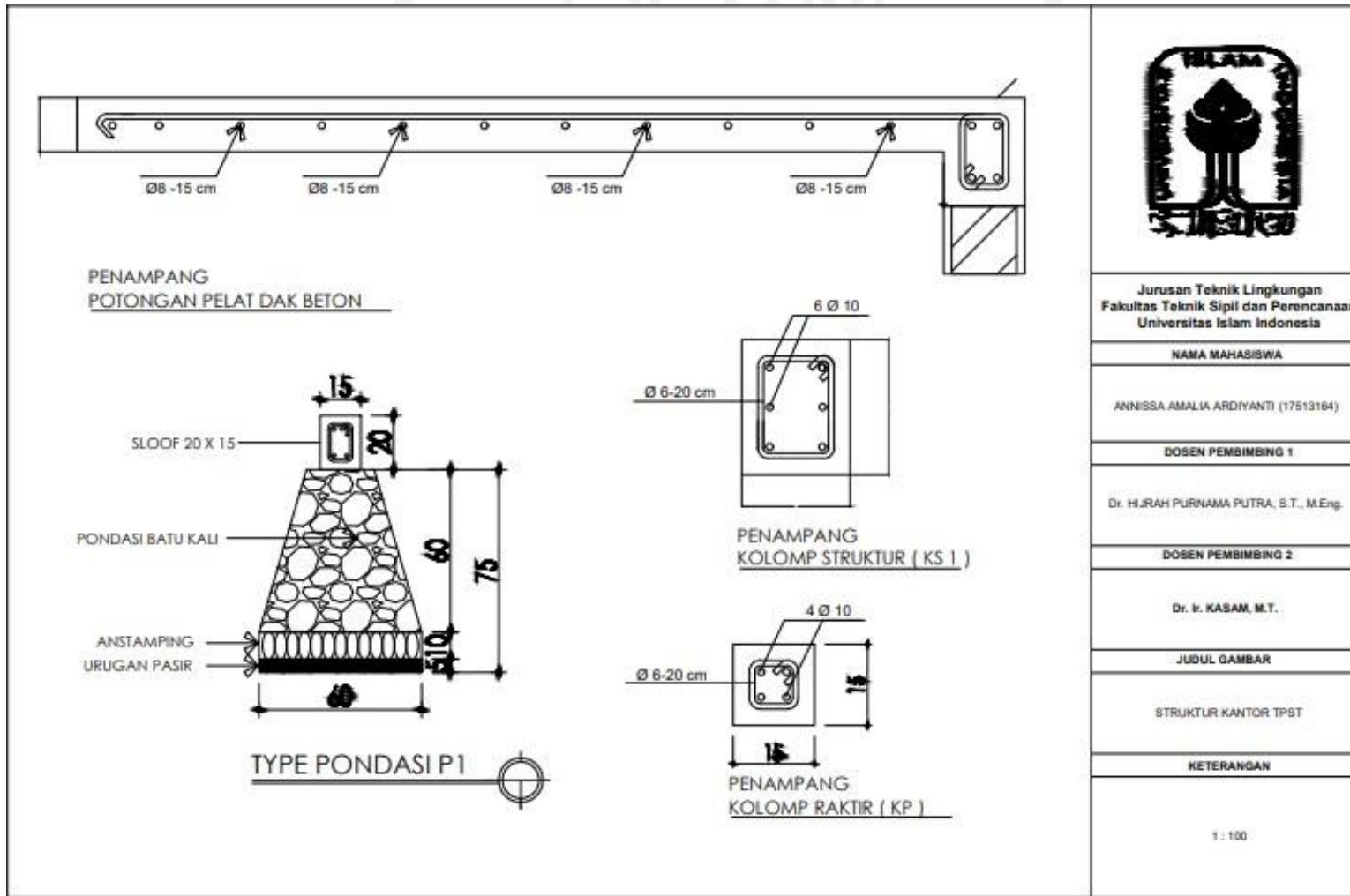


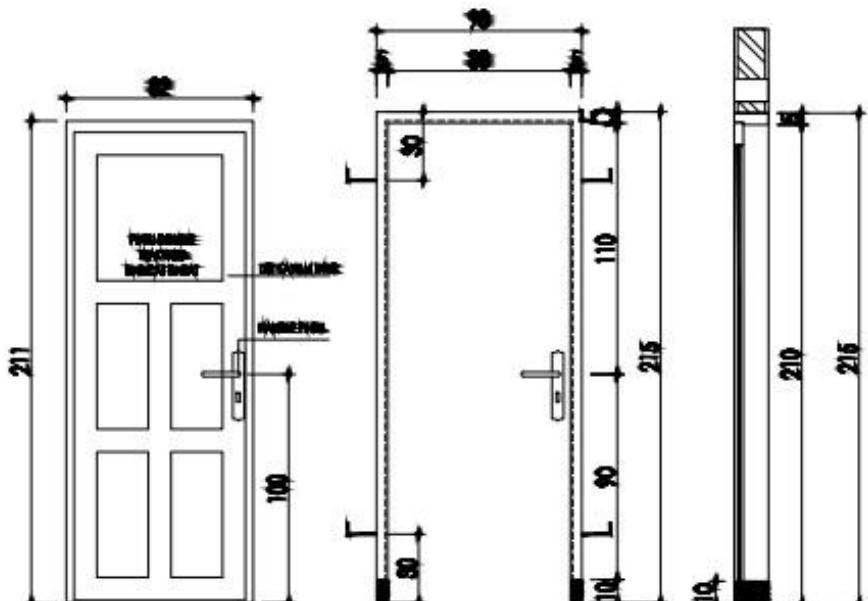












TAMPAK DEPAN DAUN PINTU

TAMPAK DEPAN KUSEN PINTU



Jurusan Teknik Lingkungan  
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan  
Universitas Islam Indonesia

NAMA MAHASISWA

ANNISSA AMALIA ARDIYANTI (17513164)

DOSEN PEMBIMBING 1

Dr. HIJRAH PURNAMA PUTRA, S.T., M.Eng.

DOSEN PEMBIMBING 2

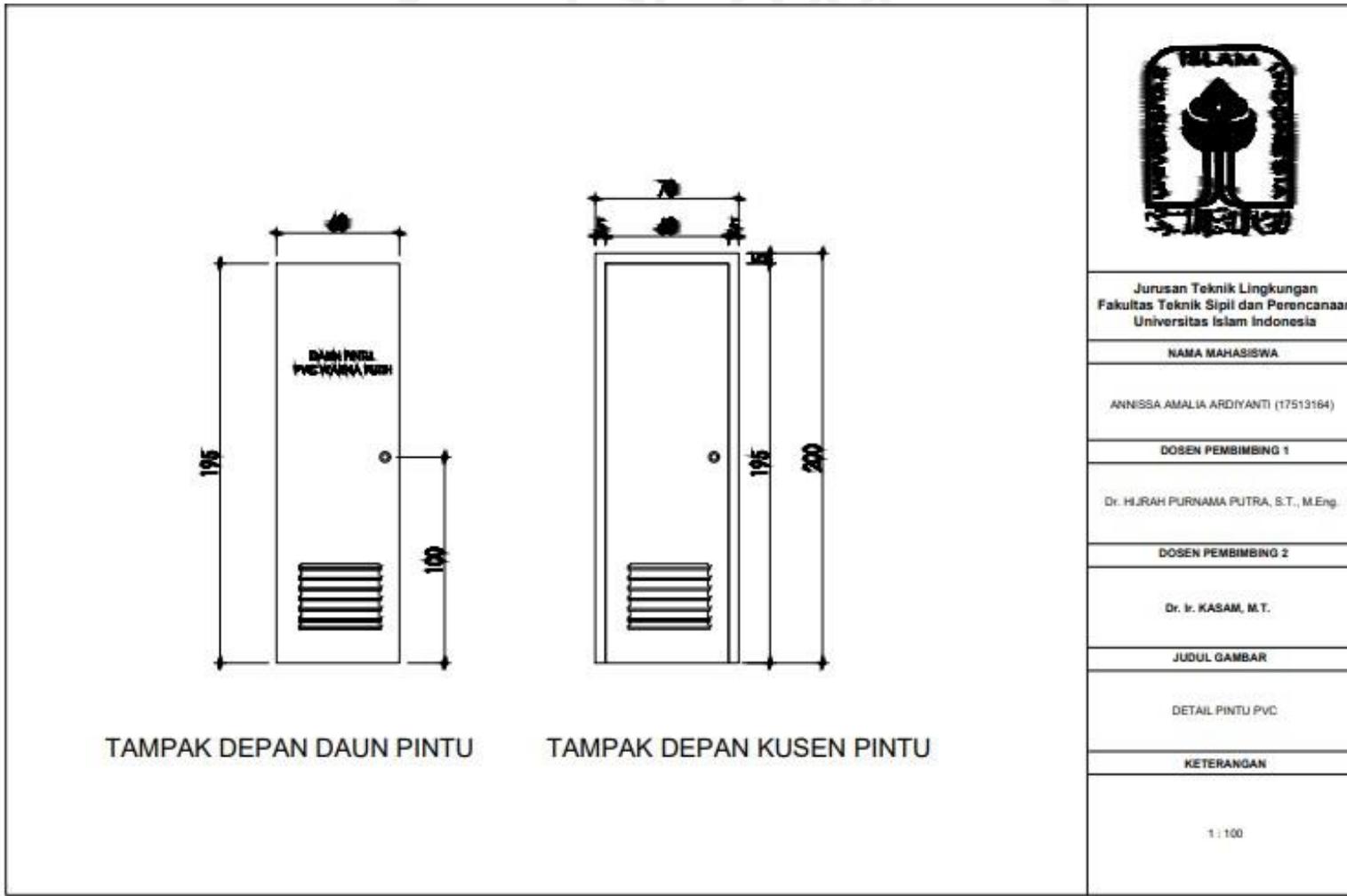
Dr. Ir. KASAM, M.T.

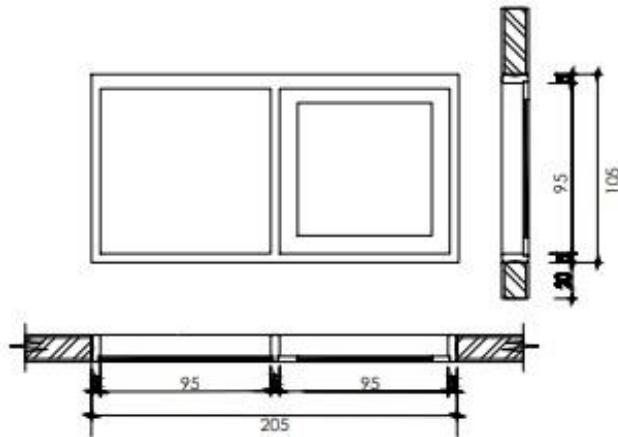
JUDUL GAMBAR

DETAIL PINTU KAYU

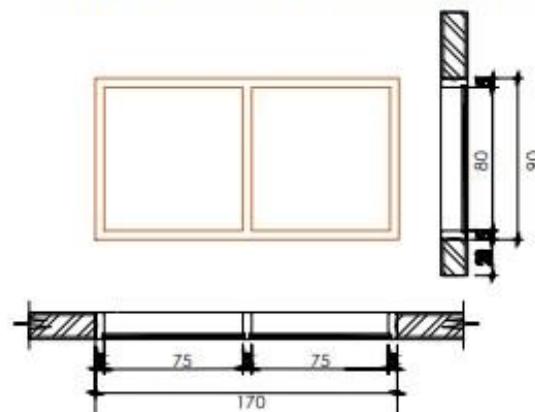
KETERANGAN

1 : 100





TAMPAK DEPAN KUSEN JENDELA



TAMPAK DEPAN KUSEN JENDELA



Jurusan Teknik Lingkungan  
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan  
Universitas Islam Indonesia

NAMA MAHASISWA

ANNISSA AMALIA ARDIYANTI (17513184)

DOSEN PEMBIMBING 1

Dr. HJRAH PURNAMA PUTRA, S.T., M.Eng

DOSEN PEMBIMBING 2

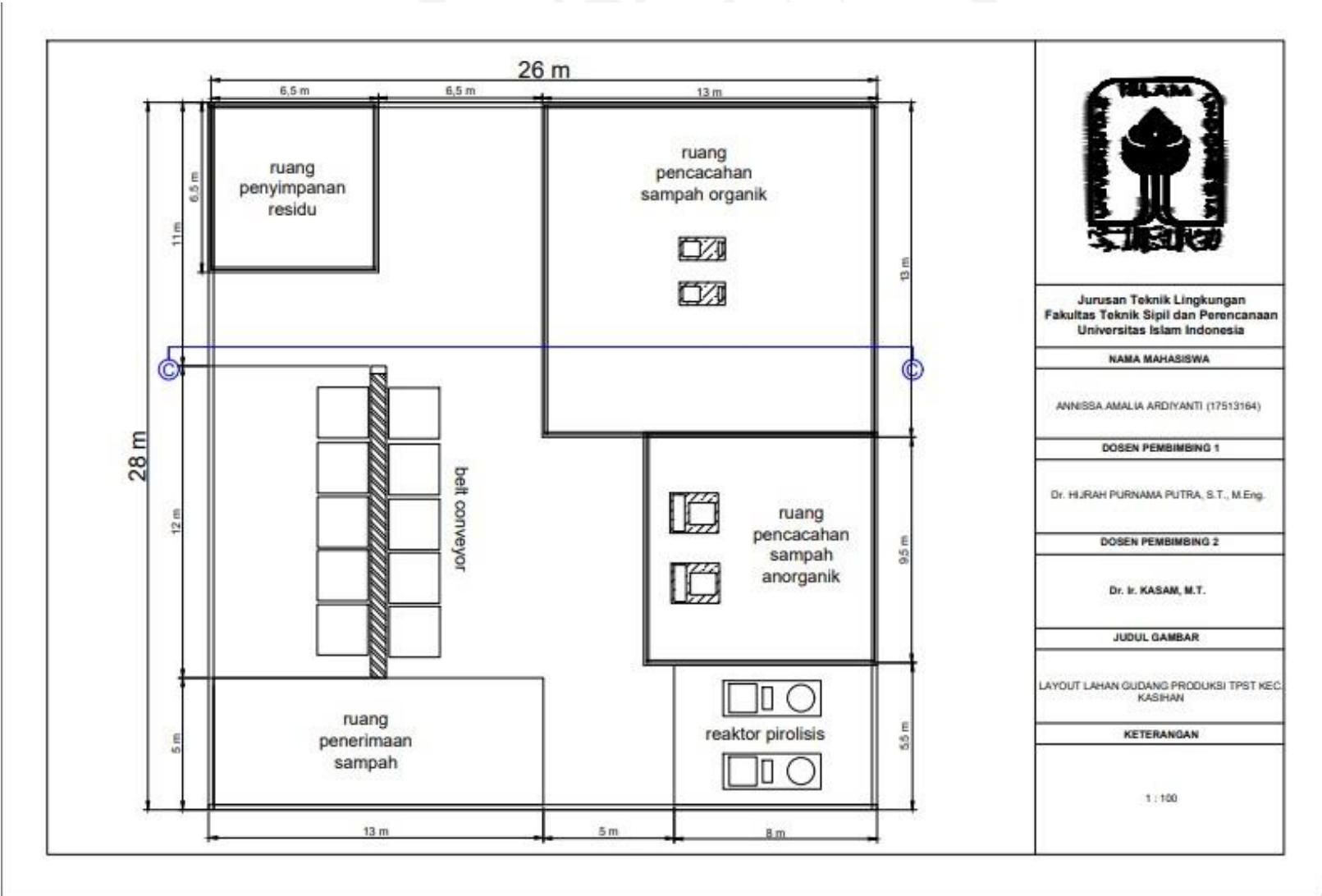
Dr. Ir. KASAM, M.T.

JUDUL GAMBAR

DETAIL JENDELA KAYU

KETERANGAN

1 : 100



Jurusan Teknik Lingkungan  
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan  
Universitas Islam Indonesia

NAMA MAHASISWA

ANNISSA AMALIA ARDIYANTI (17513164)

DOSEN PEMBIMBING 1

Dr. HJRAH PURNAMA PUTRA, S.T., M.Eng.

DOSEN PEMBIMBING 2

Dr. Ir. KASAM, M.T.

JUDUL GAMBAR

LAYOUT LAHAN GUDANG PRODUKSI TPST KEC.  
KASHAN

KETERANGAN

1 : 100

PONDASI 1000 MM X 1000 MM

SLOOF 1 (2000 MM)

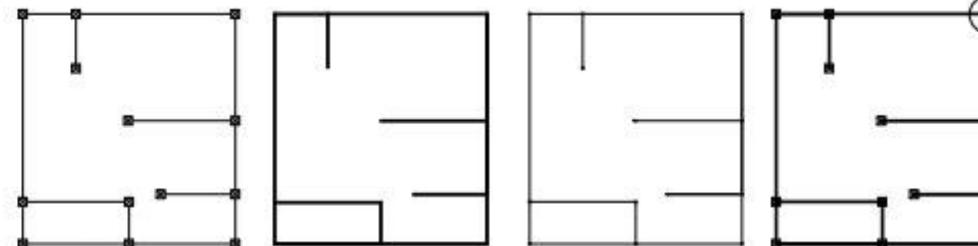
KOLOM 2500 MM X 1500 MM

LAYOUT  
PONDASI

LAYOUT  
SLOOF

LAYOUT  
KOLOM

LAYOUT  
GABUNGAN



Jurusan Teknik Lingkungan  
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan  
Universitas Islam Indonesia

NAMA MAHASISWA

ANNISSA AMALIA ARDIYANTI (17513164)

DOSEN PEMBIMBING 1

Dr. HIJRAH PURNAMA PUTRA, S.T., M.Eng

DOSEN PEMBIMBING 2

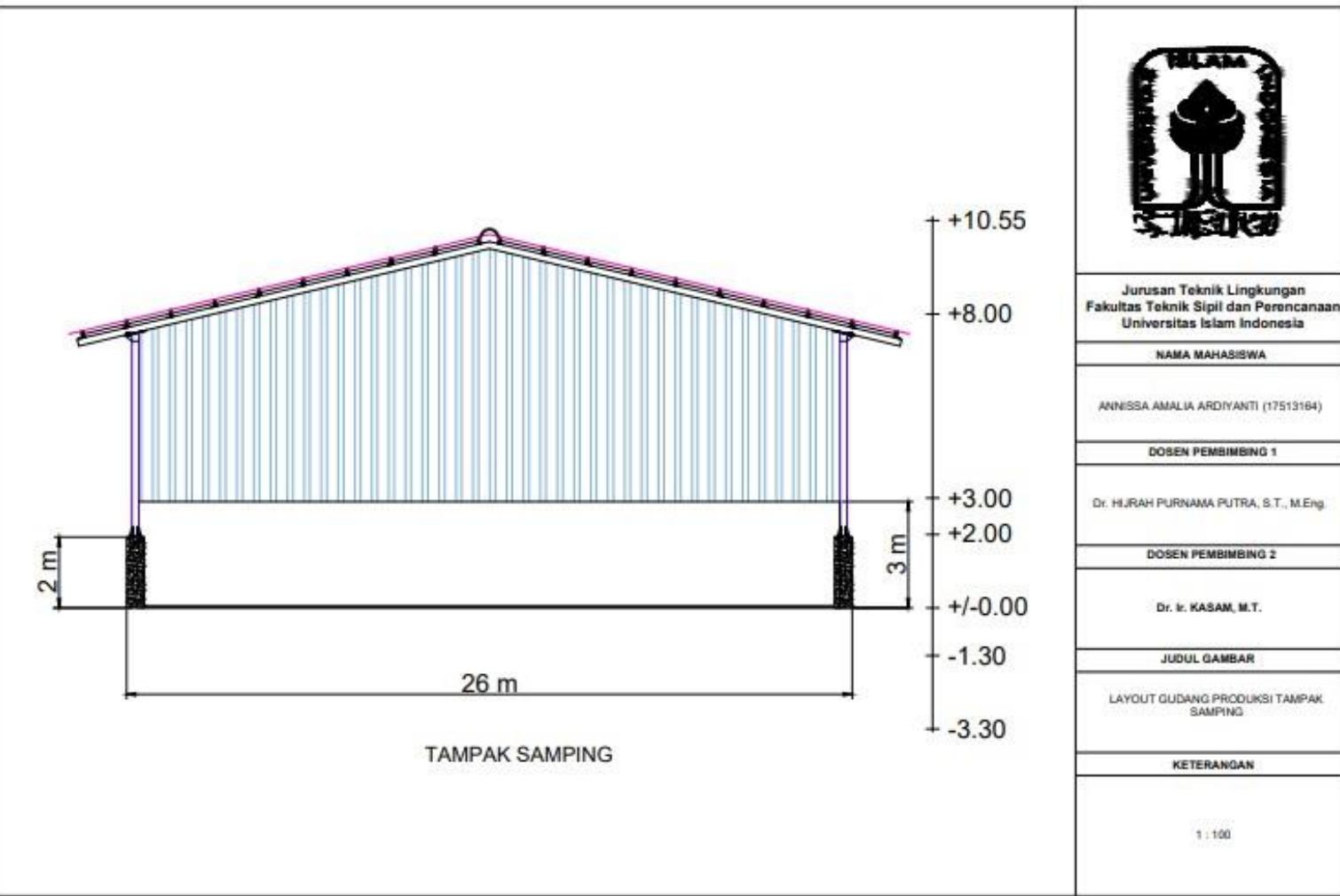
Dr. Ir. KASAM, M.T.

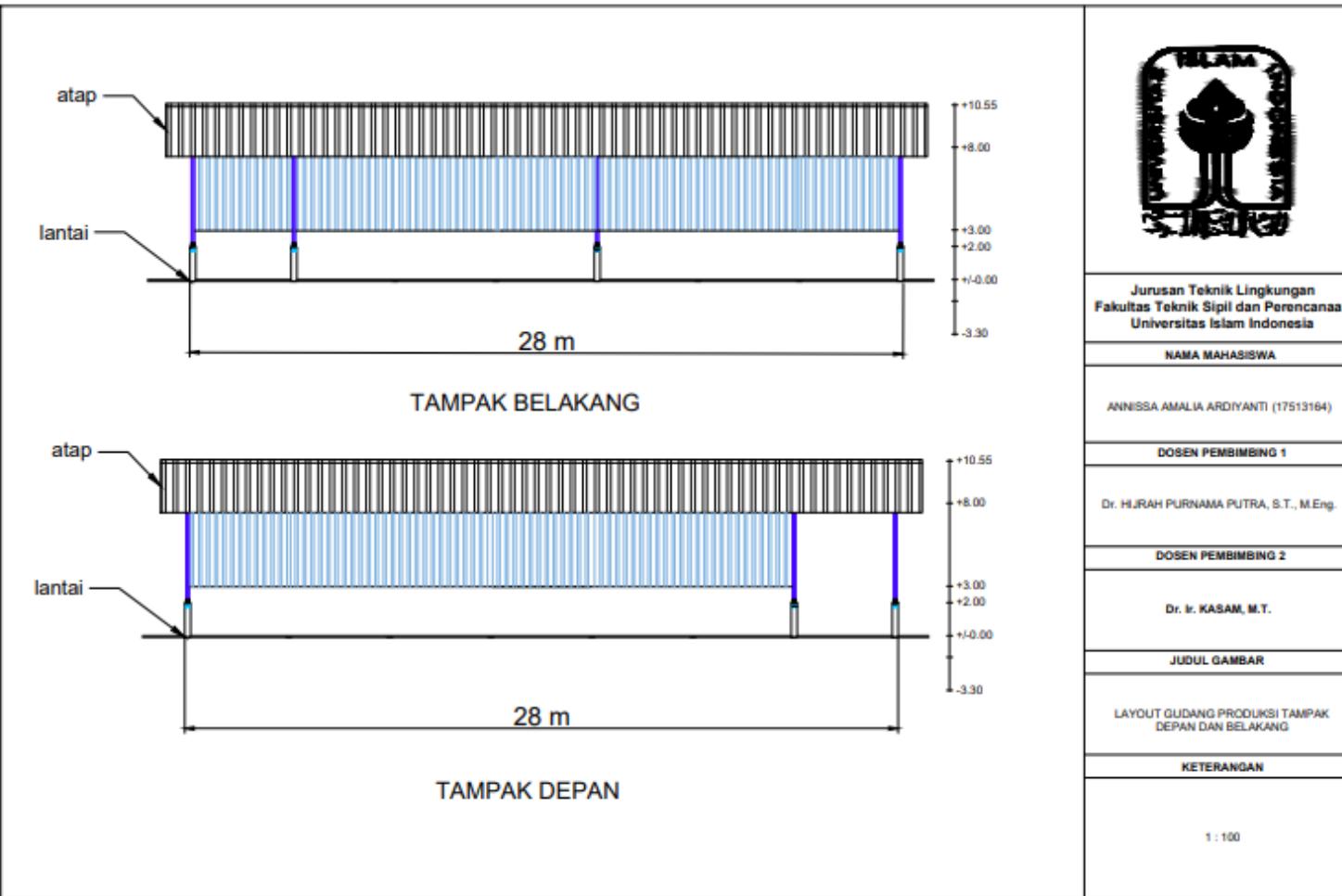
JUDUL GAMBAR

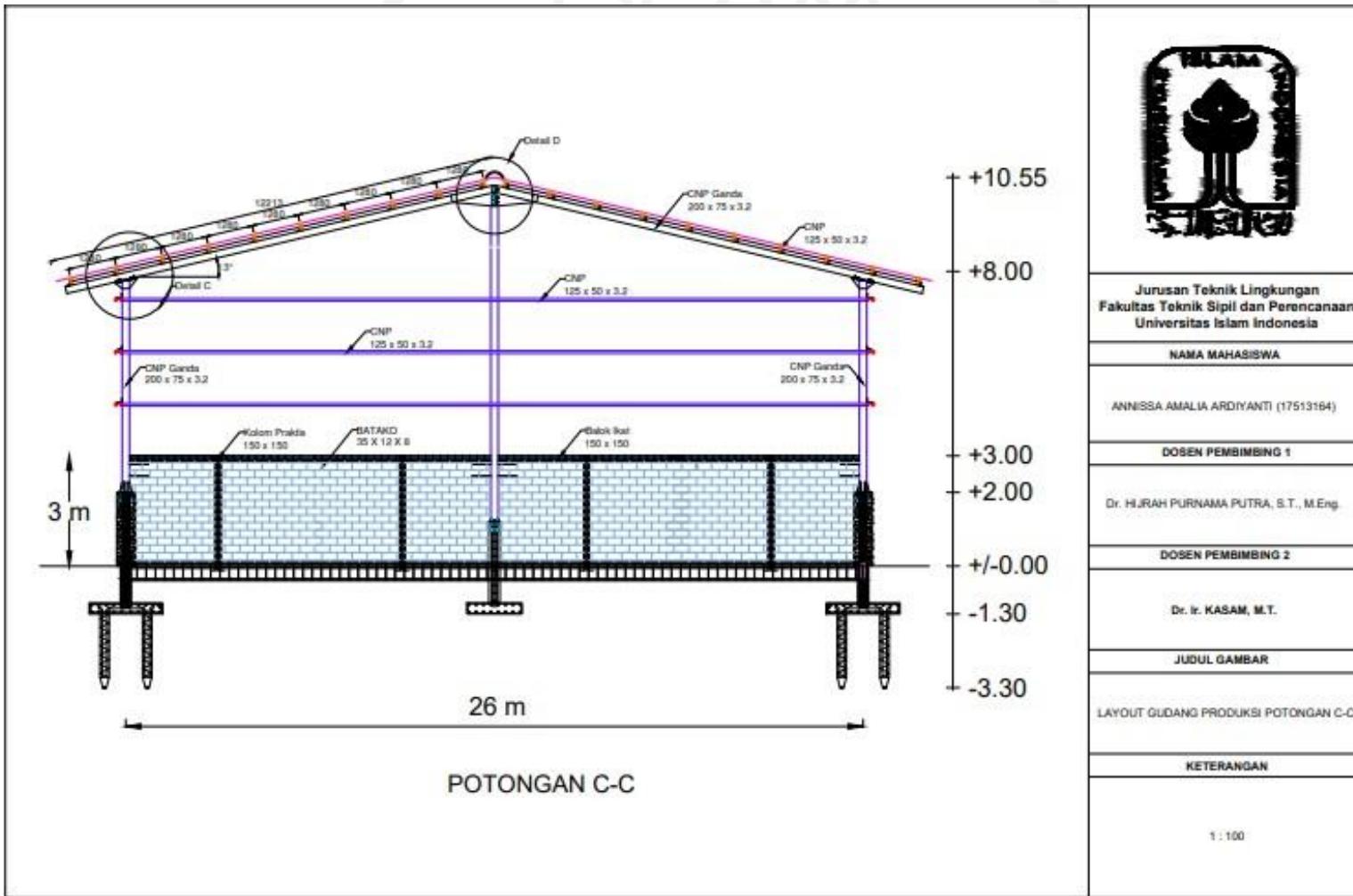
AYOUT PONDASI, SLOOF, KOLOM, DAN  
GABUNGAN

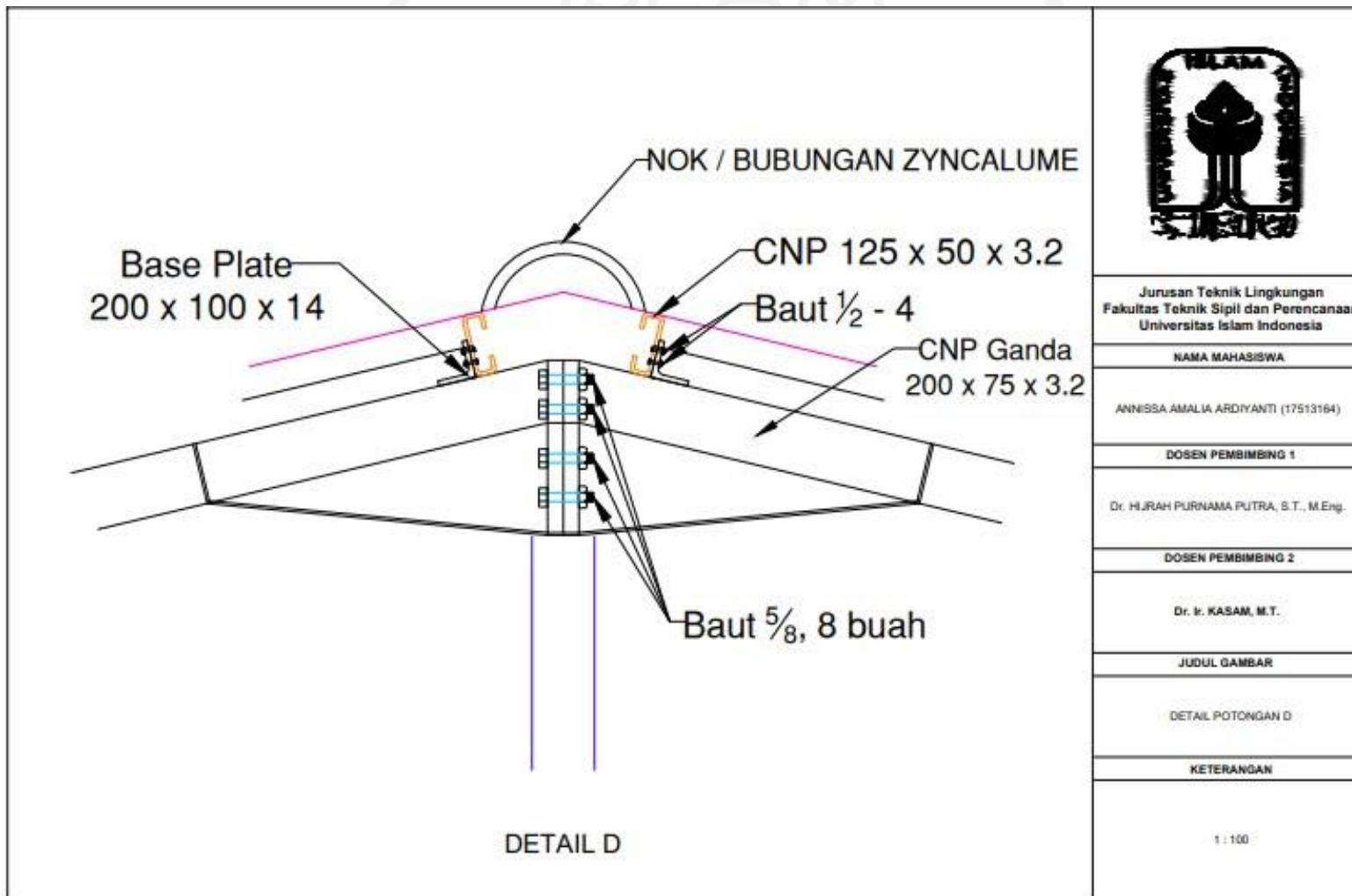
KETERANGAN

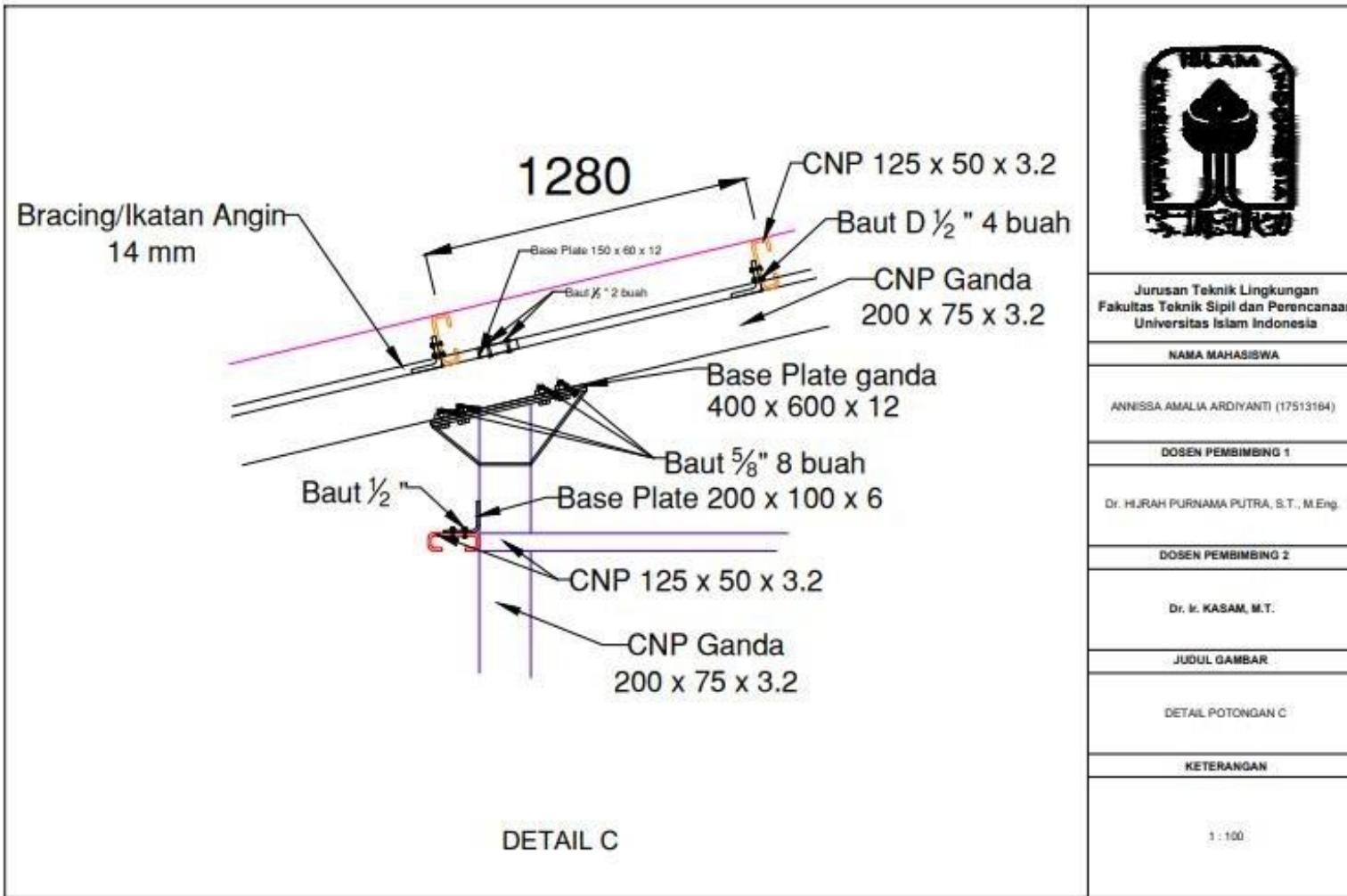
1 : 100

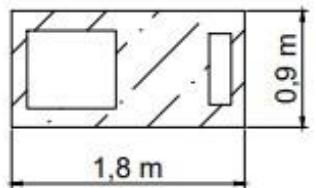




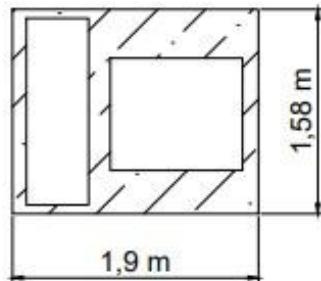




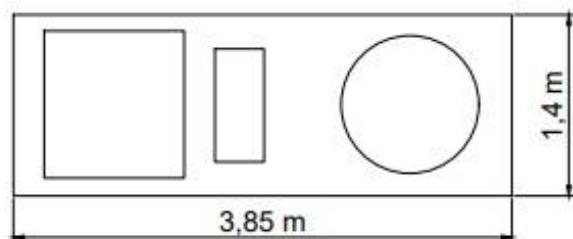




MESIN PENCACAH ORGANIK



MESIN PENCACAH ANORGANIK



REAKTOR PIROLISIS



Jurusan Teknik Lingkungan  
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan  
Universitas Islam Indonesia

NAMA MAHASISWA

ANNISSA AMALIA ARDIYANTI (17513184)

DOSEN PEMBIMBING 1

Dr. HIJRAH PURNAMA PUTRA, S.T., M.Eng.

DOSEN PEMBIMBING 2

Dr. Ir. KASAM, M.T.

JUDUL GAMBAR

ALAT UNTUK GUDANG PRODUKSI

KETERANGAN

1:100

## Lampiran 2 Analisa Harga Upah dan Pekerjaan

### Lampiran 2.1 Contoh Daftar Analisa Harga Satuan Pekerjaan

<b>A Pekerjaan Pendahuluan</b>						
	I	Uraian Pekerjaan	Satuan	Volume	Harga Satuan	Jumlah Harga
	1	Pemasangan Bouwplank	m	200	IDR 28.500,00	IDR 5.700.000,00
	2	Pengukuran	L	2	IDR 3.000.000,00	IDR 6.000.000,00
	3	Penyediaan Air Kerja	L	1	IDR 8.300.000,00	IDR 8.300.000,00
	4	Pekerjaan Gudang	m <sup>2</sup>	20	IDR 1.060.100,00	IDR 21.202.000,00
	5	Pembersihan Lahan	m <sup>2</sup>	814,07	IDR 17.600,00	IDR 14.327.663,37
	<b>TOTAL</b>					<b>IDR 55.529.663,37</b>
<b>B Lahan Gudang Produksi</b>						
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Pondasi</b>					
	1	Galian Pondasi	m <sup>3</sup>	525	IDR 19.000,00	IDR 9.975.000,00
	2	Urugan Pasir	m <sup>3</sup>	25	IDR 200.195,00	IDR 5.004.875,00
	3	Batu Kosong	m <sup>3</sup>	20	IDR 370.350,00	IDR 7.407.000,00
	4	Urugan Tanah Kembali	m <sup>3</sup>	50	IDR 120.600,00	IDR 6.030.000,00
	5	Batu Kali	m <sup>3</sup>	40	IDR 718.650,00	IDR 28.746.000,00

	6	Pondasi	m3	10	IDR 5.905.180,00	IDR 59.051.800,00
	7	Sloof 15/25	m3	20	IDR 11.272.171,00	IDR 225.443.420,00
	8	Baut Angkur 16"	unit	20	IDR 27.500,00	IDR 550.000,00
				Total	IDR 342.208.095,00	
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Struktur</b>					
	1	Kolom WF 20/20	kg	2000	IDR 35.385,50	IDR 70.771.000,00
	2	Kolom Prakis	m	500	IDR 61.197,00	IDR 30.598.500,00
	3	Cor Lantai 7 cm	m3	80	IDR 1.115.425,00	IDR 89.234.000,00
	4	Aci Lantai	m2	525	IDR 14.710,00	IDR 7.722.750,00
	5	Urug Pasir Bawah Lantai	m3	80	IDR 227.550,00	IDR 18.204.000,00
	6	Urugan Bawah Lantai	m3	80	IDR 195.000,00	IDR 15.600.000,00
	7	Drainase	m	60	IDR 132.500,00	IDR 7.950.000,00
				Total	IDR 240.080.250,00	
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Tiang Baja</b>					
	1	Besi Baja WF 150x150x7x10	unit	14	IDR 5.859.000,00	IDR 82.026.000,00
	2	Mur Baut Baja 8x50	unit	84	IDR 10.000,00	IDR 840.000,00

				Total	IDR 82.866.000,00
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Instalasi Listrik</b>				
	1	Instalasi Titik Lampu TL	unit	10	IDR 300.000,00
				Total	IDR 3.000.000,00
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Atap</b>				
	1	WF 20/100	m2	525	IDR 1.800.000,00
	2	Canal C 12550	kg	4512,92	IDR 11.300,00
	3	Talang	m2	500	IDR 50.710,00
	4	Asbes Gelombang	m2	550	IDR 19.906,00
	5	Dinding Penutup Bawah Atap	m2	525	IDR 88.520,00
				Total	IDR 1.078.772.296,00
<b>6</b>	<b>Pekerjaan Dinding</b>				
	1	Dinding Bata	m2	525	IDR 250.195,00
	2	Plesteran	m2	250	IDR 65.859,00
	3	Acian	m2	250	IDR 60.551,00
				Total	IDR 162.954.875,00
		<b>TOTAL</b>			<b>IDR 1.909.881.516,00</b>

<b>C</b>	<b>Kantor TPST</b>					
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Pondasi</b>					
	1	Galian Pondasi	m3	100	IDR 19.000,00	IDR 1.900.000,00
	2	Urugan Pasir	m3	20	IDR 200.195,00	IDR 4.003.900,00
	3	Batu Kosong	m3	25	IDR 370.350,00	IDR 9.258.750,00
	4	Urugan Tanah Kembali	m3	50	IDR 120.600,00	IDR 6.030.000,00
	5	Batu Kali	m3	10	IDR 718.650,00	IDR 7.186.500,00
	6	Pondasi	m3	10	IDR 5.905.180,00	IDR 59.051.800,00
	7	Sloof 15/25	m3	8	IDR 11.272.171,00	IDR 90.177.368,00
	8	Baut Angkur 16"	unit	40	IDR 27.500,00	IDR 1.100.000,00
					Total	IDR 178.708.318,00
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Struktur</b>					
	1	Kolom WF 20/20	kg	15	IDR 35.385,50	IDR 530.782,50
	2	Kolom Prakis	m	10	IDR 61.197,00	IDR 611.970,00
	3	Cor Lantai 7 cm	m3	50	IDR 1.115.425,00	IDR 55.771.250,00
	4	Aci Lantai	m2	100	IDR 14.710,00	IDR 1.471.000,00

	5	Urug Pasir Bawah Lantai	m3	25	IDR 227.550,00	IDR	5.688.750,00
	6	Urugan Bawah Lantai	m3	40	IDR 195.000,00	IDR	7.800.000,00
	7	Drainase	m	20	IDR 132.500,00	IDR	2.650.000,00
				Total	IDR 74.523.752,50		
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Dinding</b>						
	1	Dinding Bata	m2	100	IDR 250.195,00	IDR	25.019.500,00
	2	Plesteran	m2	50	IDR 65.859,00	IDR	3.292.950,00
	3	Acian	m2	50	IDR 60.551,00	IDR	3.027.550,00
				Total	IDR 31.340.000,00		
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Finishing</b>						
	1	Cat Dinding Dalam	m2	100	IDR 37.500,00	IDR	3.750.000,00
	2	Dinding Luar	m2	100	IDR 65.000,00	IDR	6.500.000,00
	3	Kusen Pintu	unit	9	IDR 166.755,00	IDR	1.500.795,00
	4	Frame Daun Jendela	unit	8	IDR 94.605,83	IDR	756.846,64
	5	Frame Daun Pintu	Unit	9	IDR 281.528,41	IDR	2.533.755,69
	6	Kaca 8 mm bening	unit	4	IDR 240.000,00	IDR	960.000,00

	7	Keramik Lantai	m2	60	IDR 178.760,00	IDR 10.725.600,00
					Total	IDR 26.726.997,33
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Instalasi Pipa</b>					
	1	Pipa 1"	m	4	IDR 9.000,00	IDR 36.000,00
	2	Pipa 2"	m	20	IDR 20.000,00	IDR 400.000,00
	3	Pipa 3"	m	25	IDR 40.500,00	IDR 1.012.500,00
	4	Pipa 4"	m	20	IDR 64.250,00	IDR 1.285.000,00
	5	Kran	unit	4	IDR 75.000,00	IDR 300.000,00
	6	Floor Drain	unit	4	IDR 414.700,00	IDR 1.658.800,00
					Total	IDR 4.692.300,00
<b>6</b>	<b>Instalasi Listrik</b>					
	1	Instalasi Titik Lampu TL	unit	6	IDR 300.000,00	IDR 1.800.000,00
	2	Saklar Tunggal	unit	4	IDR 250.000,00	IDR 1.000.000,00
	3	Saklar Gandar	unit	2	IDR 260.000,00	IDR 520.000,00
	4	Lampu	tik	6	IDR 20.000,00	IDR 120.000,00
	5	Stop Kontak	unit	5	IDR 22.900,00	IDR 114.500,00

					Total	IDR	3.554.500,00
<b>7</b>	<b>Pekerjaan Atap</b>						
	1	Seng Plat	lbr	20	IDR 44.500,00	IDR	890.000,00
	2	Seng Gelombang BJLS 30	lbr	10	IDR 59.909,09	IDR	599.090,90
	3	Dinding Penutup Bawah Atap	m2	50	IDR 88.520,00	IDR	4.426.000,00
	4	Roof Drain	unit	4	IDR 264.000,00	IDR	1.056.000,00
	5	Pipa stainless steel Ø 1", tebal 1.2 mm	m1	50	IDR 34.392,60	IDR	1.719.630,00
	6	Atap UPVC	lbr	20	IDR 550.000,00	IDR	11.000.000,00
					Total	IDR 19.690.720,90	
					<b>TOTAL</b>	<b>IDR</b>	<b>339.236.588,73</b>
<b>D</b>	<b>Pos Satpam</b>						
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Pondasi</b>						
	1	Galian Pondasi	m3	9	IDR 19.000,00	IDR	171.000,00
	2	Urugan Pasir	m3	3	IDR 200.195,00	IDR	600.585,00
	3	Batu Kosong	m3	4	IDR 370.350,00	IDR	1.481.400,00
	4	Urugan Tanah Kembali	m3	3,5	IDR 120.600,00	IDR	422.100,00
	5	Batu Kali	m3	50	IDR 718.650,00	IDR	35.932.500,00

	6	Pondasi	m3	2	IDR 5.905.180,00	IDR 11.810.360,00
					Total	IDR 50.417.945,00
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Dinding</b>					
	1	Dinding Bata	m2	9	IDR 250.195,00	IDR 2.251.755,00
	2	Plesteran	m2	18	IDR 65.859,00	IDR 1.185.462,00
	3	Acian	m2	18	IDR 60.551,00	IDR 1.089.918,00
					Total	IDR 4.527.135,00
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Finishing</b>					
	1	Cat Dinding Dalam	m2	9	IDR 37.500,00	IDR 337.500,00
	2	Dinding Luar	m2	4,5	IDR 65.000,00	IDR 292.500,00
					Total	IDR 630.000,00
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Atap</b>					
	1	Seng Plat	lbr	5	IDR 44.500,00	IDR 222.500,00
	2	Seng Gelombang BJLS 30	lbr	5	IDR 59.909,09	IDR 299.545,45
	3	Dinding Penutup Bawah Atap	m2	2	IDR 88.520,00	IDR 177.040,00
	4	Roof Drain	unit	2	IDR 264.000,00	IDR 528.000,00

	5	Pipa stainless steel Ø 1", tebal 1.2 mm	m1	6	IDR 34.392,60	IDR 206.355,60
	6	Atap UPVC	lbr	2	IDR 550.000,00	IDR 1.100.000,00
					Total	IDR 2.533.441,05
	<b>TOTAL</b>					
<b>E</b>	<b>Lahan Parkir Pekerja dan Kantor</b>					
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Tanah</b>					
	1	Galian Tanah	m	2,5	IDR 19.000,00	IDR 47.500,00
	2	Pasir Urug	m	13	IDR 160.000,00	IDR 2.080.000,00
					Total	IDR 2.127.500,00
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Beton</b>					
	1	Cor Jalan Beton	m	40	IDR 177.000,00	IDR 7.080.000,00
					Total	IDR 7.080.000,00
	<b>TOTAL</b>					
<b>F</b>	<b>Infrastruktur Pelengkap</b>					
	1	Belt Conveyor (0,6 m x 10 m)	unit	1	IDR 159.500.000,00	IDR 159.500.000,00
	2	Kontainer 2 m3	unit	10	IDR 80.000,00	IDR 800.000,00
	3	Generator Set (Genset)	unit	1	IDR 363.707.775,00	IDR 363.707.775,00
	4	Mesin Pirolisis IPI AWS 50	unit	2	Rp620.000.000,00	Rp1.240.000.000,00

	5	Truck ArmRoll 14m3	unit	5	Rp177.480.000,00	Rp887.400.000,00
	6	Wadah Sampah/Bin (4 Roda+Tutup) HDPE Kapasitas 660 Liter	unit	4	Rp5.300.000,00	Rp21.200.000,00
	7	Wadah Sampah/Bin (2 Roda+Tutup) HDPE Kapasitas 240 Liter	unit	8	Rp1.200.000,00	Rp9.600.000,00
	8	Mesin Pencacah Sampah Organik	unit	2	Rp64.000.000,00	Rp128.000.000,00
	9	Mesin Pencacah Sampah Plastik	unit	2	Rp140.000.000,00	Rp280.000.000,00
	10	Sekop	unit	4	Rp25.000,00	Rp100.000,00
	11	Fire Extinguisher 3 kg	unit	10	Rp27.000,00	Rp270.000,00
	12	Gerobak Sorong	unit	4	Rp325.000,00	Rp1.300.000,00
<b>TOTAL</b>						<b>IDR 3.091.877.775,00</b>
<b>TOTAL</b>						<b>IDR 5.463.841.564,15</b>
<b>PPN 10%</b>						<b>IDR 546.384.156,42</b>
<b>TOTAL RAB</b>						<b>IDR 6.010.225.720,57</b>
<b>PEMBULATAN</b>						<b>IDR 6.011.000.000,00</b>

## **RIWAYAT HIDUP**

Penulis berasal dari Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta yang dilahirkan pada tanggal 15 Februari 1999 dan merupakan anak ketiga dari empat bersaudara. Tingkat pendidikan yang telah ditempuh penulis, yaitu SD Negeri 4 Wonogiri (2005-2011), SMP Negeri 1 Wonogiri (2011-2014) dan SMA Negeri 1 Wonogiri (2014-2017). Setelah lulus SMA tahun 2017, dengan jalur CBT UII penulis diterima di Jurusan Teknik Lingkungan FTSP UII Yogyakarta dengan NIM 17513164.

Selama masa perkuliahan penulis mengikuti beberapa kegiatan kepengurusan maupun kepanitiaan. Organisasi yang pernah penulis ikuti yaitu Himpunan Mahasiswa Teknik Lingkungan Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia selama 2 periode yakni periode pertama menjadi staff departemen Pengabdian Masyarakat dan periode kedua menjadi kepala departemen Pengabdian Masyarakat. Kepanitian yang pernah diikuti adalah *Organizing Committee Enviro Champions 2018*, *Lintas Lingkungan 2018* dan *Talent Pekan Ta'aruf FTSP 2020*. Penulis dapat dihubungi pada alamat email berikut: annissaa991@gmail.com.