

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	ii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING	iii
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
MOTTO.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR GRAFIK.....	xiv
ABSTRAKSI.....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II KAJIAN PUSTAKA	6
2.1 Kajian Induktif dan Deduktif	6
2.2 Manajemen Perawatan Mesin	6
2.2.1 Definisi Perawatan	7
2.2.2 Tujuan Perawatan.....	8
2.2.3 Jenis-Jenis Perawatan	8
2.3 <i>Total Productive Maintenance</i>	11

2.3.1	Definisi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	11
2.3.2	Penerapan <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	13
2.3.3	Mencegah (Mengurangi) Terjadinya <i>Breakdown</i>	14
2.4	<i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	17
2.5	<i>Konsep Multiple Linear Regression</i>	19
2.5.1	<i>Konsep Multiple Regression</i>	19
2.5.2	Uji Persyaratan <i>Multiple Linear Regression</i>	20
2.6	<i>Autonomous Maintenance</i>	23
BAB III METODE PENELITIAN		25
3.1	Identifikasi Masalah.....	25
3.2	Model	26
3.3	Metode Pengumpulan Data	28
3.4	Pembahasan.....	28
3.5	Kesimpulan dan Saran	28
3.6	Kerangka Penelitian.....	29
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		30
4.1	Sejarah Perusahaan	30
4.1.1	Sejarah Singkat PT. Indo Furnitama Raya	30
4.1.2	Visi Misi Perusahaan.....	30
4.1.3	Organisasi Perusahaan.....	31
4.1.4	Struktur Organisasi.....	33
4.1.5	Lokasi Pabrik	34
4.1.6	Jenis Produk PT. Indo Furnitama Raya.....	35
4.2	Pengumpulan Data.....	37
4.2.1	Data <i>Machine Working Time</i>	37
4.2.2	Data <i>Planned Idle Time</i>	37
4.2.3	Data <i>Downtime</i>	37
4.2.4	Data <i>Total Output</i>	38
4.3	Pengolahan Data.....	39

4.3.1	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	39
4.3.1.1	Perhitungan <i>Load Time</i>	40
4.3.1.2	Perhitungan <i>Operation Time</i>	41
4.3.1.3	Pengukuran <i>Availability</i>	42
4.3.1.4	Pengukuran <i>Performance Rate</i>	44
4.3.1.5	Pengukuran <i>Quality Ratio</i>	45
4.3.1.6	Pengukuran <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	46
4.3.2	Penentuan penyebab ketidakefektifan mesin dengan menggunakan multiple regresi	49
BAB V PEMBAHASAN DAN ANALISA		61
5.1	Analisa Pencapaian Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	61
5.2	Analisa <i>Multiple Linear Regression</i>	64
5.3	Analisa Penyebab Downtime Paling Dominan	67
5.4	Analisa Akar Penyebab Masalah.....	68
5.5	Usulan Perbaikan.....	71
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		73
6.1	Kesimpulan.....	73
6.2	Saran	73
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Perhitungan <i>Loading Time</i> Bulan November 2008	41
Tabel 4.2	Perhitungan <i>Operation Time</i> Bulan November 2008	42
Tabel 4.3	Perhitungan <i>Availability</i> Bulan November 2008	43
Tabel 4.4	Perhitungan <i>Performance Rate</i> Bulan November 2008	45
Tabel 4.5	Perhitungan <i>Quality Ratio</i> Bulan November 2008	46
Tabel 4.6	Perhitungan OEE Bulan November 2008	47
Tabel 4.7	Output Korelasi Antar Variabel <i>Multiple Linear Regression</i> SPSS 16	51
Tabel 4.8	Output Persamaan Regresi <i>Multiple Linear Regression</i> SPSS 16	53
Tabel 4.9	Output Uji Normalitas <i>Multiple Linear Regression</i> SPSS 16	56
Tabel 4.10	ringkasan hasil analisis multikolinearitas garis regresi	59
Tabel 4.11	Output Hasil Uji Autokorelasi <i>Durbin-Watson Multiple Linear Regression</i> SPSS 16	60
Tabel 5.1	Nilai Pencapaian Rasio Utama dan OEE	62
Tabel 5.2	Output Persamaan Regresi <i>Multiple Linear Regression</i> SPSS 16	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Kerangka Penelitian	29
Gambar 4.1	Struktur Organisasi PT. Indo Furnitama Raya	33
Gambar 5.1	Komposisi Pencapaian OEE	63
Gambar 5.2	Diagram Pareto <i>Downtime</i> Mesin	68

