

**ANALISIS QUALITY CONTROL PADA SABLON KAOS DI
PERUSAHAAN NATIONAL GARMENT DENGAN
MENGUNAKAN METODE *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

**Diajukan sebagai Salah Satu Syarat
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Industri**



Oleh :

Nama : Cahyo Atmawan

No. Mahasiswa : 08 522 157

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2016

PERNYATAAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh universitas islam Indonesia.

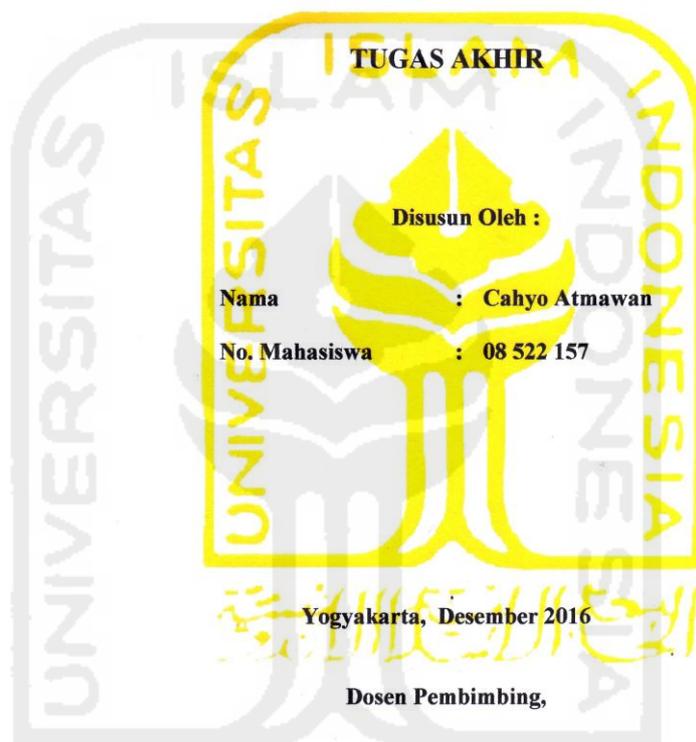
Yogyakarta, Desember 2016



Cahyo Atmawan
08 522 157

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

**ANALISIS QUALITY CONTROL PADA SABLON KAOS DI
PERUSAHAAN NATIONAL GARMENT DENGAN
MENGUNAKAN METODE *SIX SIGMA***



(Harwati, ST., MT.)

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI
ANALISIS QUALITY CONTROL PADA SABLON KAOS DI
PERUSAHAAN NATIONAL GARMENT DENGAN
MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA*

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Nama : Cahyo Atmawan
No. Mahasiswa : 08 522 157

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji Sebagai
Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1

Teknik Industri
Yogyakarta, Desember 2016

Tim Penguji

Harwati, ST., MT.
Ketua

Taufiq Immawan, S.T., M.T.
Anggota I

Joko Sulistio, S.T., M.Sc.
Anggota II

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Kunt Agusti Rochman ST., M.Eng

SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan di bawah ini menerangkan bahwa

Nama : Cahyo Atmawan
NIM : 08522157
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknologi Industri
Universitas : Universitas Islam Indonesia

Mahasiswa yang bersangkutan telah melaksanakan penelitian tugas akhir di National Garment yang beralamat di pilahan kidul kg 1/926 Kotagede Yogyakarta.

Demikian surat keterangan ini di buat untuk dapat dipergunakan semestinya.

Yogyakarta, Oktober 2016

National Garment

**NATIONAL
GARMENT**

Angga Raharjo

BAG.PRODUKSI

PERSEMBAHAN

Ku persembahkan karya ini untuk Sang Rabbul 'Izzati

Teruntuk,

*Kedua Orang Tuaku tercinta yang selalu berdo'a, membimbing, memotivasi dan berkorban
untukku selama ini. Maafkan segala salahku*

*Kepada adikku Atas semangat dan dukungan yang tiada henti, kasih sayang yang tulus, semoga
karya ini bisa bermanfaat dan menjadi motivasi untukmu nanti*

*Sahabat-sahabat terbaikku, yang telah memberi mutiara indah kehidupan. Dengan caranya
masing-masing memberikan inspirasi, motivasi dan membuat hidupku lebih bermakna.
Semoga kalian semua selalu dalam lindungan-Nya.*

*Terima kasih dan rasa syukur kepada-Mu, Ya Allah atas segala nikmat yang Engkau berikan
kepada hamba.*

Ridho-Mu dan ridho orang tuaku selalu kuharapkan untuk mengiringi langkahku.

MOTTO

Sebuah tantangan akan selalu menjadi beban, Jika itu hanya dipikirkan.

Sebuah cita-cita juga adalah beban, jika itu hanya angan-angan.

Hidup itu antara 2 pilihan yaitu menginjak atau terinjak



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Alhamdulillah, segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik dan hidayahnya. Sholawat serta salam penulis haturkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan para sahabat, serta orang-orang yang bertaqwa, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul **ANALISIS QUALITY CONTROL PADA SABLON KAOS DI PERUSAHAAN NATIONAL GARMENT DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA**

Laporan Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Industri, Universitas Islam Indonesia. Dan juga sebagai sarana untuk mempraktekkan secara langsung ilmu dan teori yang telah diperoleh selama menjalani masa studi di Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.

Keberhasilan terselesaikannya Tugas Akhir ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu dengan rasa hormat dan terima kasih yang sebesar-besarnya penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Dr. Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Yuli Agusti Rochman ST., M.Eng. selaku Ka. Prodi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Ibu Harwati ST., MT. selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan bantuan dan arahnya dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
4. Ibu dan Bapak, serta semua pihak yang telah membantu penulis yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Akhir kata penulis berharap semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat khususnya di dunia ilmu pengetahuan bagi semua pihak. Dan semoga Allah SWT memberikan ridha dan membalas segala budi baik yang telah diberikan kepada penulis.

Wassalamu 'alaikum Wr. Wb

Yogyakarta, Desember 2016

Penulis

