

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, dapat diambil beberapa kesimpulan antara lain proses pembuatan wayang bisadengan menggunakan mesin *laser cutting* pada proses pembentukan. Dan hasilnya bisa lebih halus karena tanpa ada tekanan selama proses pembentukan, jadi tidak memerlukan proses penghalusan lagi.

Adapun waktu proses pembuatan wayang kulit dengan mesin *laser cutting* lebih cepat dibanding secara manual yaitu selisih 16 jam 45 menit, dan dari segi biaya juga lebih murah yaitu selisih Rp. 3.750.

Setelah melakukan beberapa kali percobaan maka parameter yang paling optimal untuk pembuatan produk dengan menggunakan bahan baku kulit antara lain yaitu: power untuk mesin *laser cutting* sebesar 80 watt, kecepatan pemakanan sebesar 30 mm/ menit dan jarak mata laser dengan permukaan benda kerja yaitu 20 mm.

5.2 Saran

1. Melakukan penelitian dengan desain yang lebih kompleks, sehingga diharapkan hasilnya bisa berupa wayang untuk pementasan.
2. Melakukan penelitian dengan optimalisasi waktu pengerjaan, bisa dengan melakukan permesinan pada kulit yang berlapis.

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim, Cara kerja *Laser Cutting*. (www.mrlculombia). Diakses tanggal 25/03/2012
- Anonim, *Laser Cutting*. (www.ptgoldensun.com). Diakses tanggal 25/03/2012
- Anonim, Proses Pembuatan Wayang (www.tatahsunging.com) diakses tanggal 25/03/2012
- Anonim, Prinsip Kerja *Laser Cutting* (www.alumni.media.mit.edu.com) diakses tanggal 26/03/2012
- Abu_isa, 2011. *Learning Mechanical Engineering*
- Hengky, 2011. Pengenalan mesin *laser cutting* (Bagian kedua). (www.iroiro78.blogspot.com). Diakses tanggal 25/03/2012
- Purnomo, E. 1984. *Teknologi Penyamakan Kulit 1*. Akademi Teknologi Kulit, Yogyakarta
- Soewirjo, 2010. Langkah-langkah Penatahan Wayang Jilid 1. (www.wayangpustaka.wordpress.com). Diakses tanggal 25/03/2012
- Soewirjo, 2010. Langkah-langkah Penatahan Wayang Jilid 2. (www.wayangpustaka.wordpress.com). Diakses tanggal 25/03/2012
- Standar Nasional Indonesia.1989.Istilah dan Definisi untuk Kulit dan Cara Pengolahannya.SNI 0391-89A.Departemen Perindustrian-Indonesia.

LAMPIRAN